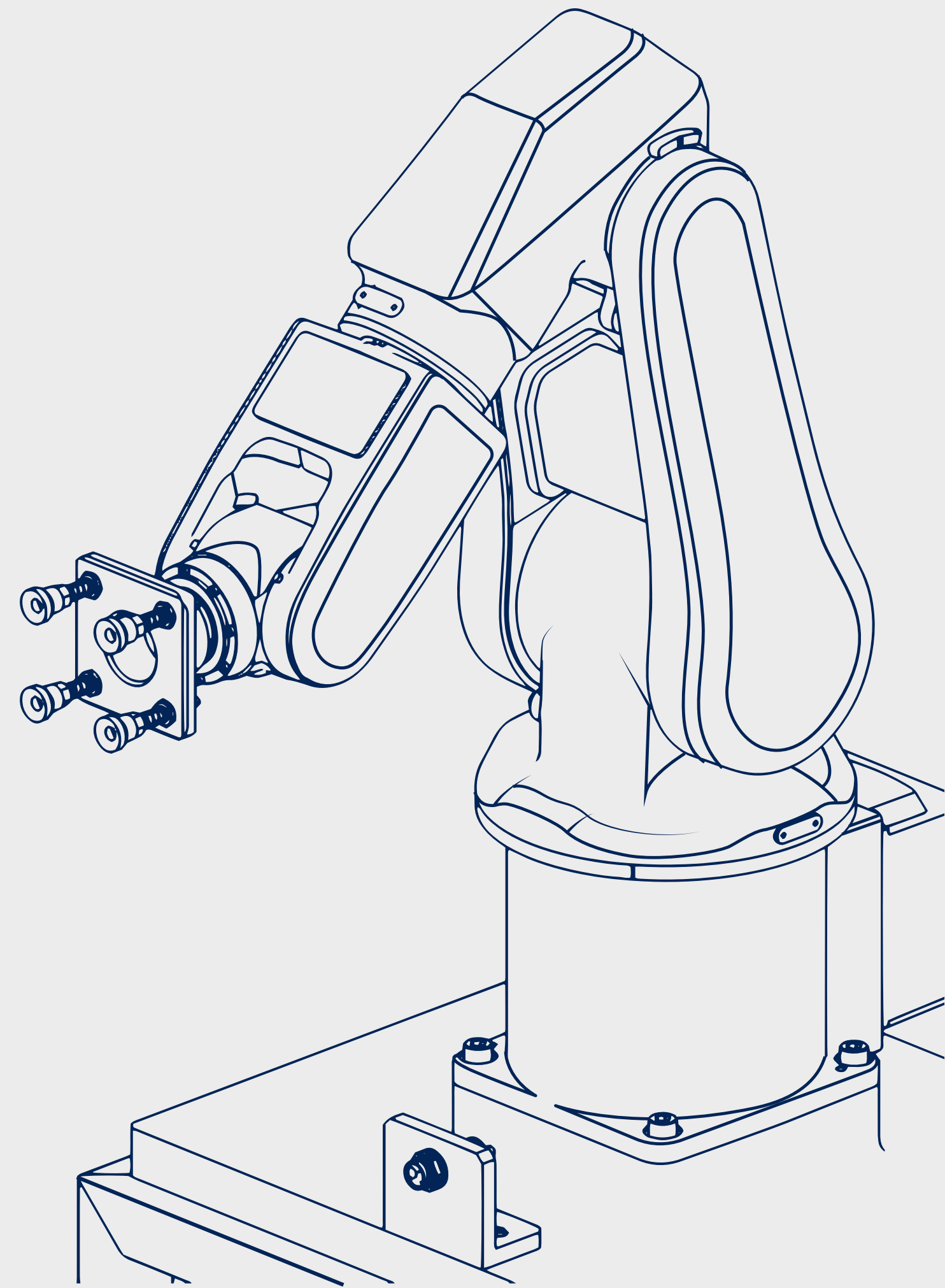


НАЦИОНАЛЬНЫЕ ЦЕЛИ И РОБОТИЗАЦИЯ РЕГИОНОВ

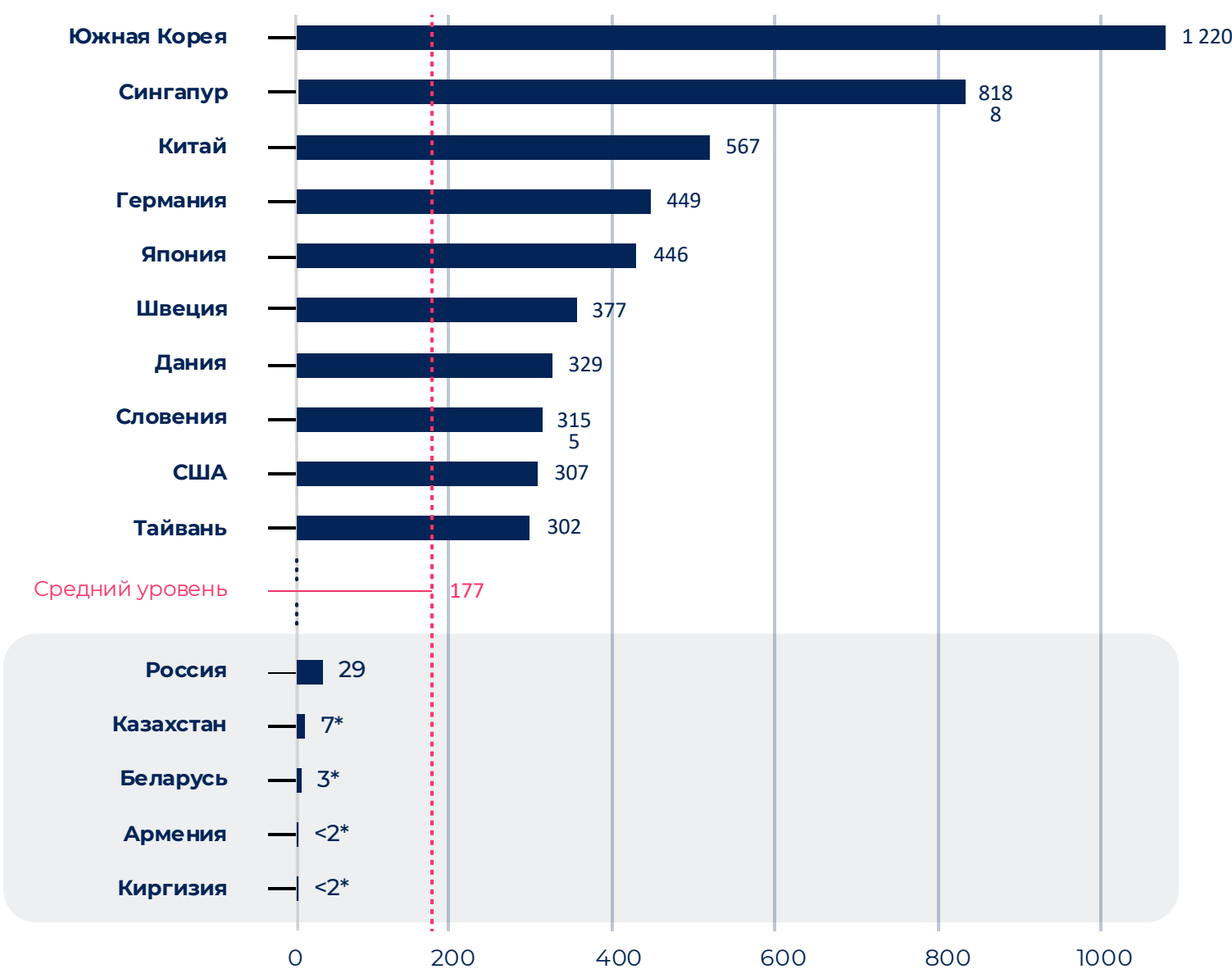
О реализации мероприятий по развитию
промышленной робототехники



РОБОТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ ОТРАСЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

В. В. Путиным поставлена задача войти в число 25 стран-лидеров по показателю плотности роботизации

Плотность роботизации в мире в 2024 г., ед. на 10 тыс. сотрудников



Источник: International Federation of Robotics, 2024; Ibmedia, * – данные за 2023 г.

Российский парк промышленных роботов (2019-2030 гг.), тыс. ед./год



Источник: Минпромторг России

НАЦИОНАЛЬНЫЙ ПРОЕКТ «СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА И АВТОМАТИЗАЦИИ»

Федеральные проекты

- Развитие производства станкоинструментальной промышленности
- Развитие промышленной робототехники и автоматизации производства
- Развитие производства литейного и термического оборудования
- Наука и кадры для производства средств производства и автоматизации



Цели национального проекта:

- ЦЕЛЬ 1:** обеспечение технологической независимости и формирование новых рынков по средствам производства и автоматизации
- ЦЕЛЬ 2:** вхождение к 2030 году Российской Федерации в число 25 ведущих стран мира по показателю плотности роботизации

Плотность роботизации определяется количеством промышленных роботов, установленных на предприятиях обрабатывающей промышленности, на 10 тыс. сотрудников таких предприятий.

В расчете плотности роботизации учитываются только промышленные роботы (раздел ОКВЭД 2 С — «Обрабатывающие производства»).



Шарнирно-сочлененные роботы

Паллетирование, сварка, покраска, наплавка, сборка



Параллельные роботы

Упаковка, сборка, погрузочно-разгрузочные работы



Декартовы (линейные/портальные) роботы

Паллетирование



Цилиндрические роботы

Точечная сварка, сборочные операции, управление машинами литья под давлением



SCARA-Роботы

Сортировка, упаковка, сборка, пайка



Промышленные транспортные роботы

Транспортировка

НАПРАВЛЕНИЯ МЕР ПОДДЕРЖКИ

НИОКР

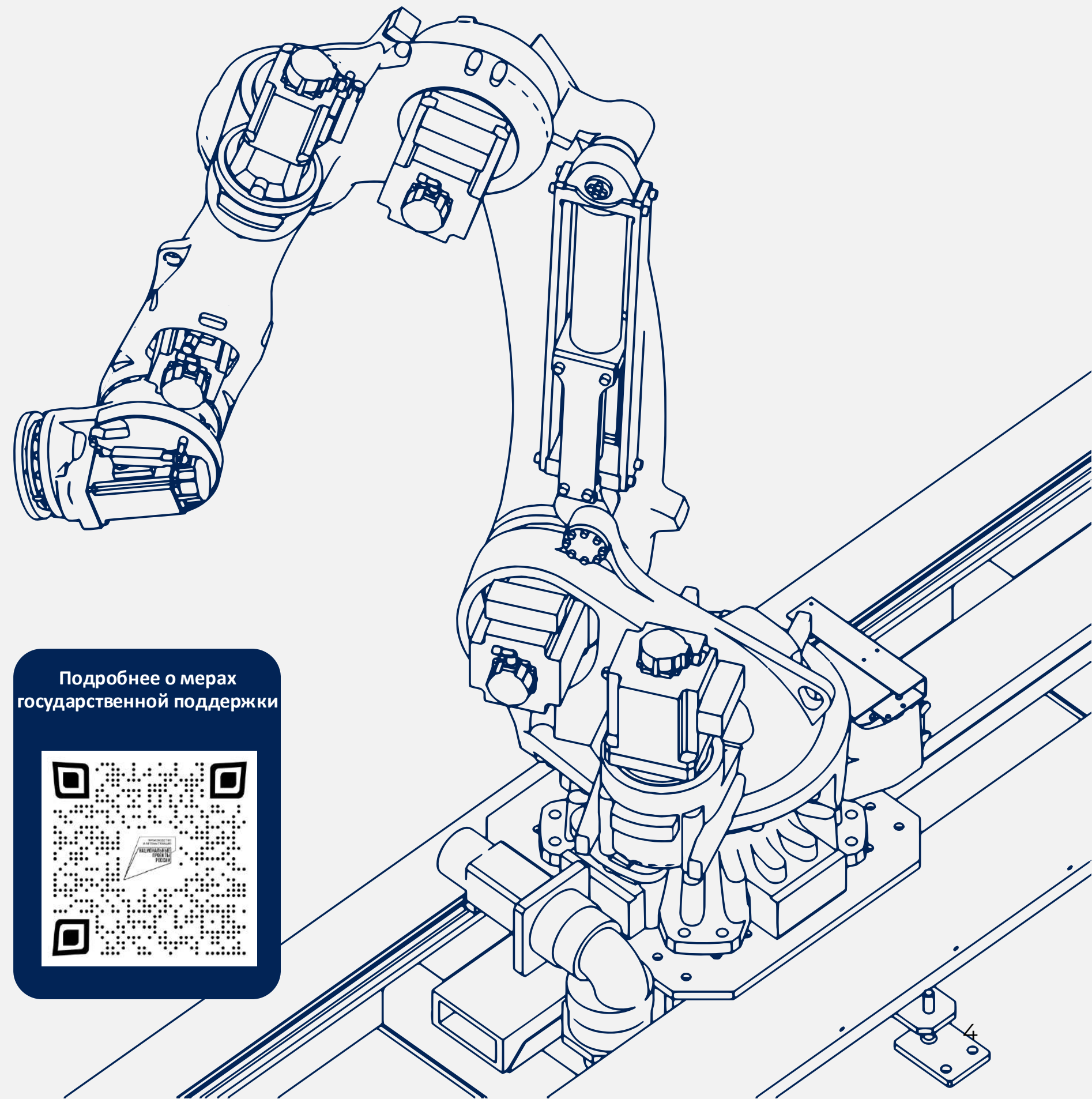
Весь спектр разработок от микро-инициатив до уникальных решений

Инфраструктура

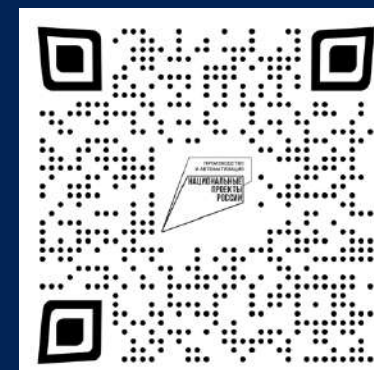
Стимулирование обновления основных фондов

Спрос

Поддерживаем как производителей, так и потребителей



Подробнее о мерах
государственной поддержки



СЕТЬ ЦЕНТРОВ РАЗВИТИЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ РОБОТОТЕХНИКИ

Взаимодействие между головным центром и региональными центрами

ПРИНЦИПЫ

- Единые стандарты и методологии
- Обмен опытом и знаниями
- Взаимная поддержка
- Единая база данных

РЕЗУЛЬТАТ

- Увеличение масштаба внедрения робототехнических решений
- Сокращение инновационного цикла
- Повышение конкурентоспособности российской промышленности
- Эффективное использование ресурсов

Головной центр развития промышленной робототехники



РОЛЬ

- Разработка и внедрение передовых робототехнических решений
- Подготовка и переподготовка кадров для отрасли
- Формирование и развитие сети
- Координация деятельности сети
- Центр экспертизы, методологии и лучших практик

ЦЕЛИ

- Создание эталонной модели центра
- Обеспечение технологического лидерства
- Развитие сотрудничества с международными партнерами



Региональные центры развития промышленной робототехники

- Адаптация и внедрение передовых робототехнических решений на предприятиях своего региона
- Обучение и повышение квалификации специалистов
- Сбор и анализ информации о потребностях рынка
- Взаимодействие с региональными органами власти и бизнес-сообществом
- Обеспечение регионального развития сети

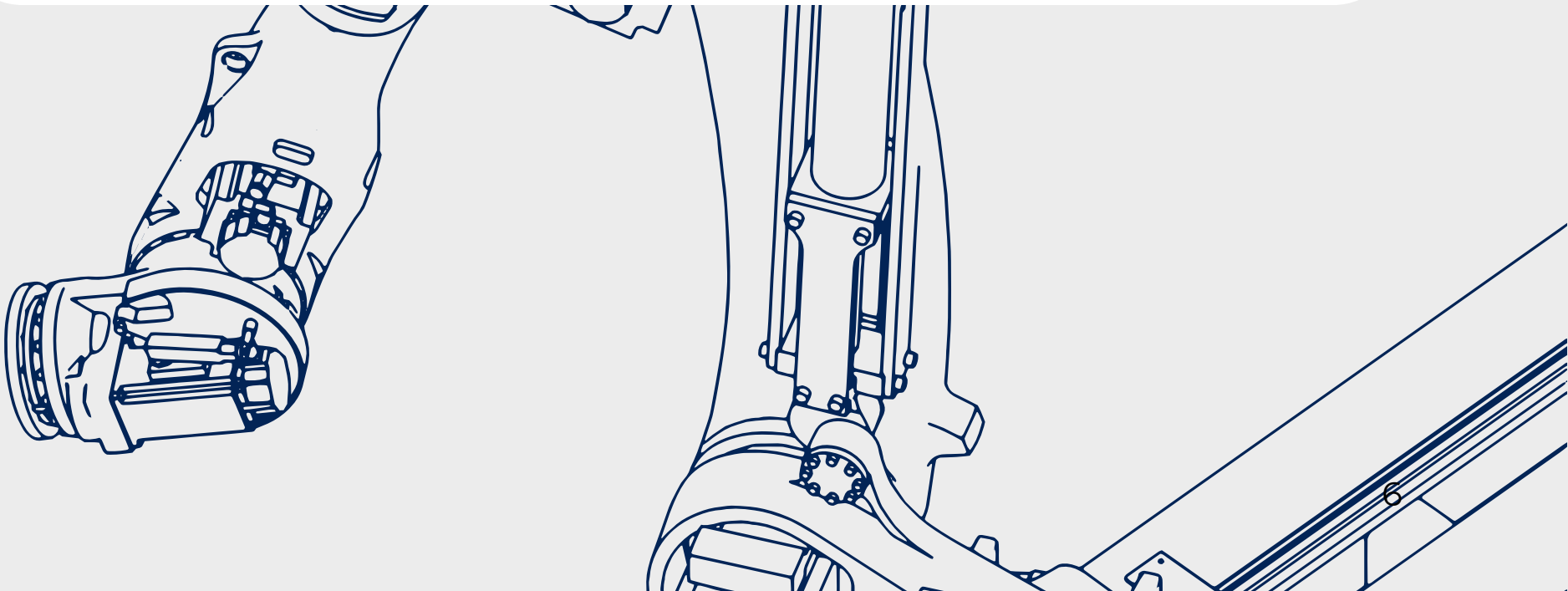
- Повышение эффективности и производительности предприятий региона
- Создание новых рабочих мест
- Развитие инновационной деятельности
- Увеличение числа пользователей роботизированных комплексов

Плотность роботизации и кол-во роботов
по федеральным округам, ед.

Федеральный округ	Плотность	Кол-во роботов
Центральный	20 / 33	4 316 / 7 440
Приволжский	23 / 32	4 076 / 5 739
Северо-Западный	30 / 41	2 334 / 3 298
Уральский	13 / 21	966 / 1 646
Южный	10 / 24	476 / 1 155
Сибирский	8 / 11	546 / 783
Северо-Кавказский	8 / 68	82 / 685
Дальневосточный	2 / 6	45 / 118

Регионы-лидеры по плотности роботизации
и кол-ву установленных роботов, ед.

Регион	Плотность	Кол-во	Прирост
Московская область	23 / 37	1 904	+73%
Санкт-Петербург	38 / 51	1 869	+39%
Самарская область	61 / 79	1 731	+33%
Москва	14 / 31	1 488	+147%
Республика Татарстан	37 / 52	1 385	+51%



РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ПЛОТНОСТИ РОБОТИЗАЦИИ ПО ФЕДЕРАЛЬНЫМ ОКРУГАМ

29

Показатель плотности
роботизации в РФ 2024 г.

145

Плотность роботизации
в 2030 г.**

** плановый показатель к 2030 г.
Федерального проекта «Развитие
промышленной робототехники
и автоматизации производства»

Федеральный округ	Текущая плотность 2024 г.	Кол-во роботов 2024 г.	Минимальное кол-во роботов в 2030 г.*
Центральный	33	7 440	37 200
Приволжский	32	5 739	28 695
Северо-Западный	41	3 298	16 490
Уральский	21	1 646	8 230
Южный	24	1 155	5 775
Сибирский	11	783	3 915
Северо-Кавказский	68	685	3 425
Дальневосточный	6	118	590

* при уровне занятости в обрабатывающих производствах на уровне 2024 г.



Минпромторг
России

КАТАЛОГ

ПРОМЫШЛЕННОЙ РОБОТОТЕХНИКИ, ПРОИЗВОДИМОЙ
НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ, А ТАКЖЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ, ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ И УСЛУГИ
ПО НАПРАВЛЕНИЮ ПРОМЫШЛЕННОЙ РОБОТОТЕХНИКИ

ОГЛАВЛЕНИЕ

<u>1. РОБОТЫ-МАНИПУЛЯТОРЫ</u>	
АИМ	8
Робот-манипулятор RA-10	9
4-х осевые роботы-паллетайзеры Robotech	10
Универсальные роботы Robotech	11
Сварочные роботы Robotech	12
Модель: A12-1450	13
Модель: A7-900	14
Модель: A6-2000	15
Модель: A8-1800	16
Модель: A25-1720	17
Модель: A70-2180	18
Модель: A90-2280	19
Модель: A220-2700	20
Модель: AP180-3200	21
ARIPIX A1	22
RusRobot RR 120-2900	23
RusRobot Forge RR 120-2900	24
RusRobot RR 60-2100	25
Локтевые роботы (роботы-паллетайзеры)	26
6-осевой промышленный манипулятор «Берилл»	27
<u>2. SCARA-РОБОТЫ</u>	
Модель: AC10-600	29
<u>3. ДЕЛЬТА-РОБОТЫ</u>	
ARIPIX DELTA	31
Дельта-робот «Экстремум»	32
Дельта-робот DRP Series	33
Дельта-Робот	34
<u>4. ЛИНЕЙНЫЕ РОБОТЫ</u>	
Серия промышленных роботов АРКОДИМ для термопластавтоматов (ТПА)	36
Спаренный консольный промышленный робот АРКОДИМ для гальванического производства	37
Тросовые (кабельные) роботы АРКОДИМ	38
Консольный промышленный робот-манипулятор АРКОДИМ для обслуживания обрабатывающих центров	39

Промышленный робот АРКОДИМ для автоматизации подачи шпона в сушильную машину	40
CS Series. Консольный робот	41
CS Series. Базовая модель робота	42
HS Series. Скоростная модель робота	43
TS Series. Модель робота повышенной грузоподъемности	44
Консольно-портальный робот RusRobot GR-40	45
<u>5. КОЛЛАБОРАТИВНЫЕ РОБОТЫ</u>	
Промышленный коллаборативный робот RC5	47
Промышленный коллаборативный робот RC10	48
Промышленный коллаборативный робот RC16	49
Коллаборативный робот CR	50
Promobot M	51
Модель: AK5-900	52
Модель: AK10-1300	53
Модель: AK20-1700	54
Модель: AK30-1800	55
Коллаборативный робот COBOT FOR A	56
<u>6. РОБОТИЗИРОВАННЫЕ УСТАНОВКИ И КОМПЛЕКСЫ</u>	
Модель: Робот-манипулятор A12-1450	58
Робототехнический комплекс REDLOAD PRO 10 COBOT для автоматизации загрузки станков	59
Робототехнический комплекс для автоматизации процесса сварки REDWELD PRO 10 COBOT	60
Робототехнический комплекс для автоматизации процесса сварки REDWELD BASIC	61
Учебная ячейка REDEDUCATION PRO	62
Роботизированный оператор листогибочного прессы REDLOAD BASIC COBOT	63
Роботизированный оператор клеенанесения REDBOND BASIC 16 COBOT	64
ARIPIX PAK	65
Роботизированный укладчик продукции AMOTEK PL-75i для пищевых производств	66
Роботизированный паллетайзер AMOTEK PL-15i	67
Автоматизация производственных линий пищевых производств и разработка индивидуальных решений	68
PRP Series. Робот паллетайзер	69

BSE Series. Послойный паллетайзер	70
Ячейка мобильная сварочная роботизированная: ROBAXIS.ЯМС.Р.1	71
Серия мобильных ячеек ROBAXIS.ЯМС	72
Станция паллетирования на базе коллаборативного робота	73
Кобот-оператор станков с ЧПУ и автоматизированных линий	74
Комплекс водной/гидроабразивной 3D-резки	75
Высокопроизводительная сварочная ячейка	76
Робототехнический комплекс для 3D-фрезеровки	77
Роботизированная линия паллетирования АРКОДИМ	78
Роботизированный комплекс садки огнеупоров и кирпичей на вагон	79
Роботизированный комплекс разборки садки и укладки на паллету с ИИ	80
Оборудование для лакирования изделия укрупорочного «AM Lacquering machine»	81
Автоматический укладчик паллет «AM palletizer P»	82
Оборудование автоматической укладки готовой продукции «MDN Packer»	83
Роботизированный комплекс автоматической укладки кирпичей	84
Роботизированный комплекс паллетирования коробов	85
Укладка упаковок дой-пак дельта-роботом	86
Роботизированный комплекс для автоматической укладки паллет	87
Роботизированный комплекс для сварки металлоконструкций Robotech	88
Роботизированный комплекс для сварки гидроцилиндров и штоков Robotech	89
Роботизированный комплекс для сварки балочных конструкций Robotech	90
Роботизированный комплекс для паллетирования готовой продукции Robotech	91
Роботизированный комплекс для изготовления литейных форм	92
Роботизированный комплекс для загрузки/выгрузки керамических форм Robotech	93
Роботизированный комплекс по гидровбивке в технологии ЛВМ Robotech	94
Роботизированный комплекс для производства керамических оболочек в технологии ЛВМ ShellMaster X2	95
Сварочный позиционер Robotech	96
7. ЛОГИСТИЧЕСКАЯ РОБОТОТЕХНИКА	
ХІА – транспортная роботизированная платформа	98
Модель логистического робота WMR-100	99
Напольный логистический робот Ronavi H1500	100

Напольный логистический робот Ronavi H2000	101
Напольный логистический робот Ronavi M	102
Напольный логистический робот Ronavi SR	103
Напольный логистический робот Ronavi SD	104
AGV для межцеховой и складской логистики	105
AGV мачтового типа	106
AMR — беспилотные роботизированные транспортные системы для межцеховой и складской логистики	107
Самоходный КРАН-ШТАБЕЛЁР	108
ШАТТЛЫ	109
AVG-робот Сёмабот	110
Робот-сортировщик (SR)	111
Роботы AMR (LMR)	112
Роботы FMR	113
Роботы CTU	114
AGV/AMR робот «Гранит»	115
AGV/AMR робот «Графит»	116
Робот – вилочный погрузчик «Доломит»	117
AGV-роботы ARSENAL SHUTTLE 3D	118
8. ПРОГРАММНЫЕ ПРОДУКТЫ	
Программно-аппаратный комплекс для управления промышленными роботами-манипуляторами Robotech Motion Control System (RMCS)	120
Система: ZR RoboTruck	121
Система: ZR RoboDrill	122
Сервер WCS – «ImDL»	123
Система управления элементами автоматизированного складского комплекса (WCS система)	124
Программное обеспечение. Система для аналитики и диспетчеризации производственных линий PROTECH	125
Программа управления производством «Fora Digital Solution»	126
Программное обеспечение: RMS.Сортировка	127
Программное обеспечение: RMS.Товар-к-человеку	128
Автоматизированная система управления технологическими процессами роботизированного склада (АСУ ТП PC)	129

Автоматизированная система управления технологическими процессами роботизированного склада (АСУ ТП РС)	130
Симулятор RCS Software (цифровой двойник)	131
Программа для управления промышленными роботами	132
Система управления складом DIACON WMS	133
Программное обеспечение DIACON RMS	134
Программа управления роём роботов RMS COMITAS	135
Программное обеспечение CSS COMITAS	136
Программное обеспечение ECA COMITAS	137
Программное обеспечение RCS COMITAS	138
9. КОМПОНЕНТЫ	
Серия электродвигателей AT-DRIVE	140
Серия электродвигателей AX-Drive	141
Высокоточный сервопривод ХАРЗА-14	142
Высокоточный сервопривод ХАРЗА-20	143
Высокоточный сервопривод ХАРЗА-40	144
Компактный сервопривод ГРИЗОН -8	145
Компактный сервопривод ГРИЗОН-10	146
Компактный сервопривод ГРИЗОН-12	147
Компактный сервопривод ГРИЗОН-16	148
Компактный сервопривод ГРИЗОН-22	149
Компактный сервопривод ГРИЗОН-26	150
Компактный сервопривод ГРИЗОН-32	151
Компактный сервопривод ГРИЗОН-35	152
Компактный сервопривод ГРИЗОН-42	153
Компактный сервопривод ГРИЗОН-52	154
Вращающееся контактное устройство Деривация	155
Вращающееся контактное устройство Алмаз-2	156
Инкрементальный магнитный осевой энкодер 16 бит	157
Вращающееся контактное устройство Мини	158
Волновые редукторы Сервосила	159
Сервоконтроллеры электродвигателей Сервосила	160
Пространственное 3D-ориентирование робота: DH-MV-D5201MG100E	161

Пространственного 3D-ориентирования робота: DS5131MG30CE	162
Пространственного 2D-ориентирования робота: DH-MV-SIS	163
Модель: ERBOX-v1	164
Захватный модуль	165
Захватные устройства для роботов-паллетайзеров	166
Захватные устройства для закладных элементов и отливок радиаторов отопления	167
Система технического зрения «Прокен»	168
RDrive 50/60/85/110 (B)	169
FMI 50/60/85/110	170
10. ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
Автоматизированный склад хранения металла Robotech	172
MXT Series. Позиционеры на основе линейных модулей	173
Серия позиционеров ROBAXIS.RAX.500.1	174
Серия позиционеров ROBAXIS.RAX.3000.1	175
Серия позиционеров ROBAXIS.RAX.500.2.FRM	176
Серия линейных осей ROBAXIS.RAXLINE.50	177
Серия позиционеров ROBAXIS.DOUBLERAX.500	178
Серия позиционеров ROBAXIS.DOUBLERAX.500-MT. MT – подвижная задняя бабка	179
Серия позиционеров ROBAXIS.DOUBLERAX.500-MP. MP – подвижная задняя бабка с пневмопинолью	180
Серия позиционеров ROBAXIS.RAX.1000.L	181
Серия позиционеров ROBAXIS.RAX.500.H	182
Серия позиционеров ROBAXIS.RAX.500.R	183
Серия дополнительных осей типа Колонна для расположения робота манипулятора. Колонна напольная поворотная: ROBAXIS.TOWERAX.R	184
Серия двух стоечных позиционеров с подъемными центрами: ROBAXIS.DOUBLERAX.3000.M.C M – подвижная задняя бабка; C – подъемные центра	185
Серия дополнительных осей типа Колонна подвижная много осевая для расположения робота манипулятора: ROBAXIS.TOWERAX.4AX	186
Серия дополнительных осей типа много осевая консоль для расположения робота манипулятора, ROBAXIS.MULTIRAX	187
Серия линейных осей ROBAXIS.RAXLINE.HT	188
Серия роликовых вращателей ROBAXIS.POP	189
Серия двухстоечных сварочных вращателей ROBAXIS.CB.C C – подъемные центра	190

Сварочный вращатель, двух стоечный: ROBAXIS.CB.3.2. CB – сварочный вращатель	191
Серия поворотных столов ROBAXIS	192
Серия поворотных столов ROBAXIS.RAX.T	193
Серия установок для сварки кольцевых и продольных швов ROBAXIS.УСКШ.500	194
Серия установок для сварки кольцевых швов ROBAXIS.УСКШ-Н. Н- наклонный суппорт	195
Серия установок для сварки продольных швов ROBAXIS.УСПШ	196
Клещевой захват для пластиковых ящиков	197
Клещевой захват для укладки мешков	198
Комбинированный захват для установки паллет и укладки на них мешков	199
Параллельный захват для кирпича	200
Параллельный захват для кирпича	201
Параллельный захват для кирпича	202
Вилочный захват для коробок и ящиков	203
Параллельный захват для коробок и ящиков	204
Поворотный позиционер PH-500	205
Поворотный позиционер PVHN-600	206
Поворотный позиционер PHNH-1000	207
Поворотный позиционер PV-500	208
Поворотный позиционер PVH-300	209
Оборудование для нанесения рисунка на изделие укупорочное «AM Printing machine» методом горячего тиснения	210
Сборочная машина «AM Assembling machine»	211
Этикетировочная машина	212
Оборудование для маркировки	213
Пластиковый гибкий кабельный канал АРКОДИМ для станкостроения	214
Металлический гибкий кабельный канал АРКОДИМ для станкостроения	215
Зонт вытяжной щелевой VentMaster	216
Секционные защитные звукопоглощающие панели	217
EUROJET ECO-T 06 VR. Артикул: 206 23 01	218
Фильтр масляного тумана OMS-XC-3. Артикул: 190 23 03	219
FCS-4000-04	220
FCS-6000-06	221

FCS-9000-09	222
FCS-13000-12	223
FCS-16000-16	224
Зарядная станция для аккумуляторных батарей средств индивидуальной мобильности Swaperv One	225
Защитный огнестойкий чехол для робота	226
Системы термостатирования и взрывозащиты роботов	227
Испытательный стенд углового движения 1х осный	228
Система хранения ARSENAL AS/RS	229
Система хранения ARSENAL B	230
Система хранения ARSENAL M	231
Автоматизированное крановое оборудование	232
Автоматизированные транспортные платформы TAGARKA	233



Минпромторг
России

1



РОБОТЫ-МАНИПУЛЯТОРЫ

ООО «АтомИнтелМаш»

АИМ

Линейка промышленных роботов-манипуляторов АИМ от ведущего производителя интеллектуальных решений в контуре Госкорпорации «Росатом», предназначенных как для отдельных роботизированных ячеек, так и для комплексных систем автоматизации в различных отраслях промышленности.

Назначение:

- Паллетирование / депаллетирование
- Упаковка продукции
- Сварка
- Покраска
- Мех обработка
- Обслуживание станков

Преимущества:

Модельный ряд промышленных роботов для решения любых задач. Востребованные модели всегда в наличии

Технические характеристики

4х и 6ти осевые роботы-манипуляторы	
Грузоподъемность	от 7 до 3000 кг
Радиус досягаемости:	от 737,5 до 4600 мм

Данные о продукте

Производство с 2024 г.	
Владение КД	-
Уровень локализации	-
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	ООО «АтомИнтелМаш»

Контактные данные:

телефон: +7 (495) 015 1973

почта: info@aim-robot.ru

сайт: www.atomintelmash.ru



БОЗОН



ГРАВИТОН



КВАНТ



КВАРК



НЕЙТРОН



ПРОТОН



ФЕРМИОН



ЭЛЕКТРОН



ФОТОН

Серия роботов-манипуляторов:

- Сверхмощные роботы
- Роботы настольные, переносные
- Роботы малой грузоподъемности
- Роботы высокой грузоподъемности
- Роботы средней грузоподъемности
- Роботы для паллетирования высокой грузоподъемности
- Роботы для паллетирования сверхвысокой грузоподъемности
- Роботы сварочные
- Роботы для обслуживания прессов

Контактные данные:
 телефон: 8-916-275-55-34
 почта: INFO@UNIQUEROBOTICS.RU
 сайт: www.uniquerobotics.ru

ООО «Уникальные роботы»

Робот-манипулятор RA-10

Универсальный промышленный робот-манипулятор с системой сменного запястья, охватом 2023 мм и максимальной нагрузкой 10 кг.

Назначение:

- Обслуживание станков
- Сварка всех типов
- Паллетирование
- Покраска

Преимущества:

- Система сменного запястья
- Многозадачность каждого робота
- Способность работать в ограниченном пространстве
- ПО и робот разработаны внутри одной компании

Технические характеристики

Достигаемость	2000 мм
Максимальная рабочая нагрузка	10кг
Количество осей	6
Повторяемость	± 0,1мм
Масса	180 кг
Монтажные положения:	пол/потолок/стена
Степень защиты	IP54
Рабочая температура	+5... +45

Данные о продукте

Производство с 2024 г.	
Владение КД	ООО «Уникальные роботы»
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	ООО «Уникальные роботы»



Контактные данные:
 телефон: +73422921460
 почта: info@robotech.digital
 сайт: www.robotech.digital

ООО «РОБОТЕХ»

4-х осевые роботы-паллетайзеры Robotech

Назначение:

- Паллетирование / депаллетирование
- Обслуживание станков
- Упаковка продукции

Преимущества:

- Интуитивно понятный русскоязычный графический интерфейс Robotech Motion Control System
- Легкая интеграция
- Всегда в наличии ЗИП на складе в РФ
- Цена на 40% ниже Европейских аналогов
- Русскоязычная сервисная поддержка 24/7



Технические характеристики

Модель:	RP-65	RP-110	RP-500
Количество осей	4	4	4
Грузоподъемность, кг:	120	180	500
Мах досягаемость, мм:	2403	3155	3200
Повторяемость, мм:	+/- 0,05	+/- 0,05	+/- 0,05
Монтажная позиция:	пол	пол	пол

Контактные данные:

телефон: +73422921460

почта: info@robotech.digitalсайт: www.robotech.digital

ООО «РОБОТЕХ»

Универсальные роботы Robotech

Назначение:

- Сварка
- Покраска
- Мех обработка
- Обслуживание станков
- Резка
- Шлифовка

Преимущества:

- Интуитивно понятный русскоязычный графический интерфейс Robotech Motion Control System
- Легкая интеграция
- Всегда в наличии ЗИП на складе в РФ
- Цена на 40% ниже Европейских аналогов
- Русскоязычная сервисная поддержка 24/7

Технические характеристики

Модель:	RX-20	RX-25	RX-50	RX-60	RX-70	RX-90
Количество осей	6	6	6	6	6	6
Грузоподъемность, кг:	20	25	50	60	70	90
Мах досягаемость, мм:	1718	2180	2180	2180	2180	2281
Повторяемость, мм:	+/- 0,05	+/- 0,05	+/- 0,06	+/- 0,06	+/- 0,06	+/- 0,06
Монтажная позиция:	Пол, стена, потолок					



RX-20



RX-25



RX-50



RX-60



RX-70



RX-90

Контактные данные:
 телефон: +73422921460
 почта: info@robotech.digital
 сайт: www.robotech.digital

ООО «РОБОТЕХ»

Сварочные роботы Robotech

Преимущества:

- Увеличение производительности
- Снижение затрат
- Улучшение качества сборки
- Обеспечение безопасности сотрудников на производстве
- Русскоязычная сервисная поддержка 24/7
- Интуитивно понятный русскоязычный графический интерфейс Robotech Motion Control System
- Легкая интеграция

Технические характеристики

Модель:	RX-5/1445W350	RX-10/2010W350
Количество осей	6	6
Грузоподъемность, кг:	6	10
Мах досягаемость, мм:	1445	2010
Повторяемость, мм:	+/- 0,05	+/- 0,05
Монтажная позиция:	Напольный, подвесной, порталный	



robotech
 BREATHING LIFE INTO METAL

Контактные данные:
 телефон: +7 917 296 88 81
 почта: mail@eidos-robotics.com
 сайт: www.eidos-robotics.ru

ООО «Эйдос-Робототехника»

Модель: A12-1450

Применяется везде, где нужно заменить людей на ответственных участках: от машиностроения до фармацевтики.

Назначение:

- Сварка
- Покраска
- Мех обработка
- Обслуживание станков

Преимущества:

- Предсказуемое время поставки,
- быстрая поддержка и обслуживание,
- низкая совокупность стоимости владения.
- открытое программное обеспечение
- легкость подключения внешнего оборудования - все ПО в реестре Минцифры
- наличие цифрового двойника

Технические характеристики

Степеней свободы	6
Повторяемость	±0,05 мм
Масса полезной нагрузки	12 кг
Радиус досягаемости	1450 мм
Язык программирования	Python

Робот отвечает требованиям ЕС в области безопасности машин и допущен на внутренний рынок стран Евросоюза, что подтверждено сертификатом CE.

Данные о продукте

Производство с 2020 г.	
Владение КД	Собственная разработка, сертификат соответствия
Уровень локализации	70% комплектующих РФ
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	полный сервис



В реестре промышленной
продукции МПТ РФ



Субсидируемая скидка
до 50% от государства



Контактные данные:
 телефон: +7 917 296 88 81
 почта: mail@eidos-robotics.com
 сайт: www.eidos-robotics.ru

АО «Эйдос Робототехника»

Модель: A7-900

Назначение:

- сортировка,
- сборочные работы,
- маркировка,
- дозирование,
- визуальный осмотр.

Технические характеристики

Количество осей	6
Максимальная нагрузка, кг:	7
Максимальный рабочий радиус, мм:	912
Повторяемость позиционирования, мм:	±0.03
Масса робота, кг:	35
Способ крепления:	Напольный, настенный, подвесной
Язык программирования:	Python
Класс защиты:	IP65 (IP67 для запястья)
Конфигурация пневмолинии:	4-х канальная: основание - Ø6 мм, запястье - Ø4 мм
Встроенная сигнальная линия:	9 проводов + заземление
Входное питание:	220 В, 50 Гц, 15 А
Температура рабочей среды, °C:	От 0 до +45
Относительная влажность рабочей среды, %:	Не более 75 (кратковременно до 95), без конденсата.
Уровень шума, дБ:	< 70

Преимущества:

- Предсказуемое время поставки,
- быстрая поддержка и обслуживание,
- низкая совокупность стоимости владения.
- открытое программное обеспечение
- легкость подключения внешнего оборудования - все ПО в реестре Минцифры
- наличие цифрового двойника

Максимальная рабочая скорость, °/с

Ось 1 – 210

Ось 2 – 180

Ось 3 – 280

Ось 4 – 450

Ось 5 – 450

Ось 6 – 720

Максимальный диапазон перемещения, °

Ось 1 – ±170

Ось 2 – +135/-80

Ось 3 – +65/-195

Ось 4 – ±190

Ось 5 – ±125

Ось 6 – ±360



Контактные данные:
 телефон: +7 917 296 88 81
 почта: mail@eidos-robotics.com
 сайт: www.eidos-robotics.ru

АО «Эйдос Робототехника»

Модель: А6-2000

Назначение:

- сварка,
- паллетирование,
- сборочные работы

Технические характеристики

Количество осей	6
Максимальная нагрузка, кг:	6
Максимальный рабочий радиус, мм:	2010
Повторяемость позиционирования, мм:	±0.05
Масса робота, кг:	210
Способ крепления:	Напольный, настенный, подвесной
Язык программирования:	Python
Класс защиты:	IP54 (IP65 для запястья)
Конфигурация пневмолинии:	1-х канальная: основание - Ø6 мм, запястье – Ø8 мм
Встроенная сигнальная линия:	16 проводов
Входное питание:	220 В, 50 Гц, 15 А
Температура рабочей среды, °С:	От 0 до +40
Относительная влажность рабочей среды, %:	Не более 75 (кратковременно до 95), без конденсата.
Уровень шума, дБ:	< 80

Преимущества:

- Предсказуемое время поставки,
- быстрая поддержка и обслуживание,
- низкая совокупность стоимости владения.
- открытое программное обеспечение
- легкость подключения внешнего оборудования- все ПО в реестре Минцифры
- наличие цифрового двойника

Максимальная рабочая скорость, °/с

Ось 1 – 190

Ось 2 – 190

Ось 3 – 200

Ось 4 – 390

Ось 5 – 390

Ось 6 – 630

Максимальный диапазон перемещения, °

Ось 1 – ±165

Ось 2 – +163/-80

Ось 3 – +80/-165

Ось 4 – ±190

Ось 5 – ±130

Ось 6 – ±360



Контактные данные:
 телефон: +7 917 296 88 81
 почта: mail@eidos-robotics.com
 сайт: www.eidos-robotics.ru

АО «Эйдос Робототехника»

Модель: A8-1800

Назначение:

- Сварка,
- облуживание станков/машин,
- сборочные работы.

Технические характеристики

Количество осей	6
Максимальная нагрузка, кг:	8
Максимальный рабочий радиус, мм:	1818
Повторяемость позиционирования, мм:	±0.05
Масса робота, кг:	160
Способ крепления:	Напольный, настенный, подвесной
Язык программирования:	Python
Класс защиты:	IP54
Конфигурация пневмолинии:	4-х канальная: Отсутствует
Встроенная сигнальная линия:	Отсутствует
Входное питание:	220 В, 50 Гц, 15 А
Температура рабочей среды, °С:	От 0 до +40
Относительная влажность рабочей среды, %:	Не более 75 (кратковременно до 95), без конденсата.
Уровень шума, дБ:	< 80

Преимущества:

- Предсказуемое время поставки,
- быстрая поддержка и обслуживание,
- низкая совокупность стоимости владения.
- открытое программное обеспечение
- легкость подключения внешнего оборудования- все ПО в реестре Минцифры
- наличие цифрового двойника

Максимальная рабочая скорость, °/с

Ось 1 – 150

Ось 2 – 150

Ось 3 – 160

Ось 4 – 360

Ось 5 – 320

Ось 6 – 360

Максимальный диапазон перемещения, °

Ось 1 – ±165

Ось 2 – +155/-90

Ось 3 – +80/-190

Ось 4 – ±185

Ось 5 – ±120

Ось 6 – ±360



Контактные данные:
телефон: +7 917 296 88 81
почта: mail@eidos-robotics.com
сайт: www.eidos-robotics.ru

АО «Эйдос Робототехника»

Модель: A25-1720

Назначение:

- Погрузка-разгрузка,
- сборочные работы

Технические характеристики:

Количество осей	6
Максимальная нагрузка, кг:	25
Максимальный рабочий радиус, мм:	1718
Повторяемость позиционирования, мм:	±0.05
Масса робота, кг:	235
Способ крепления:	Напольный, настенный, подвесной
Язык программирования:	Python
Класс защиты:	IP40 (IP65 для запястья)
Конфигурация пневмолинии:	1 канальная с Ø10 мм
Встроенная сигнальная линия:	18 проводов + заземление
Входное питание:	380 В, 50 Гц, 25 А
Температура рабочей среды, °С:	От 0 до +45
Относительная влажность рабочей среды, %:	Не более 75 (кратковременно до 95), без конденсата.
Уровень шума, дБ:	< 80

Преимущества:

- Предсказуемое время поставки,
- быстрая поддержка и обслуживание,
- низкая совокупность стоимости владения.
- открытое программное обеспечение
- легкость подключения внешнего оборудования - все ПО в реестре Минцифры
- наличие цифрового двойника

Максимальная рабочая скорость, °/с

Ось 1 – 210

Ось 2 – 206

Ось 3 – 238

Ось 4 – 460

Ось 5 – 412

Ось 6 – 360

Максимальный диапазон перемещения, °

Ось 1 – ±180

Ось 2 – +160/-78

Ось 3 – +80/-190

Ось 4 – ±185

Ось 5 – ±120

Ось 6 – ±360



Контактные данные:
 телефон: +7 917 296 88 81
 почта: mail@eidos-robotics.com
 сайт: www.eidos-robotics.ru

АО «Эйдос Робототехника»

Модель: A70-2180

Назначение:

- Погрузка-разгрузка,
- сборочные работы
- гибка

Технические характеристики

Количество осей	6
Максимальная нагрузка, кг:	70
Максимальный рабочий радиус, мм:	2180,5
Повторяемость позиционирования, мм:	±0.06
Масса робота, кг:	570
Способ крепления:	Напольный
Язык программирования:	Python
Класс защиты:	IP54 (IP65 для запястья)
Конфигурация пневмолинии:	1 канальная с Ø12 мм
Встроенная сигнальная линия:	16 проводов
Входное питание:	380 В, 50 Гц, 25 А
Температура рабочей среды, °C:	От 0 до +45
Относительная влажность рабочей среды, %:	Не более 75 (кратковременно до 95), без конденсата
Уровень шума, дБ:	< 80

Преимущества:

- Предсказуемое время поставки,
- быстрая поддержка и обслуживание,
- низкая совокупность стоимости владения.
- открытое программное обеспечение
- легкость подключения внешнего оборудования- все ПО в реестре Минцифры
- наличие цифрового двойника

Максимальная рабочая скорость, °/с

Ось 1 – 195

Ось 2 – 170

Ось 3 – 178

Ось 4 – 260

Ось 5 – 255

Ось 6 – 350

Максимальный диапазон перемещения, °

Ось 1 – ±160

Ось 2 – +130/-60

Ось 3 – +75/-195

Ось 4 – ±185

Ось 5 – ±120

Ось 6 – ±360



Контактные данные:
телефон: +7 917 296 88 81
почта: mail@eidos-robotics.com
сайт: www.eidos-robotics.ru

АО «Эйдос Робототехника»

Модель: A90-2280

Назначение:

- погрузка-разгрузка,
- сборочные работы
- гибка

Технические характеристики

Количество осей	6
Максимальная нагрузка, кг:	90
Максимальный рабочий радиус, мм:	2281
Повторяемость позиционирования, мм:	±0.06
Масса робота, кг:	759
Способ крепления:	Напольный
Язык программирования:	Python
Класс защиты:	IP40
Конфигурация пневмолинии:	2-х канальная с Ø10 мм
Встроенная сигнальная линия:	16 проводов
Входное питание:	380 В, 50 Гц, 25 А
Температура рабочей среды, °С:	От 0 до +45
Относительная влажность рабочей среды, %:	Не более 75 (кратковременно до 95), без конденсата.
Уровень шума, дБ:	< 80

Преимущества:

- Предсказуемое время поставки,
- быстрая поддержка и обслуживание,
- низкая совокупность стоимости владения.
- открытое программное обеспечение
- легкость подключения внешнего оборудования- все ПО в реестре Минцифры
- наличие цифрового двойника

Максимальная рабочая скорость, °/с
Ось 1 – 125
Ось 2 – 105
Ось 3 – 125
Ось 4 – 215
Ось 5 – 165
Ось 6 – 230
Максимальный диапазон перемещения, °
Ось 1 – ±80
Ось 2 – +135/-126
Ось 3 – +55/-230
Ось 4 – ±180
Ось 5 – ±120
Ось 6 – ±360



Контактные данные:
 телефон: +7 917 296 88 81
 почта: mail@eidos-robotics.com
 сайт: www.eidos-robotics.ru

АО «Эйдос Робототехника»

Модель: A220-2700

Назначение:

- погрузка-разгрузка,
- сборочные работы
- точечная сварка

Технические характеристики

Количество осей	6
Максимальная нагрузка, кг:	220
Максимальный рабочий радиус, мм:	2701
Повторяемость позиционирования, мм:	±0.1
Масса робота, кг:	1100
Способ крепления:	Напольный
Язык программирования:	Python
Класс защиты:	IP40
Конфигурация пневмолinii:	2-х канальная с Ø12 мм
Встроенная сигнальная линия:	16 проводов
Входное питание:	380 В, 50 Гц, 25 А
Температура рабочей среды, °C:	От 0 до +45
Относительная влажность рабочей среды, %:	Не более 75 (кратковременно до 95), без конденсата.
Уровень шума, дБ:	< 80

Преимущества:

- Предсказуемое время поставки,
- быстрые поддержка и обслуживание,
- низкая совокупность стоимости владения.
- открытое программное обеспечение
- легкость подключения внешнего оборудования- все ПО в реестре Минцифры
- наличие цифрового двойника

Максимальная рабочая скорость, °/с

Ось 1 – 120

Ось 2 – 105

Ось 3 – 110

Ось 4 – 170

Ось 5 – 160

Ось 6 – 220

Максимальный диапазон перемещения, °

Ось 1 – ±183

Ось 2 – +85/-60

Ось 3 – +80/-130

Ось 4 – ±220

Ось 5 – ±125

Ось 6 – ±360



Контактные данные:
 телефон: +7 917 296 88 81
 почта: mail@eidos-robotics.com
 сайт: www.eidos-robotics.ru

АО «Эйдос Робототехника»

Модель: АП180-3200

Назначение:

- погрузка-разгрузка,
- сборочные работы
- паллетирование
- гибка

Преимущества:

- Предсказуемое время поставки,
- быстрая поддержка и обслуживание,
- низкая совокупность стоимости владения.
- открытое программное обеспечение
- легкость подключения внешнего оборудования - все ПО в реестре Минцифры
- наличие цифрового двойника

Технические характеристики

Количество осей	4
Максимальная нагрузка, кг:	180
Максимальный рабочий радиус, мм:	3238
Повторяемость позиционирования, мм:	±0.2
Масса робота, кг:	1530
Способ крепления:	Напольный
Язык программирования:	Python
Класс защиты:	IP40
Конфигурация пневмолинии:	1 канальная с Ø12 мм
Встроенная сигнальная линия:	10 проводов
Входное питание:	380 В, 50 Гц, 25 А
Температура рабочей среды, °С:	От 0 до +45
Относительная влажность рабочей среды, %:	Не более 75 (кратковременно до 95), без конденсата.
Уровень шума, дБ:	< 80

Максимальная рабочая скорость, °/с

Ось 1 – 140

Ось 2 – 80

Ось 3 – 120

Ось 4 – 340

Максимальный диапазон перемещения, °

Ось 1 – ±170

Ось 2 – +88/-43

Ось 3 – +75/-65

Ось 4 – ±360



ООО «Арипикс Роботикс»

ARIPIX A1

Первый российский, промышленный, универсальный робот-манипулятор с искусственным интеллектом и машинным зрением.
Спроектирован специально для российских заводов и не уступает мировым аналогам.

Назначение:

- Упаковка / укладка
- Маркировка
- Сборка
- Испытания и контроль
- Монтаж
- Покраска

Преимущества:

- Универсальность,
- Собственное программное обеспечение,
- Быстрая интеграция.

Технические характеристики

Максимальное количество степеней свободы	6
Радиус действия:	1,6 м
Максимальная грузоподъемность:	40 кг
Повторяемость:	0,3 мм
Максимальная скорость	зависит от требуемой грузоподъемности.

Данные о продукте

Производство с 2018 г.	
Владение КД	Собственная разработка, сертификат соответствия, патент РФ
Уровень локализации	90% комплектующих РФ
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	полный сервис



Контактные данные:

телефон: +7 919 995 42 79

+7 926 311 72 88

+7 985 760 84 84

почта: DMITRY@ARIPIX.COM

ANDREY@ARIPIX.COM

сайт: www.aripix.ru



ООО «Завод Роботов»

RusRobot RR 120-2900

Российский 6-осевой универсальный промышленный робот с пультом управления разработанным в России. RusRobot RR 120-2900 внесен в реестр российской промышленной продукции.

Назначение:

- Обслуживание станков
- Транспортировка объектов технического процесса
- Паллетирование

Преимущества:

- Локализация производства включая компоненты (г. Челябинск)
- Продукция внесена в реестр российской промышленной продукции
- Отечественное ПО внесено в реестр ПО Минцифры (реестровая запись № 27846)
- Обучение сотрудников в сертифицированном учебном центре

Технические характеристики

Количество осей	6
Грузоподъемность, кг:	120
Достигаемость, мм:	2900
Плановая повторяемость, мм:	±0.4
Масса робота, кг:	~1200
Способ крепления:	Напольный
Напряжение питания, В:	380
Класс защиты:	IP54
Среднее потребление энергии, кВт:	18
Рабочая температура окружающей среды, °C:	0...45

Данные о бренде RusRobot

Разработан	2022 год
Разработчик	ООО «Русский Робот». Разработчик промышленной робототехники. Аккредитованная ИТ-компания Минцифры России, обладает собственными научно-исследовательским и учебным центрами.
Производитель	ООО «Завод Роботов» – серийный производитель промышленной робототехники и компонентов. Изделия уже поставляются на критически значимые для страны промышленные предприятия.
Компоненты	Компоненты произведены на ООО «Завод Роботов» В 2025 году ООО «Завод Роботов» импортозаместили циклоидальный редуктор и запустили в серийное производство.

Контактные данные:
 телефон: +7 (495) 664-23-73
 +7 351 202-03-65 (Челябинск)
 почта: info@rusrobot.ru
info@robotfactory.ru (Челябинск)
 сайт: www.rusrobot.ru



В реестре промышленной
продукции МПТ РФ



Субсидируемая скидка
до 50% от государства




ООО «Завод Роботов»

RusRobot Forge RR 120-2900

Российский 6-осевой универсальный промышленный робот RusRobot Forge RR 120-2900. Предназначен для работы на производствах с высокими температурами.

Назначение:

- Для кузнечного производства
- Обслуживание станков
- Транспортировка объектов технического процесса
- Паллетирование

Преимущества:

- Локализация производства включая компоненты (г. Челябинск)
- Отечественное ПО внесено в реестр ПО Минцифры (реестровая запись № 27846)
- Обучение сотрудников в сертифицированном учебном центре

Технические характеристики

Количество осей	6
Грузоподъемность, кг:	120
Достигаемость, мм:	2900
Плановая повторяемость, мм:	±0.4
Масса робота, кг:	~1200
Способ крепления:	Напольный
Напряжение питания, В:	380
Класс защиты:	IP54
Среднее потребление энергии, кВт:	18
Рабочая температура окружающей среды, °C:	0...200

Данные о бренде RusRobot

Разработан	2022 год
Разработчик	ООО «Русский Робот». Разработчик промышленной робототехники. Аккредитованная ИТ-компания Минцифры России, обладает собственными научно-исследовательским и учебным центрами.
Производитель	ООО «Завод Роботов» – серийный производитель промышленной робототехники и компонентов. Изделия уже поставляются на критически значимые для страны промышленные предприятия.
Компоненты	Компоненты произведены на ООО «Завод Роботов» В 2025 году ООО «Завод Роботов» импортозаместили циклоидальный редуктор и запустили в серийное производство.



Контактные данные:

телефон: +7 (495) 664-23-73

+7 351 202-03-65 (Челябинск)

почта: info@rusrobot.ru

info@robotfactory.ru (Челябинск)

сайт: www.rusrobot.ru

ООО «Завод Роботов»

RusRobot RR 60-2100

Российский 6-осевой универсальный промышленный робот RusRobot RR 60-2100. Обладает оптимальной грузоподъемностью для большинства технологических процессов на производствах.

Назначение:

- Обслуживание станков
- Транспортировка объектов технического процесса
- Паллетирование
- Для неразрушающего контроля

Преимущества:

- Локализация производства включая компоненты (г. Челябинск)
- Отечественное ПО внесено в реестр ПО Минцифры (реестровая запись № 27846)
- Обучение сотрудников в сертифицированном учебном центре

Технические характеристики

Количество осей	6
Грузоподъемность, кг:	60
Достигаемость, мм:	2100
Плановая повторяемость, мм:	±0,25
Масса робота, кг:	~690
Способ крепления:	Напольный
Напряжение питания, В:	380
Класс защиты:	IP54
Среднее потребление энергии, кВт:	9
Рабочая температура окружающей среды, °C:	0...45

Данные о бренде RusRobot

Разработан	2022 год
Разработчик	ООО «Русский Робот». Разработчик промышленной робототехники. Аккредитованная ИТ-компания Минцифры России, обладает собственными научно-исследовательским и учебным центрами.
Производитель	ООО «Завод Роботов» – серийный производитель промышленной робототехники и компонентов. Изделия уже поставляются на критически значимые для страны промышленные предприятия.
Компоненты	Компоненты произведены на ООО «Завод Роботов» В 2025 году ООО «Завод Роботов» импортозаместили циклоидальный редуктор и запустили в серийное производство.



Контактные данные:

телефон: +7 (495) 664-23-73

+7 351 202-03-65 (Челябинск)

почта: info@rusrobot.ru

info@robotfactory.ru (Челябинск)

сайт: www.rusrobot.ru

Контактные данные:
телефон: +7 (800) 505-41-29
+7 (499) 551-55-77
почта: info@comitas.ru
сайт: www.comitas.ru

ООО «Комитас»

Локтевые роботы (роботы-палетайзеры)

Выполняют различные функции, такие как перемещение и сортировка грузов, формирование и разборка штабелей на палетах.

Обеспечивают бесперебойное функционирование в режиме 24/7

Способны заменить человека на сложных и опасных участках.

Преимущества:

- Широкий диапазон грузоподъемности позволяет выбрать оптимальную модель робота
- Высокая вариативность системы захвата грузов предоставляет возможность работать практически с любыми их типами
- Рельсовая система обеспечивает мобильность каждому роботу, что позволяет одной единице автоматизации выполнять работу на нескольких участках.



Контактные данные:
телефон: +7 909 584 77 74
почта: management@vald.ai
сайт: www.vald.ai

ООО «Валдай роботы»

6-осевой промышленный манипулятор «Берилл»

Тип задач определяется оснасткой, изготавливаемой под заказ

Технические характеристики:

Линейная скорость	1,5 м/с
Грузоподъемность	12 кг.
Угловая скорость:	120гр/с
Достигаемость механизма:	1800 мм
Количество осей:	6
Вычислительное ядро:	МЦСТ «Эльбрус»



В реестре промышленной
продукции МПТ РФ



Субсидируемая скидка
до 50% от государства



ВАЛДАЙ
РОБОТЫ





Минпромторг
России

2



SCARA-РОБОТЫ

Контактные данные:
телефон: +7 917 296 88 81
почта: mail@eidos-robotics.com
сайт: www.eidos-robotics.ru

АО «Эйдос Робототехника»

Модель: AC10-600

Назначение

- погрузка-разгрузка
- сборочные работы
- паллетирование
- контроль качества
- визуальный осмотр

Технические характеристики

Количество осей	4
Максимальная нагрузка, кг:	10
Максимальный рабочий радиус, мм:	600
Масса робота, кг:	24,3
Способ крепления:	Настольный
Язык программирования:	Python
Класс защиты:	IP40
Конфигурация пневмолинии:	2-х канальная с Ø6 мм
Входное питание:	220 В, 50 Гц, 15 А
Температура рабочей среды, °C:	От 0 до +45
Относительная влажность рабочей среды, %:	Не более 75 (кратковременно до 95), без конденсата
Уровень шума, дБ:	< 80

Преимущества:

- Предсказуемое время поставки,
- быстрая поддержка и обслуживание,
- низкая совокупность стоимости владения.
- открытое программное обеспечение
- легкость подключения внешнего оборудования - все ПО в реестре Минцифры
- наличие цифрового двойника

Максимальный диапазон вращения, °/с

Ось 1 – ±131

Ось 2 – ±141

Ось 3 – ±360

Максимальная скорость

Ось 1 и Ось 2 совместно – 7068.6 мм/с

Ось 3 – 1111.1 мм/с

Ось 4 – 1500°/с





Минпромторг
России

3
|



ДЕЛЬТА-РОБОТЫ

Контактные данные:
 телефон: +7 919 995 42 79
 +7 926 311 72 88
 +7 985 760 84 84
 почта: DMITRY@ARIPIX.COM
ANDREY@ARIPIX.COM
 сайт: www.aripix.ru

ООО «Арипикс Роботикс»

ARIPIX DELTA

Разработан специально для максимально гибкого и быстрого выполнения работ по сбору и обработке небольших изделий в различных отраслях, включая пищевую промышленность, фармацевтику и электронику.

Назначение:

- упаковка
- сортировка
- укладка

Преимущества:

Уникальная конструкция с механизмом шарнирного параллелограмма

Технические характеристики

Максимальная грузоподъемность:	20 кг
Повторяемость:	0,4 мм
Максимальная скорость до 1 кг:	2 с на цикл
Максимальная скорость 1-5 кг:	4 с на цикл

Данные о продукте

Производство с 2018 г.	
Владение КД	Собственная разработка, сертификат соответствия
Уровень локализации	90% комплектующих РФ
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	полный сервис



Контактные данные:
 телефон: +7 (495) 504-49-01
 почта: mailbox@nevlabs.ru
 сайт: www.nevlabs.ru

ООО «МДРК» (Невлабс)

Дельта-робот «Экстремум»

Скоростной (до 150 переключений в минуту) промышленный дельта-робот. Используется для задач укладки, сортировки, упаковки продукции повседневного спроса.

Назначение:

- Упаковка
- Сортировка
- Укладка

Преимущества:

Изготавливается в 3- и 4-осевых исполнениях

Технические характеристики

Грузоподъемность:	до 5 кг
Производительность:	150 переключений в минуту
Зона досягаемости:	1200 мм
Энергопотребление:	1.2 кВт
Количество осей:	3 или 4

Данные о продукте

Производство с 2019 г.	
Владение КД	Собственная разработка, собственное ПО
Уровень локализации	75% комплектующих РФ
Гарантия	3 года
Сервисное обслуживание	полный сервис



Контактные данные:
телефон: 7 383 354 22 45
почта: info@grinik.ru
сайт: <https://grinik.ru/>

Компания «АвангардПЛАСТ»

Дельта-робот DRP Series

Скоростное перемещение продукции. Конструкция дельта робота позволяет с высочайшими скоростями перемещать продукцию

Назначение:

- Упаковка.
- Сортировка
- Укладка

Преимущества:

предназначен для выполнения высокоскоростных операций подбора и размещения изделий совместно с конвейерной линией и машинным зрением.



Технические характеристики

Количество сервоосей	до 5
Максимальная грузоподъёмность	до 5 кг
Количество переключений в минуту	до 120

Контактные данные:

Тел.: +7 495 798 08 97

Почта: info@bitrobotics.comСайт: <https://www.bitrobotics.com>

ООО «Битроботикс»

Дельта-робот

Назначение:

- Упаковка
- Сортировка
- Укладка

Преимущества:

Промышленный дельта-робот с высокой точностью, скоростью и полной интеграцией в производственные линии.

Технические характеристики

Максимальная грузоподъемность:	до 6 кг
Максимальная скорость перемещения:	До 10 м/с
Максимальное ускорение:	До 100 м/с ²
Максимальная производительность:	До 180 перемещений/ мин
Повторяемость:	±0,3 мм
Потребляемая мощность:	1,5 кВт
Количество осей:	3 (опционально — 4, поворотная ось)
Рабочая зона:	Диаметр рабочей зоны до 1130 мм
Управление:	OPC UA, EtherCAT и др.

Данные о продукте

Производство с 2014 г.	
Владение КД	Собственная разработка
Уровень локализации	Более 95% комплектующих произведены в РФ и дружественных странах
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	полный сервис
Интеграция	Системы технического зрения, искусственный интеллект, пользовательские интерфейсы, смежное технологическое оборудование (Bizerba, Multivac и пр.) и т.д.





Минпромторг
России

4



ЛИНЕЙНЫЕ РОБОТЫ

Контактные данные:
телефон: +7 (843) 21-21-357,
моб.: +7-917-22-00-442
почта: info@arkodimpro.ru
сайт: www.arkodimpro.ru

ООО «АРКОДИМ»

Серия промышленных роботов АРКОДИМ для термопластавтоматов (ТПА)

Технические характеристики

Тип:	консольный
Применение на ТПА:	от 80 до 1000 тонн
Максимальная нагрузка:	от 3 до 15 кг

Характеристики могут меняться согласно техническому заданию заказчика

Данные о продукте

Собственная разработка

Производятся с 2015-го года

Компания АРКОДИМ является разработчиком и производителем отечественных промышленных роботов. Мы готовы предложить вам не только готовые решения, но и разработать промышленные роботы под ваши специфические задачи согласно техническому заданию.



ARK**DIM**

Контактные данные:
телефон: +7 (843) 21-21-357,
моб.: +7-917-22-00-442
почта: info@arkodimpro.ru
сайт: www.arkodimpro.ru

ООО «АРКОДИМ»

Спаренный консольный промышленный робот АРКОДИМ для гальванического производства

Автоматизирует вредное производство, увеличивает производительность участка.

Технические характеристики

Характеристики могут меняться согласно техническому заданию заказчика

Данные о продукте

Собственная разработка

На одной направляющей системе, расположены два консольных робота-манипулятора работающих независимо друг от друга.



ARKODIM

Контактные данные:
телефон: +7 (843) 21-21-357,
моб.: +7-917-22-00-442
почта: info@arkodimpro.ru
сайт: www.arkodimpro.ru

ООО «АРКОДИМ»

Тросовые (кабельные) роботы АРКОДИМ

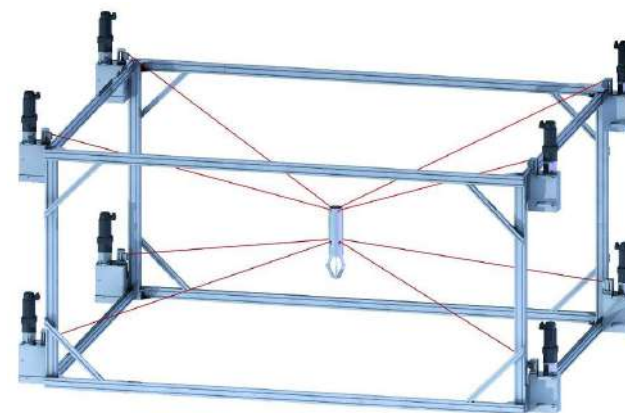
Кабельные роботы представляют собой механизмы, использующие тросы (cables) вместо жестких звеньев для управления положением рабочего органа. Один конец каждого троса наматывается на ротор, вращаемый серводвигателем, а другой конец соединен с концевым эффектором (исполнительным органом). Одним из известных примеров кабельных (тросовых) роботов является SKYCAM, который используется для перемещения подвесной камеры на стадионах. Тросы намного легче жестких соединений последовательного или параллельного робота, и можно использовать очень длинные тросы, не делая механизм массивным. В результате конечный исполнительный орган (эффектор) тросового робота может достигать высоких ускорений и скоростей и работать в очень большом рабочем пространстве

Технические характеристики

Характеристики могут меняться согласно техническому заданию заказчика

Данные о продукте

Позволяют роботизировать перемещения, сборку больших объектов на очень большом рабочем пространстве.



ARKODIM

Контактные данные:
телефон: +7 (843) 21-21-357,
моб.: +7-917-22-00-442
почта: info@arkodimpro.ru
сайт: www.arkodimpro.ru

ООО «АРКОДИМ»

Консольный промышленный робот-манипулятор АРКОДИМ для обслуживания обрабатывающих центров

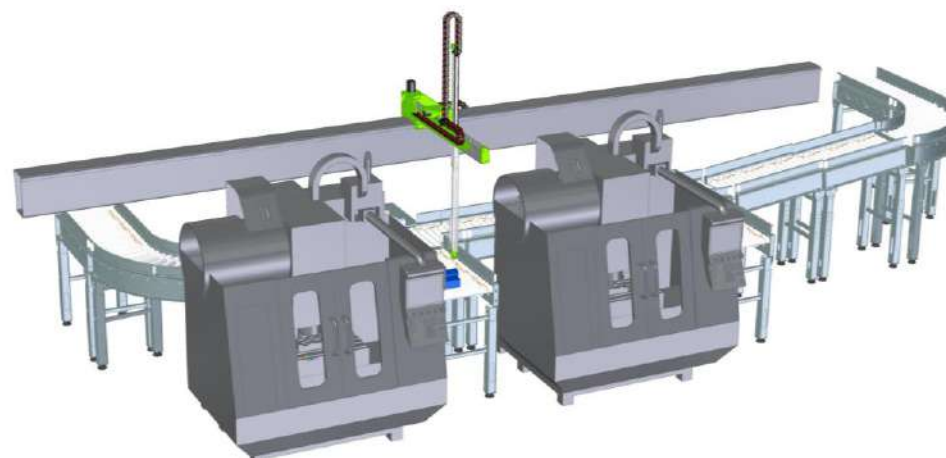
Позволяет обслуживать от одного до нескольких обрабатывающих центров одновременно, включая участки технического контроля изделий

Технические характеристики

Характеристики могут меняться согласно техническому заданию заказчика

Данные о продукте

Собственная разработка



ARKODIM

Контактные данные:
телефон: +7 (843) 21-21-357,
моб.: +7-917-22-00-442
почта: info@arkodimpro.ru
сайт: www.arkodimpro.ru

ООО «АРКОДИМ»

Промышленный робот АРКОДИМ для автоматизации подачи шпона в сушильную машину

Роботизация участка увеличивает пропускную способность, снижает количество персонала, уменьшает процент брака.

Технические характеристики

Характеристики могут меняться согласно техническому заданию заказчика

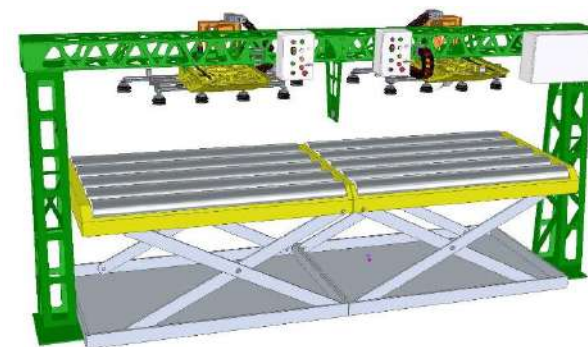
Данные о продукте

Робот имеет две независимых рабочих зоны.

Пока в одной идёт работа в автоматическом режиме, во второй зоне может происходить загрузка стопки шпона.

В зону робота подаётся стопка шпона.

Робот с помощью пневмозахвата отделяет от стопки один лист и подаёт его в сушилку роликовую СРГ-25. Затем цикл повторяется. Стопка, по мере уменьшения высоты, автоматически приподнимается.



ARKODIM

Контактные данные:
телефон: 7 383 354 22 45
почта: info@grinik.ru
сайт: <https://grinik.ru/>

Компания «АвангардПЛАСТ»

CS Series.

Консольный робот

Трёхосевой робот для перемещения изделий
на расстояние до 9 метров.

Особенность

Консольные роботы – основной тип роботов для перемещения тяжёлых грузов на значительные расстояния. Особенность конструкции позволяет использовать мощные моторы для высоких скоростей и большой грузоподъёмности. Дополнительные оси, автоматические системы смазки, контроля.

Технические характеристики

Грузоподъёмность	до 400 кг.
Перемещение по продольной оси	до 9000 мм
Перемещение по поперечной оси	до 1500 мм
Перемещение по вертикальной оси	до 3000 мм
Скорость перемещения	до 4 м/сек



Контактные данные:
телефон: 7 383 354 22 45
почта: info@grinik.ru
сайт: <https://grinik.ru/>

Компания «АвангардПЛАСТ»

CS Series. Базовая модель робота

Базовая модель робота для обслуживания станков с ЧПУ.

Трёхосевой робот-манипулятор для извлечения и/или загрузки продукции в станок. Перемещение продукции в трёх плоскостях.

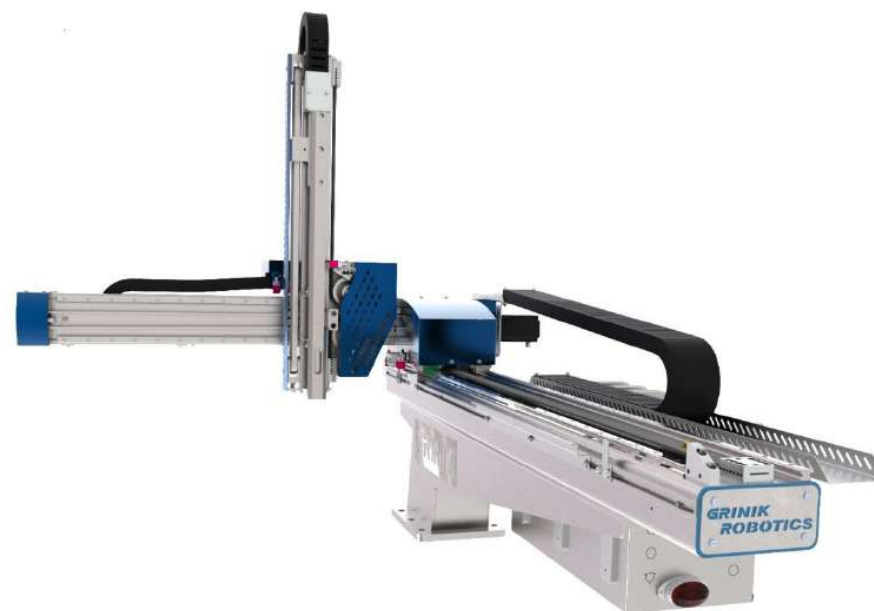
Особенность

Конструкции робота имеют три оси перемещения. Рабочий ход по осям подбирается исходя из поставленной задачи. Управление и программирование осуществляется с помощью переносного пульта.

Программирование не требует особых знаний и навыков. Различные варианты захватов: вакуумные, механические, пневматические, магнитные.

Технические характеристики

Ход по оси Z	900 – 1800 мм
Ход по оси X	400 – 700 мм
Ход по оси Y	900 – 1300 мм
Грузоподъёмность	2 - 5 кг
Мощность	2,2 кВт



Контактные данные:
телефон: 7 383 354 22 45
почта: info@grinik.ru
сайт: <https://grinik.ru/>

Компания «АвангардПЛАСТ»

HS Series.

Скоростная модель робота

Скоростной трёхосевой робот-манипулятор для извлечения и/или загрузки продукции в станок.

Перемещение продукции в трёх плоскостях.

Особенность

Модификация базового робота для работы на высоких скоростях. Достигается через изменение расположения моторов, а также повышенной мощности моторов. Подходит для производств с короткими циклами обработки.

Технические характеристики

Ход по оси Z	900 – 1800 мм
Ход по оси X	400 – 700 мм
Ход по оси Y	900 – 1300 мм
Грузоподъёмность	2 - 5 кг
Мощность	3,2 кВт



Контактные данные:
телефон: 7 383 354 22 45
почта: info@grinik.ru
сайт: <https://grinik.ru/>

Компания «АвангардПЛАСТ»

TS Series. Модель робота повышенной грузоподъёмности

Трёхосевой робот-манипулятор повышенной грузоподъёмности для извлечения и/или загрузки продукции в станок. Перемещение продукции в трёх плоскостях.

Особенность

Роботы серии TS характеризуются повышенной грузоподъёмностью, а также возможностью работы с деталями больших габаритов.

Технические характеристики

Ход по оси Z	1200 – 4000 мм
Ход по оси X	600 – 1000 мм
Ход по оси Y	900 – 2000 мм
Грузоподъёмность	До 50кг
Мощность	4,5 кВт



ООО «Завод Роботов»

Консольно-портальный робот RusRobot GR-40

Особенностью консольно-портального робота RusRobot GR-40 является его многофункциональность. Благодаря возможности загружать детали сверху в цехе остается больше места для установки станков и другого оборудования. Робот перемещается над ними и выполняет задачи по выгрузке и загрузке заготовок в станки.

Один робот RusRobot GR-40 способен перемещать 2 изделия за одно движение, при этом обслуживая 4-5 станков. Его грузоподъемность – от 40 до 70 кг на разных вылетах. Средний срок окупаемости от 4-5 месяцев.

Данные о продукте

Разработан	2025 год
Разработчик	ООО «Русский Робот». Разработчик промышленной робототехники. Аккредитованная ИТ-компания Минцифры России, обладает собственными научно-исследовательским и учебным центрами.
Производитель	ООО «Завод Роботов» - серийный производитель промышленной робототехники и компонентов. Изделия уже поставляются на критически значимые для страны промышленные предприятия.
Компоненты	Компоненты произведены на ООО «Завод Роботов». В 2025 году ООО «Завод Роботов» импортозаместили циклоидальный редуктор и запустили в серийное производство.

Контактные данные:

телефон: +7 (495) 664-23-73

+7 351 202-03-65 (Челябинск)

почта: info@rusrobot.ru

info@robotfactory.ru (Челябинск)

сайт: www.rusrobot.ru





Минпромторг
России

5



КОЛЛАБОРАТИВНЫЕ РОБОТЫ

Контактные данные:
телефон: + 7 (495) 797 74 14
почта: info@robopro.pro
сайт: <https://robopro.pro/>

ООО «РОБОПРО»

Промышленный коллаборативный робот RC5

Промышленный 6-осевой манипулятор отлично подходит для автоматизации рутинных задач на производстве. Коботы безопасны и могут работать без каких-либо ограждений совместно с человеком. Благодаря специальному программному обеспечению можно легко настроить робота на выполнение необходимых команд, не обладая специальными навыками. Коботы «РОБОПРО» отличаются компактными размерами и легко интегрируются в действующее производство. Применяются на задачах по загрузке станков, обслуживанию различных машин и установок, перекладке, укладке продукции на палеты, сварке и многих других.

Технические характеристики

Грузоподъемность	5 кг
Радиус рабочей зоны	915 мм
Повторяемость	+/- 0,05 мм
Вес манипулятора	27 кг
Степень защиты	IP54
Максимальная скорость центральной точки инструмента	2 м/с

Данные о продукте

Производство с 2024 г.	
Владение КД	Собственная разработка сервомоторов, управляющей электроники, конструкции робота и программного обеспечения
Уровень локализации	70% комплектующих произведены на территории Союзного государства. Сертификат СТ-1 в процессе получения.
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	через сервисные центры официальных партнеров на территории РФ и РБ.



РОБПРО

Контактные данные:
телефон: + 7 (495) 797 74 14
почта: info@robopro.pro
сайт: <https://robopro.pro/>

ООО «РОБОПРО»

Промышленный коллаборативный робот RC10

Промышленный 6-осевой манипулятор отлично подходит для автоматизации рутинных задач на производстве. Коботы безопасны и могут работать без каких-либо ограждений совместно с человеком. Благодаря специальному программному обеспечению можно легко настроить робота на выполнение необходимых команд, не обладая специальными навыками. Коботы «РОБОПРО» отличаются компактными размерами и легко интегрируются в действующее производство. Применяются на задачах по загрузке станков, обслуживанию различных машин и установок, перекладке, укладке продукции на палеты, сварке и многих других.

Технические характеристики

Грузоподъемность	10 кг
Радиус рабочей зоны	1300 мм
Повторяемость	+/- 0,05 мм
Вес манипулятора	38 кг
Степень защиты	IP54
Максимальная скорость центральной точки инструмента	2 м/с

Данные о продукте

Производство с 2023 г.	
Владение КД	Собственная разработка сервомоторов, управляющей электроники, конструкции робота и программного обеспечения
Уровень локализации	70% комплектующих произведены на территории Союзного государства. Сертификат СТ-1 в процессе получения
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	через сервисные центры официальных партнеров на территории РФ и РБ.



РОБОПРО

Контактные данные:
телефон: + 7 (495) 797 74 14
почта: info@robopro.pro
сайт: <https://robopro.pro/>

ООО «РОБОПРО»

Промышленный коллаборативный робот RC16

Промышленный 6-осевой манипулятор отлично подходит для автоматизации рутинных задач на производстве. Коботы безопасны и могут работать без каких-либо ограждений совместно с человеком. Благодаря специальному программному обеспечению можно легко настроить робота на выполнение необходимых команд, не обладая специальными навыками. Коботы «РОБОПРО» отличаются компактными размерами и легко интегрируются в действующее производство. Применяются на задачах по загрузке станков, обслуживанию различных машин и установок, перекладке, укладке продукции на палеты, сварке и многих других.

Технические характеристики

Грузоподъемность	16 кг
Радиус рабочей зоны	950 мм
Повторяемость	+/- 0,05 мм
Вес манипулятора	36 кг
Степень защиты	IP54
Максимальная скорость центральной точки инструмента	2 м/с

Данные о продукте

Производство с 2024 г.	
Владение КД	Собственная разработка сервомоторов, управляющей электроники, конструкции робота и программного обеспечения
Уровень локализации	70% комплектующих произведены на территории Союзного государства. Сертификат СТ-1 в процессе получения.
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	через сервисные центры официальных партнеров на территории РФ и РБ.



РОБОПРО

Контактные данные:
телефон: +7 909 094-18-88
почта: sales@npo-at.ru
сайт: www.npo-at.com

НПО «АНДРОИДНАЯ ТЕХНИКА»

Коллаборативный робот CR

Область применения

Автоматизация циклических производственных процессов при непосредственном взаимодействии с человеком в пределах рабочего пространства.

представляет собой манипулятор, состоящий из прочной легкой конструкции подвижных звеньев и приводных узлов в равнопрочных корпусах.

Технические характеристики

Габаритные размеры, мм.	283x155x1055
Масса подвижных частей	28 кг.
Грузоподъемность	5 кг.
Максимальная погрешность точности позиционирования	1 мм.
Зона обслуживания пространство в виде выпуклой полусферы с радиусом	200 мм.
Угол ориентации выходного звена в пространстве полусферы	± 75 град.
Расположение центра рабочей зоны от основания	500 мм.
Максимальный угол поворота каждого узла	± 170 град.
Напряжение питания	48 В
Энергопотребление (мощность)	3000 Вт
Максимальная скорость перемещения выходного звена	50 мм/с

Площадь рабочей зоны

в горизонтальной плоскости – 1,8 кв.м.,
вертикальной плоскости – 1,2 кв. м.



Контактные данные:
 телефон: +7 (800) 551-65-48
 почта: info@promo-bot.ru
 сайт: www.promo-bot.ru

ООО «Промобот»

Promobot M

Promobot M – шестиосевой коллаборативный манипулятор, спроектированный для безопасного и эффективного совместного использования человеком в различных промышленных процессах. Promobot M обладает гибкостью и точностью в выполнении задач благодаря своей многоосевой структуре.

В состав Promobot M входит 3 основных блока:

- манипулятор;
- блок управления;
- пульт управления.

Также в состав Promobot M входят:

- управляющее ПО;
- элементы соединения основных составных частей изделия.
- Promobot M предназначен для перемещения исполнительного устройства по заданному алгоритму.

Технические характеристики

Габариты (длина/ширина/глубина/диаметр основания), мм	1300x600*250x250
Масса без оснастки, не более, кг	75 кг.
Рабочий диапазон суставов, гр.	+/- 360
Номинальная скорость перемещения центральной точки инструмента (ЦТИ), м/с	1
Максимальная потребляемая мощность, Вт	3600
Номинальная потребляемая мощность, Вт	2500
Повторяемость, мм	0,05
Рабочий радиус, мм (рабочая зона):	от 150 до 1300 от оси основания
Грузоподъемность макс., кг	13
Влажность макс., % (без конденсации):	80
Степень защиты манипулятора	IP54
Температура эксплуатации, град по Цельсию	+5 +40

Данные о продукте

Серийное производство с 2025 г.	
Владение КД	Собственная разработка, патент
Уровень локализации	65% комплектующих РФ



В реестре промышленной
продукции МПТ РФ



Субсидируемая скидка
до 50% от государства



Контактные данные:
телефон: +7 917 296 88 81
почта: mail@eidos-robotics.com
сайт: www.eidos-robotics.ru

АО «Эйдос Робототехника»

Модель: АК5-900

Назначение:

- Погрузка-разгрузка
- Загрузка станков/машин
- Проверка на качество, визуальный осмотр,
- Сборочные работы
- Исследовательские работы

Технические характеристики

Количество осей	6
Максимальная нагрузка, кг:	5
Максимальный рабочий радиус, мм:	900
Повторяемость позиционирования, мм:	±0.02
Масса робота, кг:	23
Способ крепления:	Напольный, настенный, подвесной
Язык программирования:	Python
Класс защиты:	IP54
Входное питание:	220 В, 50 Гц, 1 А
Температура рабочей среды, °С:	От 0 до +50
Относительная влажность рабочей среды, %:	Не более 70 (кратковременно до 95), без конденсата..
Уровень шума, дБ:	< 65

Преимущества:

- Предсказуемое время поставки,
- быстрая поддержка и обслуживание,
- низкая совокупность стоимости владения.
- открытое программное обеспечение
- легкость подключения внешнего оборудования- все ПО в реестре Минцифры
- наличие цифрового двойника

Максимальная рабочая скорость, °/с

Ось 1 – 180

Ось 2 – 180

Ось 3 – 180

Ось 4 – 180

Ось 5 – 200

Ось 6 – 200

Максимальный диапазон перемещения, °

Ось 1 – ±360

Ось 2 – ±360

Ось 3 – ±360

Ось 4 – ±360

Ось 5 – ±360

Ось 6 – ±360



Контактные данные:
 телефон: +7 917 296 88 81
 почта: mail@eidos-robotics.com
 сайт: www.eidos-robotics.ru

АО «Эйдос Робототехника»

Модель: АК10-1300

Назначение:

- Погрузка-разгрузка
- Загрузка станков/машин
- Проверка на качество, визуальный осмотр,
- Сборочные работы
- Исследовательские работы

Технические характеристики

Количество осей	6
Максимальная нагрузка, кг:	12
Максимальный рабочий радиус, мм:	1300
Повторяемость позиционирования, мм:	±0.03
Масса робота, кг:	36
Способ крепления:	Напольный, настенный, подвесной
Язык программирования:	Python
Коммуникация:	Modbus TCP
Класс защиты:	IP54
Входное питание:	220 В, 50-60 Гц, 2 А
Температура рабочей среды, °C:	От 0 до +50
Относительная влажность рабочей среды, %:	Не более 70 (кратковременно до 95), без конденсата.
Уровень шума, дБ:	< 65

Преимущества:

- Предсказуемое время поставки,
- быстрая поддержка и обслуживание,
- низкая совокупность стоимости владения.
- открытое программное обеспечение
- легкость подключения внешнего оборудования- все ПО в реестре Минцифры
- наличие цифрового двойника

Максимальная рабочая скорость, °/с

Ось 1 – 120

Ось 2 – 120

Ось 3 – 120

Ось 4 – 180

Ось 5 – 200

Ось 6 – 200

Максимальный диапазон перемещения, °

Ось 1 – ±360

Ось 2 – ±360

Ось 3 – ±360

Ось 4 – ±360

Ось 5 – ±360

Ось 6 – ±360



Контактные данные:
телефон: +7 917 296 88 81
почта: mail@eidos-robotics.com
сайт: www.eidos-robotics.ru

АО «Эйдос Робототехника»

Модель: АК20-1700

Назначение:

- Погрузка-разгрузка
- Загрузка станков/машин
- Проверка на качество, визуальный осмотр,
- Сборочные работы
- Исследовательские работы

Технические характеристики

Количество осей	6
Максимальная нагрузка, кг:	20
Максимальный рабочий радиус, мм:	1700
Повторяемость позиционирования, мм:	±0.1
Масса робота, кг:	64
Способ крепления:	Напольный, настенный, подвесной
Язык программирования:	Python
Коммуникация:	Modbus TCP
Класс защиты:	IP54
Входное питание:	220 В, 50-60 Гц, 4 А
Температура рабочей среды, °C:	От 0 до +50
Относительная влажность рабочей среды, %:	Не более 70 (кратковременно до 95), без конденсата..
Уровень шума, дБ:	< 65

Преимущества:

- Предсказуемое время поставки,
- быстрая поддержка и обслуживание,
- низкая совокупность стоимости владения.
- открытое программное обеспечение
- легкость подключения внешнего оборудования- все ПО в реестре Минцифры
- наличие цифрового двойника

Максимальная рабочая скорость, °/с

Ось 1 – 90

Ось 2 – 90

Ось 3 – 120

Ось 4 – 120

Ось 5 – 200

Ось 6 – 200

Максимальный диапазон перемещения, °

Ось 1 – ±360

Ось 2 – ±360

Ось 3 – ±360

Ось 4 – ±360

Ось 5 – ±360

Ось 6 – ±360



Контактные данные:
 телефон: +7 917 296 88 81
 почта: mail@eidos-robotics.com
 сайт: www.eidos-robotics.ru

АО «Эйдос Робототехника»

Модель: АК30-1800

Назначение:

- Погрузка-разгрузка
- Загрузка станков/машин
- Проверка на качество, визуальный осмотр,
- Сборочные работы
- Исследовательские работы

Преимущества:

- Предсказуемое время поставки,
- быстрая поддержка и обслуживание,
- низкая совокупность стоимости владения.
- открытое программное обеспечение
- легкость подключения внешнего оборудования - все ПО в реестре Минцифры
- наличие цифрового двойника

Технические характеристики

Количество осей	6
Максимальная нагрузка, кг:	30
Максимальный рабочий радиус, мм:	1800
Повторяемость позиционирования, мм:	±0.1
Масса робота, кг:	93
Способ крепления:	Напольный, настенный, подвесной
Язык программирования:	Python
Коммуникация:	Modbus TCP
Класс защиты:	IP54
Входное питание:	220 В, 50-60 Гц, 5 А
Температура рабочей среды, °С:	От 0 до +50
Относительная влажность рабочей среды, %:	Не более 70 (кратковременно до 95), без конденсата.
Уровень шума, дБ:	< 65

Максимальная рабочая скорость, °/с

Ось 1 – 90

Ось 2 – 90

Ось 3 – 120

Ось 4 – 120

Ось 5 – 180

Ось 6 – 180

Максимальный диапазон перемещения, °

Ось 1 – ±360

Ось 2 – ±360

Ось 3 – ±360

Ось 4 – ±360

Ось 5 – ±360

Ось 6 – ±360



Контактные данные:
телефон: +7 (925) 785-59-38
почта: akuznetsov@forarobotics.ru
сайт: www.fora-robotics.ru

ООО «Фора Роботикс»

Коллаборативный робот COBOT FOR A

Робот для автоматизации технологических процессов на предприятиях,
а также для образовательных целей на базе учебных заведений.

Назначение:

- Погрузка-разгрузка
- Загрузка станков/машин
- Проверка на качество,
визуальный осмотр,
- Сборочные работы
- Исследовательские работы

Преимущества:

- Прост в установке,
- Не требует знания языков программирования.
- Благодаря низкой стоимости доступен к
использованию микробизнесом и быстро
окупается.

Технические характеристики

Радиус рабочей зоны:	1430x930x310
Грузоподъемность, кг	2,5
Количество осей:	7
Повторяемость, мм:	1
Степень защиты:	IP44
Скорость движения, м/с:	1

Данные о продукте

Производство с 2024 г.	
Уровень локализации	60%
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	есть





Минпромторг
России

6



РОБОТИЗИРОВАННЫЕ УСТАНОВКИ И КОМПЛЕКСЫ

Контактные данные:
 телефон: +7 917 296 88 81
 почта: mail@eidos-robotics.com
 сайт: www.eidos-robotics.ru

АО «Эйдос Робототехника»

Модель: Робот-манипулятор A12-1450

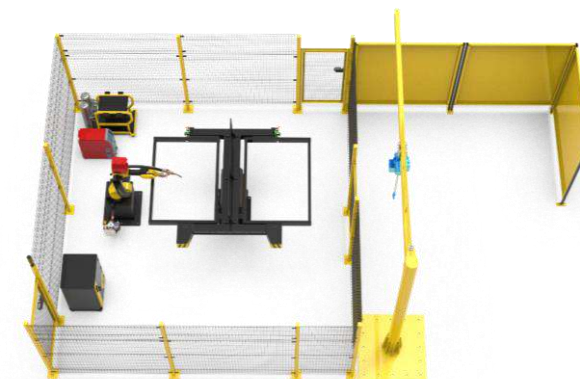
Роботизированная сварка обеспечивает высокую точность и качество сварных соединений, а также увеличивает производительность процесса.

Робот Eidos A12-1450 отвечает требованиям в области безопасности машин и соответствует профессиональным стандартам автоматической и роботизированной сварки.

Роботизированная сварочная ячейка АО "Эйдос Робототехника" является продуктом, спроектированным и произведенным на территории Российской Федерации, что подтверждается заключением Министерства Промышленности и Торговли Российской Федерации №111703/05 от 17.10.2023 г.

Состав сварочной ячейки:

Робот-манипулятор A12-1450:	1
Тумба робота:	1
Трехосевой сварочный позиционер:	1
Шкаф робота:	1
Комплект сварочного оборудования:	1
Консольный подъемный кран:	1
Ограждение/ Система безопасности:	1



Контактные данные:
телефон: +7 (495) 1561117
почта: sales@technored.ru
сайт: <https://technored.ru/>

ООО «Технорэд»

Робототехнический комплекс REDLOAD PRO 10 COBOT для автоматизации загрузки станков

Универсальный инструмент, заменяющий операторов и увеличивающий производительность. Мобильное, интуитивно управляемое и программируемое решение быстро перенастраивается. Безопасный коллаборативный робот работает рядом с человеком. Поддерживает все виды станков с ЧПУ.

Преимущества:

1. Программирование с которым справится даже ребенок, обеспечивает быструю переналадку под любую задачу.
2. Мобильность решения достигается за счет умной системы крепления.
3. Безопасность, благодаря которой вам больше не потребуется ограждения.
4. Абсолютно каждый сотрудник на вашем производстве способен стать экспертом в программировании робота.
5. Средняя окупаемость составит ~ 1 - 1.5 года.
6. Робот обеспечивает непрерывную работу 24/7/365

Технические характеристики:

Степень подвижности: 6 осей
Радиус действия: 1350 мм
Диаметр монтажной поверхности: $\varnothing 220$
Габариты: 1300x800x1500мм
Вес: до 150 кг



Контактные данные:
телефон: +7 (495) 1561117
почта: sales@technored.ru
сайт: <https://technored.ru/>

ООО «Технорэд»

Робототехнический комплекс для автоматизации процесса сварки REDWELD PRO 10 COBOT

Робототехнический комплекс REDWELD PRO 10 COBOT для автоматизации сварки с мобильной ячейкой и манипулятором повышает производительность и качество швов. Подходит для мелкосерийного и штучного производства, мобилен и не требует перекалибровки. Работает в одном пространстве с человеком благодаря коллаборативным роботам, обеспечивая безопасность и бесперебойность.

Преимущества:

1. Высвобождение времени квалифицированных работников: сварщики программируют задачи, операторы выполняют их с помощью кобота.
2. Высокая производительность за счет простого управления и высокой гибкости.
3. Эффективное и надежное выполнение требуемых производственных объемов.
4. Высокое качество результатов: меньше доработок и брака.
5. Значительное сокращение затрат за счет постоянно высокого качества.
6. Быстрая окупаемость вложений

Технические характеристики:

Сварочный источник: MIG/LASER
Степень подвижности: 6 осей
Радиус действия: 1350 мм
Повторяемость: ± 0.03 мм
Габариты 1500x1500x1500мм
Вес: до 150 кг

 **TECHNORED**

Контактные данные:
телефон: +7 (495) 1561117
почта: sales@technored.ru
сайт: <https://technored.ru/>

ООО «Технорэд»

Робототехнический комплекс для автоматизации процесса сварки REDWELD BASIC

Сварочное роботизированное решение REDWELD предназначено для автоматизации процесса дуговой сварки на производстве с использованием проволоки.

На производстве робот обучается выполнять заданную операцию автоматически: запоминает траекторию, параметры движения и сварки. После обучения он готов к последовательному выполнению задач сварки

Преимущества:

1. За счет компактных размеров, может работать в ограниченном пространстве и с относительно крупными деталями
2. Отличается высокой скоростью перемещения по осям
3. Ускоренное время интеграции
4. Провода и кабели монтируются под пол, что обеспечивает долговечность
5. Предусмотрено место под вытяжку
6. Безопасное исполнение для персонала

Технические характеристики:

Сварочный источник: MIG/LASER/TIG
Степень подвижности: 6 осей
Радиус действия: 2078 мм
Потребляемая мощность: 4,3 кВт



Контактные данные:
телефон: +7 (495) 1561117
почта: sales@technored.ru
сайт: <https://technored.ru/>

ООО «Технорэд»

Учебная ячейка REDEDUCATION PRO

Готовое безопасное решение для образования. Обеспечивает практико-ориентированный подход и готовит специалистов для различных отраслей: машиностроение, металлообработка, пищевая и химическая промышленность. Специальные программы для преподавателей ускоряют интеграцию оборудования в учебный процесс.

Преимущества:

1. Безопасность и обеспечение комфорта и уверенности как преподавателей, так и учащихся в работе
2. Учебная ячейка оснащена роботами серии REDS, которые доказывают свою эффективность на 500+ промышленных предприятий РФ
3. Соответствие реальным условиям работы с роботизированными решениями

Технические характеристики:

Грузоподъемность: до 10 кг
Повторяемость: до $\pm 0,02$ мм
Достигаемость: до 1350 мм

В комплектации есть дополнительные модули



Контактные данные:
 телефон: +7 (800) 775-42-56
 почта: salestr004@technored.ru
 сайт: www.technored.ru

ООО «Технорэд»

Роботизированный оператор листогибочного пресса REDLOAD BASIC COBOT

Готовое роботизированное решение по листогибному комплексу является роботизированным оператором листогибочного станка - универсальным инструментом, способным повысить производительность и уйти от травматизма на производстве.

Преимущества:

Автоматизированный комплекс по загрузке/разгрузке заготовок в пресс, простое программирование и мобильность решения в сочетании с безопасностью и режимом 24/7 делают решение незаменимым работником. Быстрый срок поставки и внедрения – 5 дней.

Технические характеристики

Модель	10 COBOT	20 COBOT
Тип сварки	MIG	MIG
Полезная нагрузка	10 кг	20 кг
Радиус действия	1350 мм	1650 мм
Степень подвижности	6 осей	6 осей
Вес	38,5 кг	63 кг

Данные о продукте

Производство с 2020 г.	
Владение КД	Собственная разработка, патент
Уровень локализации	80% комплектующих РФ
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	полный сервис



TECHNORED

Контактные данные:
телефон: +7 (800) 775-42-56
почта: salestr004@technored.ru
сайт: www.technored.ru

ООО «Технорэд»

Роботизированный оператор клеенанесения REDBOND BASIC 16 COBOT

Доступное готовое роботизированное решение для нанесения клея и герметика на базе коллаборативного робота позволяет увеличить производительность до 3-х раз и обеспечить безопасность работ с вредными материалами.

Преимущества:

Работа с материалами любого уровня безопасности для человека. Высокая скорость. Равномерный и экономный (до 30%) расход ЛКМ и других материалов при сохранении одинаково высокого качества. Быстрое и простое начальное программирование и быстрое переконфигурирование.

Технические характеристики

Полезная нагрузка	16 кг
Радиус действия	967,5 мм
Степень подвижности	6 осей
Вес	38 кг

Данные о продукте

Производство с 2022 г.	
Владение КД	Собственная разработка
Уровень локализации	80% комплектующих РФ
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	полный сервис



TECHNORED

ООО «Арипикс Роботикс»

ARIPIX PAK

Роботизированный комплекс разработан специально для максимально гибкого и быстрого выполнения работ по укладке пищевой продукции в различные виды упаковки.

Технические характеристики

Производительность :	до 1000 кг/ч
Продукция :	различные виды кондитерских изделий

Данные о продукте

Производство с 2022 г.	
Владение КД	Собственная разработка, сертификат соответствия
Уровень локализации	90% комплектующих РФ
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	полный сервис

Контактные данные:

телефон: +7 919 995 42 79

+7 926 311 72 88

+7 985 760 84 84

почта: DMITRY@ARIPIX.COM

ANDREY@ARIPIX.COM

сайт: www.aripix.ru



Контактные данные:
телефон: 8-900-699-60-26
whatsapp: 8-920-833-70-06
почта: i.ustinov@rb32.ru
сайт: www.rb32.ru

ООО ТД «Русская Броня» (АМОТЕК)

Роботизированный укладчик продукции АМОТЕК PL-75i для пищевых производств

Предназначен для установки в производственные линии для решения задач по укладке выпускаемой продукции в гофротару.

Преимущества:

- Повышение производительности труда и безопасности производства.
- Освобождение сотрудников от монотонной работы.
- Высвобождение производственных площадей, за счет автоматического формирования и подачи гофротары
- Сокращение производственных затрат.

Технические характеристики:

Предназначен для установки в линиях низкой и средней производительности. Возможность оснащения различными типами захватов, с быстрой переналадкой под соответствующую упаковку

Опционально может быть укомплектован системой предварительного выстраивания продукции для послойной укладки

Оснащение дополнительными осями (до 4 шт) по требованию заказчика



Данные о продукте:

1. Производство и проектирование – РФ
2. Инсталляция и сервисное обслуживание
3. Комплексное оснащение производственного участка из одних рук. (конвейерные линии, захваты, системы позиционирования)

Контактные данные:
телефон: 8-900-699-60-26
whatsapp: 8-920-833-70-06
почта: i.ustinov@rb32.ru
сайт: www.rb32.ru

ООО ТД «Русская Броня» (АМОТЕК)

Роботизированный паллетайзер АМОТЕК PL-15i

Предназначен для установки в производственные линии для решения задач по укладке выпускаемой продукции на паллет согласно заданного паттерна.

Преимущества:

- Повышение производительности труда и безопасности производства.
- Сотрудники, высвобождаемые от тяжелой и монотонной работы, могут быть задействованы на других, более востребованных участках.
- Сокращение производственных затрат.

Технические характеристики

Предназначен для установки в линиях низкой и средней производительности.

Грузоподъемность до 120 кг

Возможность оснащения различными типами захватов

Опционально может быть укомплектован магазином подачи паллет, перестилочного материалы, системой технического зрения.

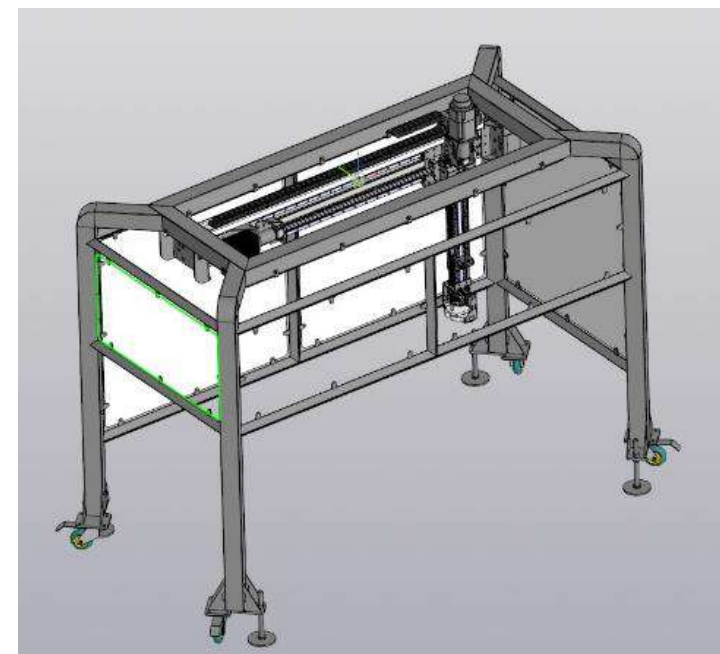
Оснащение дополнительными осями (до 4 шт) по требованию заказчика

Данные о продукте

Производство и проектирование – РФ

Инсталляция и сервисное обслуживание

Комплексное оснащение производственного участка из одних рук.
(конвейерные линии, захваты, системы позиционирования)



Контактные данные:
телефон: 8-900-699-60-26
whatsapp: 8-920-833-70-06
почта: i.ustinov@rb32.ru
сайт: www.rb32.ru

ООО ТД «Русская Броня» (АМОТЕК)

Автоматизация производственных линий пищевых производств и разработка индивидуальных решений

Компания Русская Броня разрабатывает индивидуальные проекты по автоматизации производственных процессов с применением роботов различных типов и систем технического зрения, а так же производит комплексную сборку, установку и запуск технологических линий на предприятиях пищевой промышленности, с последующим обслуживанием и сервисной поддержкой.

От мини-цеха до завода во всех сегментах пищевой промышленности.

Мы предлагаем:

- Инжиниринг и проектирование
- Производство
- Инсталляция
- Сервисное обслуживание



Контактные данные:
телефон: 7 383 354 22 45
почта: info@grinik.ru
сайт: <https://grinik.ru/>

Компания «АвангардПЛАСТ»

PRP Series.

Робот паллетайзер

Четырёх осевой робот для укладывания продукции на паллет.

Особенность

Робот-паллетайзер GRINIK PRP это готовая роботизированная ячейка для паллетирования продукции. В состав входит паллетайзер, конвейер для подвода продукции, ограждение и система безопасности. Технические и программные решения позволяют легко менять параметры, скорость, схемы укладки.

Технические характеристики

Грузоподъёмность	до 70 кг.
Количество циклов в час	до 450
Ход по оси Y	900 – 1300 мм

Укладка межслойной прокладки

Автоматическая или ручная подача паллет


GRINIK ROBOTICS

Контактные данные:
телефон: 7 383 354 22 45
почта: info@grinik.ru
сайт: <https://grinik.ru/>

Компания «АвангардПЛАСТ»

BSE Series. Послойный паллетайзер

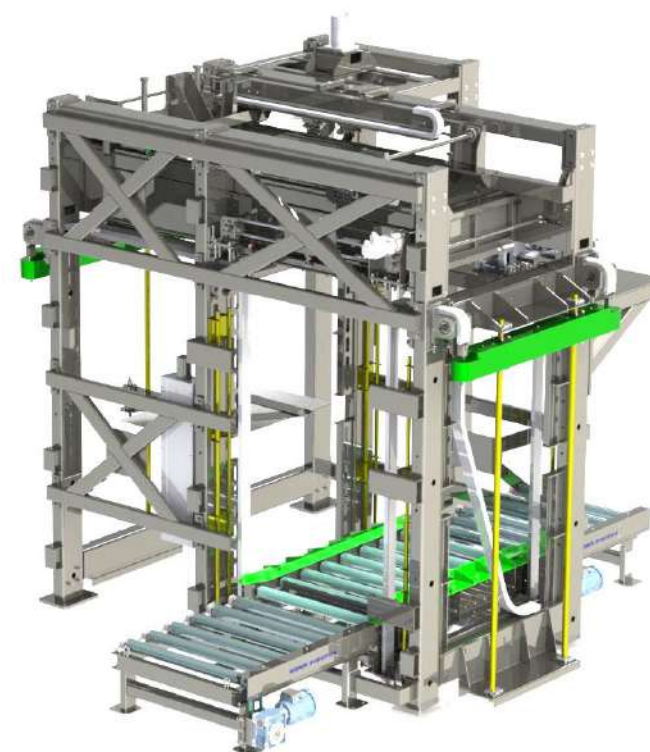
Наиболее эффективный тип паллетайзера.

Особенность

Благодаря своей конструкции послойный паллетайзер позволяет осуществлять укладку на паллет продукцию большого веса с высокими скоростями. Перемещение продукции происходит без её подъёма от поверхности, что позволяет работать с любым типом товаров.

Технические характеристики

Грузоподъёмность	до 100 кг.
Количество циклов в час	до 1200
Уровень локализации	90% комплектующих РФ
Укладка межслойной прокладки	
Автоматическая или ручная подача паллет	



Контактные данные:
 телефон: 8 (800) 222-62-37
 почта: info@smd.com.ru
 сайт: www.smd.com.ru

ООО «СМД»

Ячейка мобильная сварочная роботизированная: ROBAXIS.ЯМС.Р.1

ЯМС – ячейка мобильная сварочная

Р – Роботизированная.

1 – Грузоподъемность максимальная – 1т.

Мобильная сварочная ячейка предназначена для сварки небольших изделий, не требующих вращения в процессе сварки. Ячейка позволяет разгрузить квалифицированных специалистов от рутинной работы, обеспечивая при этом стабильное качество сварных швов и круглосуточный выпуск изделий.

Компоновка мобильной сварочной ячейки позволяет оперативно перемещать оборудование по производству и осуществлять переналадку. Благодаря чему, данный тип оборудования востребован у малых предприятий, выпускающих широкий спектр изделий.

Технические характеристики

Максимальная грузоподъемность, с учетом приспособлений. т:	1
Размер стола ШхГ мм:	2000X1000
Высота от пола до поверхности стола мм:	800
Диаметр отверстий стола мм:	16
Шаг отверстий стола. Мм:	50
Максимальный сварочный ток а:	500
Габариты ячейки ШхГхВ мм:	2500X1000X2500
Масса установки (с установленным оборудованием) кг:	500

Данные о продукте

Производство с 2022 г.	
Владение КД	ООО «СМД»
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	ООО «СМД»



SMD SMART
MECHANICAL
DEVICES

Контактные данные:
 телефон: 8 (800) 222-62-37
 почта: info@smd.com.ru
 сайт: www.smd.com.ru

ООО «СМД»

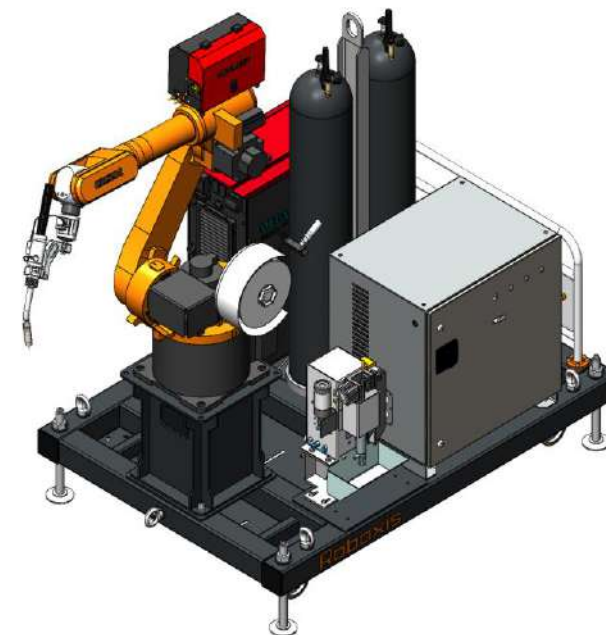
Серия мобильных ячеек **ROBAXIS.ЯМС**

Данный тип оборудования был создан по требованию рынка, для решения разнообразных задач по сварке изделий, которые требовали быстрой переналадки, возможность оперативного перемещения оборудования, компактность оборудования и низкая стоимость. Данный тип оборудования широко востребован

у малых предприятий с широким ассортиментом изготавливаемых деталей.

Мобильная сварочная ячейка часто применяется как передвижной РТК между рабочими местами для сварки различных изделий серийного производства. Оборудование ячейки может комбинироваться другими элементами роботизации серии ROBAXIS.

Данная ячейка представляет собой мобильный комплекс, состоящий из промышленного сварочного робота с контроллером, сварочного источника в комплекте с блоком жидкостного охлаждения, станции очистки, горелок и кронштейном для установки баллонов с газовой смесью, выполненный на общей платформе.



Технические характеристики

Радиус рабочей зоны робота 45K ВНОБАЗ-1490 мм:	1490
Грузоподъемность робота кг:	6
Габариты ячейки ШхГхВ. мм:	2500x1200x2100
Масса ячейки (с установленным оборудованием) кг:	800

Данные о продукте

Производство с 2020 г.	
Владение КД	ООО «СМД»
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	ООО «СМД»

Контактные данные:
 телефон: +7 (831) 2287888
 почта: info@vrobotics.pro
 сайт: <https://vrobotics.pro/>

ООО «ВР Роботикс»

Станция паллетирования на базе коллаборативного робота

Особенность

Станция паллетирования поставляется с программным приложением, которое позволяет удобно и просто осуществлять параметрирование процесса укладки.

Интуитивно-понятный интерфейс управления на русском языке.

Уникальные запатентованные захватные устройства для любого типа упаковок

Технические характеристики

Укладка:	на одну и на две паллеты
Управление:	кнопочный пульт + сенсорный экран
Скорость:	8 укладок в минуту
Максимальная грузоподъемность:	25 кг
Габариты	1650 x 2980

Информация:

Производство	ООО «ВР Роботикс»
Владение КД	ООО «ВР Роботикс»
Уровень локализации:	50%
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	ООО «ВР Роботикс»



Контактные данные:
 телефон: +7 (831) 2287888
 почта: info@vrobotics.pro
 сайт: <https://vrobotics.pro/>

ООО «ВР Роботикс»

Кобот-оператор станков с ЧПУ и автоматизированных линий

Особенность

Робототехнический комплекс имеет мобильное исполнение и уникальную парковочную систему. Быстро, точно и жёстко фиксируется к полу в нужном месте и так же быстро демонтируется для перемещения на другое "рабочее место" или для техобслуживания станка.

Комплекс удобно перемещается обыкновенной гидравлической тележкой. После перемещения нет необходимости в корректировке программы робота

Технические характеристики

Радиус действия	до 1800 мм
Управление:	кнопочный пульт + сенсорный экран
Количество интегрируемых станков	до 3
Максимальная грузоподъёмность:	20 кг
Габариты	1200 x 800 мм

Информация:

Производство	ООО «ВР Роботикс»
Владение КД	ООО «ВР Роботикс»
Уровень локализации:	50%
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	ООО «ВР Роботикс»



Контактные данные:
телефон: +7 (831) 2287888
почта: info@vrobotics.pro
сайт: <https://vrobotics.pro/>

ООО «ВР Роботикс»

Комплекс водной/гидроабразивной 3D-резки

Особенность

Бесконтактная резка любых материалов по сложной 3х-мерной траектории. Чистая вода или вода с абразивом нагнетается насосом сверхвысокого давления в форсунки размещённые на роботах. Обрабатываемое изделие фиксируется в ложементе системой аспирации.

Технические характеристики

Скорость резки	до 10 метров / минуту
Максимальные габариты изделия	3500 x 2500 x 800 мм
Габариты робототехнического комплекса	9000 x 6000 x 3500 мм
Электропитание	380В 45 кВт
Водоснабжение	2,5 ~ 4 кг/см ² расход до 4 л/мин
Сжатый воздух	6 бар расход до 40 л/мин

Данные о продукте

Производство	ООО «ВР Роботикс»
Владение КД	ООО «ВР Роботикс»
Уровень локализации:	50%
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	ООО «ВР Роботикс»



Контактные данные:
телефон: +7 (831) 2287888
почта: info@vrobotics.pro
сайт: <https://vrobotics.pro/>

ООО «ВР Роботикс»

Высокопроизводительная сварочная ячейка

Особенность

Закрытое кабинетное исполнение, высокая производительность и удобство эксплуатации делают эту роботизированную сварочную ячейку незаменимой в производстве небольших изделий крупными партиями.

Технические характеристики

Максимальные габариты изделия	800 x 500 x 350 мм
Габариты робототехнического комплекса	1500 x 2500 x 2200 мм
Электропитание	380В до 10 кВт
Сжатый воздух	6 бар

Данные о продукте

Производство	ООО «ВР Роботикс»
Владение КД	ООО «ВР Роботикс»
Уровень локализации:	50%
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	ООО «ВР Роботикс»



Контактные данные:
 телефон: +7 (831) 2287888
 почта: info@vrobotics.pro
 сайт: <https://vrobotics.pro/>

ООО «ВР Роботикс»

Робототехнический комплекс для 3D-фрезеровки

Особенность

Поставляется в разобранном виде отдельными модулями, что значительно сокращает транспортные расходы и упрощает монтаж в стеснённых условиях. По сравнению с классическими решениями значительно сокращаются сроки реализации и стоимость проекта роботизации за счёт стандартизации универсальных элементов системы. Модульный комплекс легко поддаётся модернизации или даже изменению функционального назначения.

Технические характеристики

Максимальные габариты изделия	2000 x 1000 x 800 мм
Габариты робототехнического комплекса	2800 x 5000 x 2200 мм
Электропитание	380В до 10 кВт
Сжатый воздух	6 бар

Данные о продукте

Производство	ООО «ВР Роботикс»
Владение КД	ООО «ВР Роботикс»
Уровень локализации:	50%
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	ООО «ВР Роботикс»



Контактные данные:
телефон: +7 (843) 21-21-357,
моб.: +7-917-22-00-442
почта: info@arkodimpro.ru
сайт: www.arkodimpro.ru

ООО «АРКОДИМ»

Роботизированная линия паллетирования АРКОДИМ

Позволяет паллетировать в автоматическом режиме различные объекты, вплоть до длинномерных.

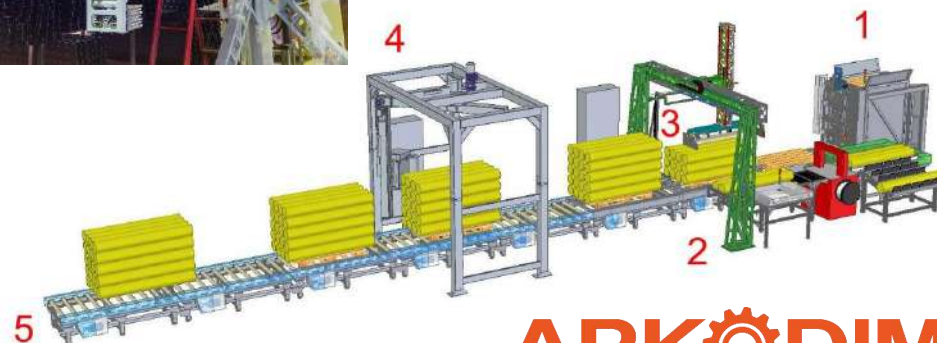
Технические характеристики:

Характеристики согласно техническому заданию заказчика.

Данные о продукте:

Состоит из следующих модулей:

1. Диспенсер паллет для автоматической выдачи,
2. Робот для укладки объектов на паллету,
3. Модуль обвязки загруженных объектов на паллете,
4. Модуль обмотки стрейч-плёнкой,
5. Конвейер.



ARKODIM

Контактные данные:
 телефон: +7 495 649 60 69
 почта: info@ds-robotics.ru
 сайт: www.ds-robotics.ru

ООО «ДС-Роботикс»

Роботизированный комплекс садки огнеупоров и кирпичей на вагон

Роботизированный комплекс предназначен для садки/укладки изделий на вагонетку.

Преимущества:

РТК интегрируется в линию по производству огнеупоров/кирпича и контролирует весь цикл: от выхода изделий из пресса на участке формовки до автоматической выдачи скомплектованных вагонов для подачи в печь.

Технические характеристики

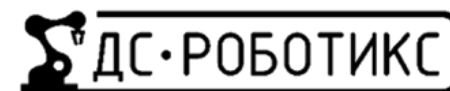
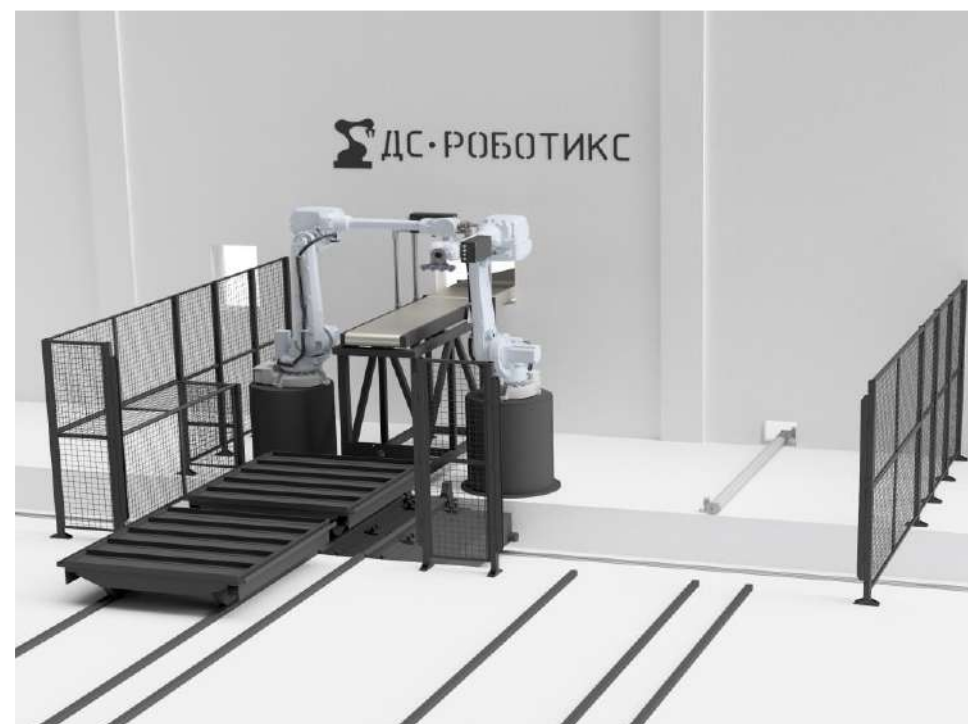
РТК в базовой комплектации выполнен на базе двух роботов промышленных роботов.

Система технического зрения и в сочетании с программным модулем обеспечивают идентификацию в потоке поступающих по конвейеру изделий и их садку на вагонетку в соответствии с выбранной оператором программой.

Комплекс рассчитан на работу с широкой линейкой типоразмеров изделий весом до 30 кг. различной геометрии.

Данные о продукте

Производство с 2019 г.	
Владение КД	Собственная разработка. Патент
Уровень локализации	60 % комплектующих РФ
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	полный сервис



Контактные данные:
 телефон: +7 495 649 60 69
 почта: info@ds-robotics.ru
 сайт: www.ds-robotics.ru

ООО «ДС-Роботикс»

Роботизированный комплекс разборки садки и укладки на паллету с ИИ

Роботизированный комплекс для съема огнеупоров/кирпича с вагона и укладки на паллету.

Преимущества:

РТК оснащен системой технического зрения и модулем управления на базе ИИ для определения положения кирпичей на вагоне.

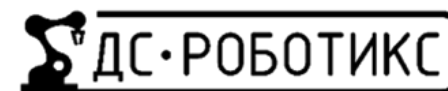
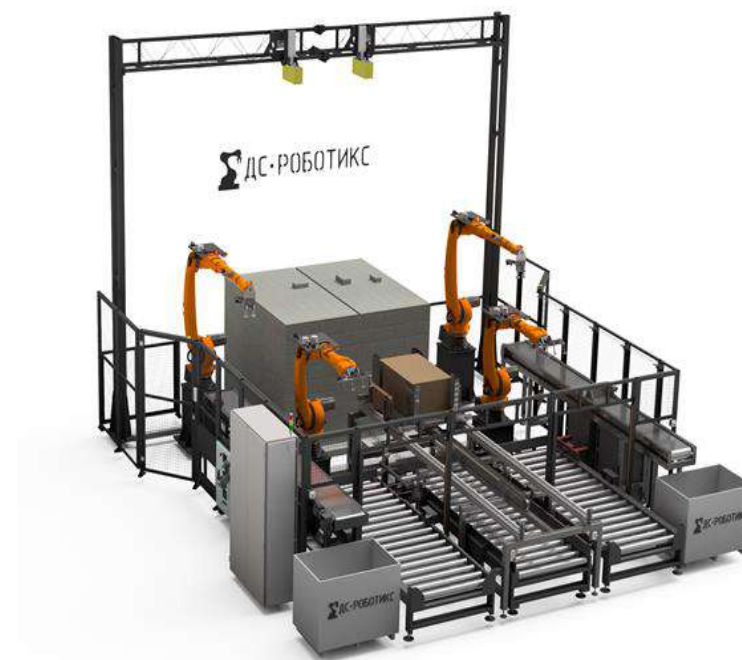
Технические характеристики

РТК выполнен на базе 4-х роботов промышленных роботов. Оснащен 2-мя камерами 3Д технического зрения, конвейерной системой автоматической подачи и смены паллет без остановки цикла, системой отбраковки изделий, магазином прокладок и уголков, захватом для установки картонной прокладки между слоями, системой установки уголков.

Система управления РТК выполнена на базе программируемого логического контроллера и использованием технологии ИИ для распознавания изделий системой тех. зрения. Интеграция с АСУ ТП Заказчика по EtherNet для передачи и обмена данными с РТК.

Данные о продукте

Производство с 2024 г.	
Владение КД	Собственная разработка.
Уровень локализации	60% комплектующих РФ
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	полный сервис



Контактные данные:
 телефон: 88007005634
 почта: sale@af.expert
 сайт: www.af.expert

ООО «Автоматизация фабрик»

Оборудование для лакирования изделия укупорочного «AM Lacquering machine»

Машина предназначена для нанесения защитного покрытия на укупорочные изделия (пластиковые колпачки), на которые нанесен рисунок методом шелкографии или горячим тиснением. Защитное покрытие состоит из тонкого слоя лака с ультрафиолетовым отверждением. Для подачи колпачков к машине предназначен ориентатор ротационного типа с бункером загрузки и элеватором. Производительность 60 шт./мин.

Основные технические характеристики:

Принцип нанесения декорации:	лакирование
Производительность:	до 60 шт/мин
Форма геометрии изделий:	цилиндрическая
Тип декорируемых изделий:	колпаки для напитков, флакончики и другие изделия цилиндрической формы
Материал декорируемых изделий:	полипропилен и алюминий
Размеры изделий*:	Диаметр изделия до 42 мм / длина изделия до 60 мм *Возможна адаптация оборудования под размеры вашего изделия
Материал сменного клише:	силиконовое или латунное
Форма сменного клише:	плоское
Дополнительная комплектация:	ориентатор колпака ротационного типа
Напряжение питания:	380 В
Частота:	50 Гц
Давление воздуха рабочее:	0,6 ... 1,0 МПа
Потребляемая мощность:	18,2 кВт
Номинальный ток:	30 А
Степень защиты:	IP 54



Контактные данные:
телефон: 88007005634
почта: sale@af.expert
сайт: www.af.expert

ООО «Автоматизация фабрик»

Автоматический укладчик паллет «AM palletizer P»

Оборудование представляет собой трехмерный портал на раме и предназначен для автоматической укладки гофрокоробов на стандартные поддоны (паллеты) из дерева, пластика, металла. Применяется для укладки абсолютно любой продукции. Грузоподъемность до 100 кг.

Принцип работы:

Паллетайзер при помощи специальных захватов перемещает гофрокороб на поддон, ориентируя их по трем координатам и вокруг вертикальной оси.

Могут быть установлены различные типы захватов в зависимости от формы и размеров используемых гофрокоробов. Способ укладки короба оператор меняет в программе.

Габаритные размеры оборудования изготавливаются и согласовываются для конкретного заказчика.



Контактные данные:
телефон: 88007005634
почта: sale@af.expert
сайт: www.af.expert

ООО «Автоматизация фабрик»

Оборудование автоматической укладки готовой продукции «MDN Packer»

Предназначен для автоматизации процесса укладки готовой продукции в транспортную упаковку.

Оборудование интегрируется в производственные линии на промышленных предприятиях.

Машина укладки применяется для автоматизации:

алкогольной, фармацевтической, молочной, строительной промышленности, на производстве безалкогольных напитков, воды и кондитерских изделий.



Контактные данные:
телефон: 88007005634
почта: sale@af.expert
сайт: www.af.expert

ООО «Автоматизация фабрик»

Роботизированный комплекс автоматической укладки кирпичей

Установили конвейерную систему и 2 робота грузоподъемностью 800 кг каждый

Первый робот с обжиговой вагонетки перемещает слой кирпича на цепной конвейер, который уплотняет слой. Второй робот перемещает уплотненный слой на поддон

Результаты внедрения:

На 22 % увеличилась вместимость кирпичей на 1 поддон

Экономия расходов на поддонах, термоусадочной пленке, ФОТ. Снизилось количество битых кирпичей при транспортировке

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ КОМПЛЕКСА - 480 ПОДДОНОВ КИРПИЧА В СУТКИ



Контактные данные:
телефон: 88007005634
почта: sale@af.expert
сайт: www.af.expert

ООО «Автоматизация фабрик»

Роботизированный комплекс паллетирования коробов

Интегрировали роботизированный комплекс для паллетирования
на базе промышленного робота

ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ КОМПЛЕКСА ДО 180 КГ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ - 2,8 ТОННЫ В ЧАС



Контактные данные:
телефон: 88007005634
почта: sale@af.expert
сайт: www.af.expert

ООО «Автоматизация фабрик»

Укладка упаковок дой-пак дельта-роботом

Спроектировали комплекс для укладки на базе дельта-роботов

Общая производительность комплекса до
200 шт./мин.

Укладка продукции происходит разными схемами по 4, 5 и 6 рядов в зависимости от размера упаковки. Масса упаковок от 90 до 350 грамм

Дельта-роботы могут укладывать дой-паки любого размера и наполнения.



Контактные данные:
телефон: 88007000377
почта: sale@meridian.ru
сайт: <http://www.meridian.ru>

ООО «Меридиан»

Роботизированный комплекс для автоматической укладки паллет

Установили робота-паллетайзера с вилочным захватом
грузоподъемностью 180 кг, конвейерные линии подачи коробов

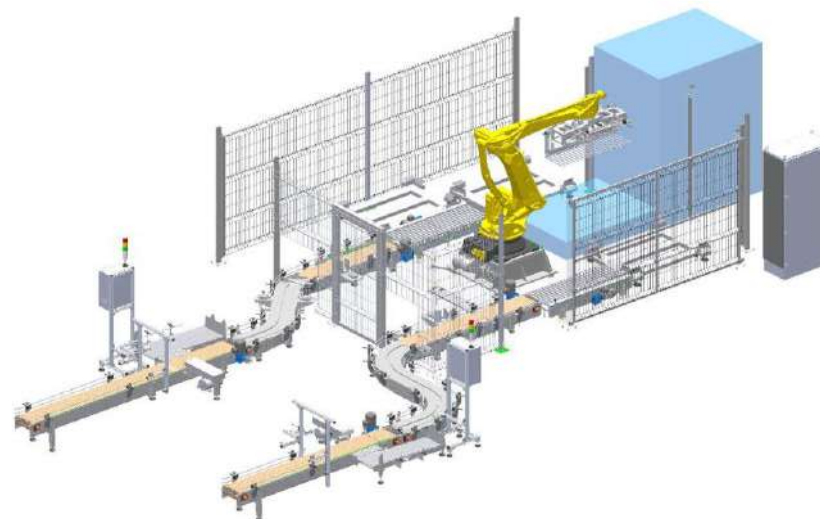
Робот укладывает короба на поддон без зазоров и картонные
прокладки на слой коробов, устанавливает поддон в зону
укладки.

Характеристики:

27 кв.м. площадь под роботизированным комплексом;

1000 коробов / час макс. производительность комплекса с двух
линий.

180 кг. грузоподъемность



Контактные данные:
телефон: +73422921460
почта: info@robotech.digital
сайт: www.robotech.digital

ООО «РОБОТЕХ»

Роботизированный комплекс для сварки металлоконструкций Robotech

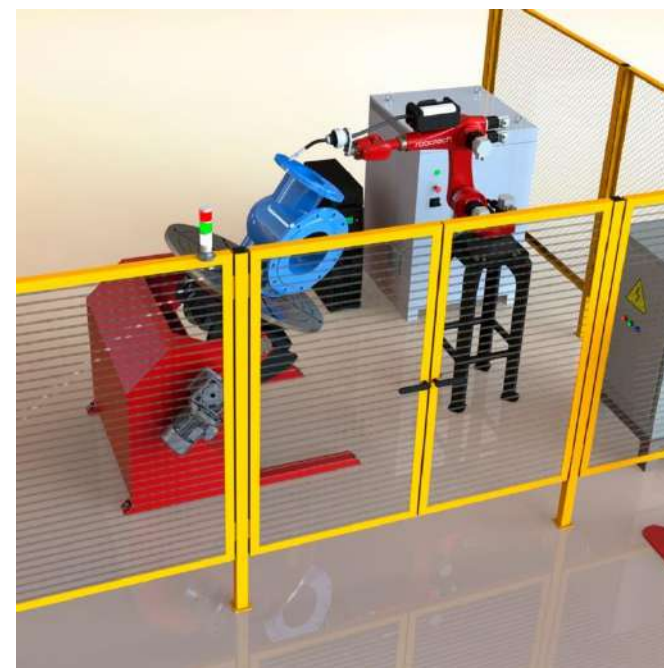
Комплекс для роботизированной сварки металлоконструкций
(элементов запорной арматуры для нефтяной промышленности)

Состав Комплекса:

- Сварочный робот-манипулятор RX-15
- Стойка робота
- Сварочное оборудование
- Камера технического зрения
- Сварочный позиционер 2-х осевой
- Шкаф управления, стойка управления
- Ограждение, защитный лазерный барьер, светозвуковая сигнализация

Преимущества:

- Лазерная система сканирования и система технического зрения
- Интуитивно понятный русскоязычный графический интерфейс Robotech Motion Control System
- Легкая интеграция
- Всегда в наличии ЗИП на складе в РФ
- Цена на 40% ниже Европейских аналогов
- Русскоязычная сервисная поддержка 24/7



robotech
BREATHING LIFE INTO METAL

Контактные данные:
телефон: +73422921460
почта: info@robotech.digital
сайт: www.robotech.digital

ООО «РОБОТЕХ»

Роботизированный комплекс для сварки гидроцилиндров и штоков Robotech

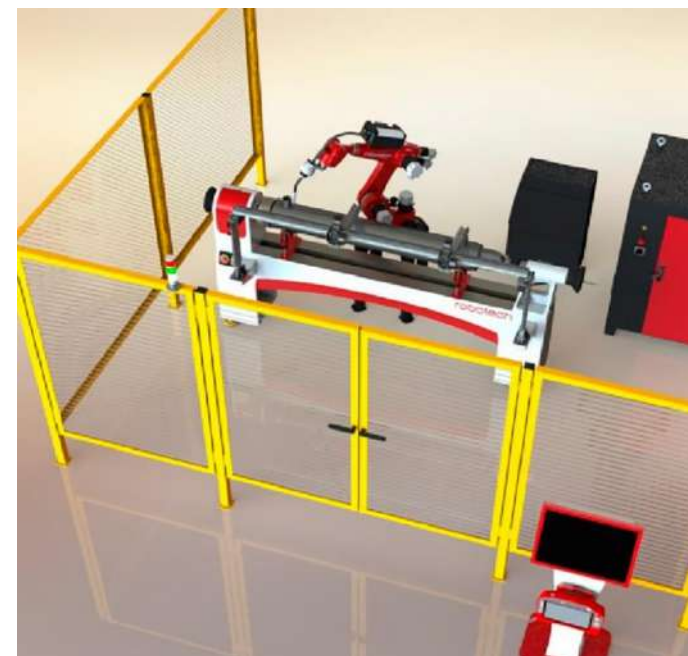
Комплект для роботизированной сварки гидроцилиндров и штоков (кольцевые и седловидные сварные швы)

Состав Комплекса:

- Сварочный робот-манипулятор
- Стойка робота
- Сварочное оборудование
- Автоматическое устройство позиционирования
- Автоматическое устройство подачи бобышек
- Ложемент
- Камера технического зрения
- Шкаф управления, стойка управления
- Ограждение, защитный лазерный барьер, светозвуковая сигнализация

Преимущества:

- Лазерная система сканирования и система технического зрения
- Интуитивно понятный русскоязычный графический интерфейс Robotech Motion Control System
- Легкая интеграция
- Всегда в наличии ЗИП на складе в РФ
- Цена на 40% ниже Европейских аналогов
- Русскоязычная сервисная поддержка 24/7



robotech
BREATHING LIFE INTO METAL

Контактные данные:
телефон: +73422921460
почта: info@robotech.digital
сайт: www.robotech.digital

ООО «РОБОТЕХ»

Роботизированный комплекс для сварки балочных конструкций Robotech

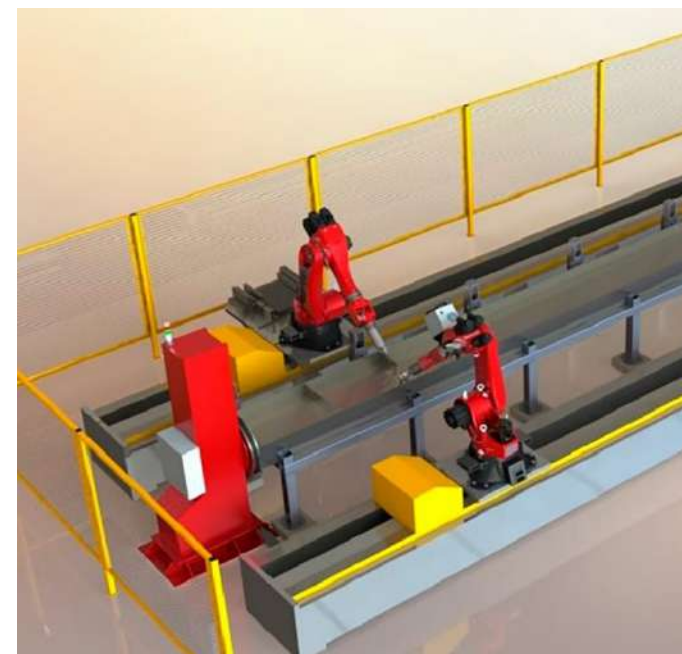
Комплекс для роботизированной сварки металлоконструкций
(элементов запорной арматуры для нефтяной промышленности)

Состав Комплекса:

- Робот 2 шт
- Стпель
- Захват специальный
- Кантователь двухстоечный
- Напольный трек
- Магазин пластин
- Сварочное оборудование компл.
- Шкаф управления, стойка управления
- Ограждение
- Защитный лазерный барьер
- Светозвуковая сигнализация

Преимущества:

- Лазерная система сканирования и система технического зрения
- Интуитивно понятный русскоязычный графический интерфейс Robotech Motion Control System
- Легкая интеграция
- Всегда в наличии ЗИП на складе в РФ
- Цена на 40% ниже Европейских аналогов
- Русскоязычная сервисная поддержка 24/7



robotech
BREATHING LIFE INTO METAL

Контактные данные:
телефон: +73422921460
почта: info@robotech.digital
сайт: www.robotech.digital

ООО «РОБОТЕХ»

Роботизированный комплекс для паллетирования готовой продукции Robotech

Современная автоматизированная система, созданная для эффективной и точной укладки товаров на паллеты

Состав Комплекса:

- Промышленный робот RP110
- Захват
- Шкаф управления, стойка управления
- Ограждение
- Защитный лазерный барьер
- Светозвуковая сигнализация

Преимущества:

- Интуитивно понятный русскоязычный графический интерфейс Robotech Motion Control System
- Легкая интеграция
- Всегда в наличии ЗИП на складе в РФ
- Цена на 40% ниже Европейских аналогов
- Русскоязычная сервисная поддержка 24/7



robotech
BREATHING LIFE INTO METAL

Контактные данные:
телефон: +73422921460
почта: info@robotech.digital
сайт: www.robotech.digital

ООО «РОБОТЕХ»

Роботизированный комплекс для изготовления литейных форм

Роботизированный комплекс для изготовления керамических форм (оболочковых форм) в литье по выплавляемым моделям (ЛВМ) предназначен для полной автоматизации сложного, трудоемкого и критически важного процесса создания многослойных керамических оболочек вокруг восковых моделей.

Состав Комплекса:

- 6-ти осевой промышленный робот-манипулятор Robotech RX-50
- Бак для хранения и перемешивания суспензии на основе кремнезоль
- «Дождевой» пескосып барабанного типа для обсыпки слоев зернистым огнеупорным материалом

Преимущества:

- Интуитивно понятный русскоязычный графический интерфейс Robotech Motion Control System
- Легкая интеграция
- Всегда в наличии ЗИП на складе в РФ
- Цена на 40% ниже Европейских аналогов
- Русскоязычная сервисная поддержка 24/7



robotech
BREATHING LIFE INTO METAL

Контактные данные:
телефон: +73422921460
почта: info@robotech.digital
сайт: www.robotech.digital

ООО «РОБОТЕХ»

Роботизированный комплекс для загрузки/выгрузки керамических форм Robotech

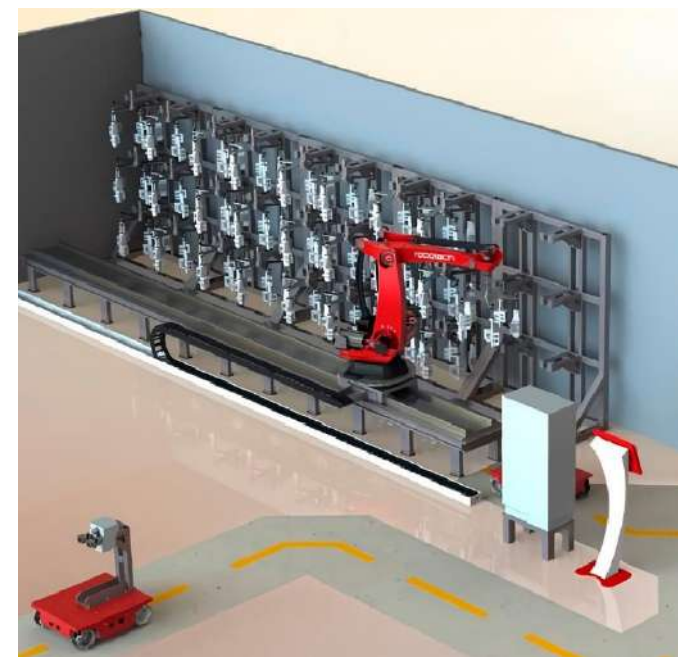
Комплекс для автоматического снятия, транспортировки и складирования подвесов с керамическими формами в литейном производстве по технологии литья по выплавляемым моделям

Состав:

- AVG автоматически управляемая тележка (3 шт)
- Робот-паллетайзер RP-65M
- Робот универсальный RX-50
- Основание с направляющими (напольный трек с кареткой)
- Стеллаж трехъярусный
- Шкаф управления роботизированного комплекса
- Стойка управления
- Ограждение манипулятора
- Светозвуковая сигнализация

Преимущества:

- Интуитивно понятный русскоязычный графический интерфейс Robotech Motion Control System
- Легкая интеграция
- Всегда в наличии ЗИП на складе в РФ
- Цена на 40% ниже Европейских аналогов
- Русскоязычная сервисная поддержка 24/7



robotech
BREATHING LIFE INTO METAL

Контактные данные:
телефон: +73422921460
почта: info@robotech.digital
сайт: www.robotech.digital

ООО «РОБОТЕХ»

Роботизированный комплекс по гидровбивке в технологии ЛВМ Robotech

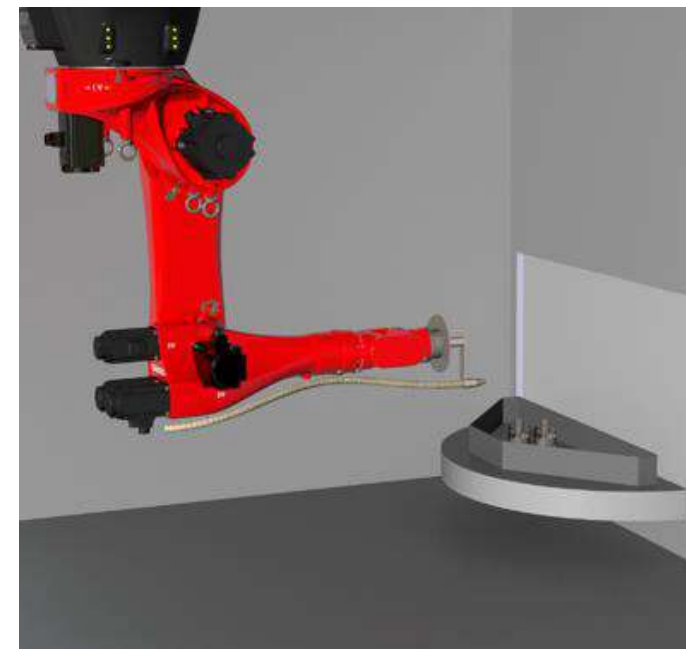
Роботизированная ячейка гидровбивки (гидроочистки) в литье по выплавляемым моделям (ЛВМ) предназначена для автоматизации и оптимизации критически важного, трудоемкого и потенциально опасного этапа удаления керамической оболочковой формы с металлической отливки после ее охлаждения.

Состав комплекса:

- Робот 6-ти осевой
- Насос высокого давления
- Поворотный стол
- Звукоизоляционная камера
- Светозвуковая сигнализация
- Сенсорная панель управления

Преимущества:

- Интуитивно понятный русскоязычный графический интерфейс Robotech Motion Control System
- Легкая интеграция
- Всегда в наличии ЗИП на складе в РФ
- Цена на 40% ниже Европейских аналогов
- Русскоязычная сервисная поддержка 24/7



robotech
BREATHING LIFE INTO METAL

Контактные данные:
телефон: +73422921460
почта: info@robotech.digital
сайт: www.robotech.digital

ООО «РОБОТЕХ»

Роботизированный комплекс для производства керамических оболочек в технологии ЛВМ ShellMaster X2

Технология ShellMaster X2 разработана для автоматизированного создания керамических форм в процессе литья по выплавляемым моделям.

Комплекс включает в себя роботизированную систему, которая равномерно наносит огнеупорную суспензию и специальный обсыпочный материал, формируя керамическое покрытие на модельных блоках слой за слоем. Для ускорения сушки оболочек используются автоматизированные сушильные камеры с инфракрасными нагревателями и пульсирующим воздушным потоком.

Встроенные системы технического зрения обеспечивают автоматический контроль качества операций, гарантируя высокую точность и надежность процесса.

Преимущества :

- Снижение брака на 80%
- Рост производительности до 200%
- Снижение потребности персонала в 3 раза
- Экономия производственных площадей в 2 раза
- Возможность получения готовой формы за 8 часов



Контактные данные:
телефон: +73422921460
почта: info@robotech.digital
сайт: www.robotech.digital

ООО «РОБОТЕХ»

Сварочный позиционер Robotech

Сварочный позиционер представляет собой кантователь, оснащенный сервоприводами, благодаря которым позиционер можно интегрировать в роботизированный комплекс. Конструкция представляет собой силовой каркас, оснащенный линейными и поворотными направляющими, для перемещения и фиксации изделий в процессе проведения сварочных работ.

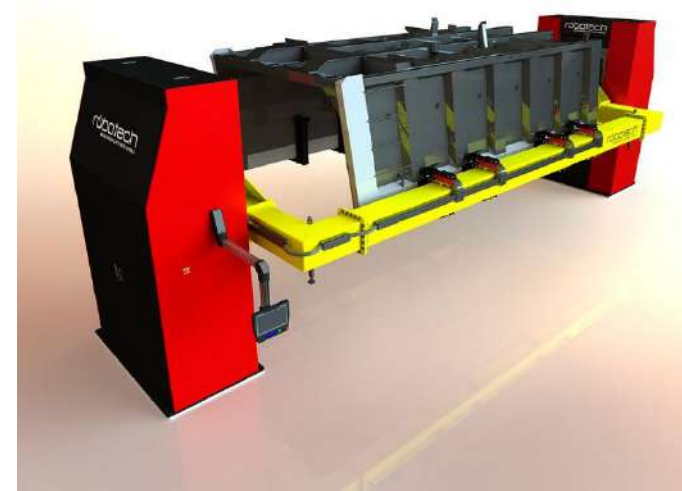
Фиксация изделий производится с помощью пневматических захватов. Изделие надежно фиксируется в необходимом положении, что обеспечивает точность сварки. Для обеспечения дополнительной степени безопасности захваты оборудованы ручным фиксатором, которым можно воспользоваться в случае необходимости. Подъем и вращение установленного изделия осуществляется при помощи стойки управления с интуитивно понятным интерфейсом.

Состав комплекса:

- Колонна с приводом подъема оси вращения
- Пространственная рама
- Захват для фиксации конструкции на раме
- Коретка для подъема и вращения металлоконструкции
- Шкаф силовой
- Стойка управления
- Светозвуковая сигнализация

Технические характеристики:

- Грузоподъемность в кг: 5000
- Высота подъема в мм: 1000
- Угол поворота: 360



robotech
BREATHING LIFE INTO METAL



Минпромторг
России

7



ЛОГИСТИЧЕСКАЯ РОБОТОТЕХНИКА

Контактные данные:
телефон: +7 (925) 785-59-38
почта: akuznetsov@forarobotics.ru
сайт: www.fora-robotics.ru

ООО «Фора Роботикс»

XIA – транспортная роботизированная платформа

Линейка логистических роботов для автоматизации задач транспортировки груза на складах и промышленных предприятиях.

Особенность

Благодаря всенаправленным колесам (Mecanum wheels) степень маневренности выше аналогов. Простота в управлении делает транспортную роботизированную платформу XIA доступной для использования в том числе малым и микробизнесом.

Технические характеристики

Модель:	XIA 3.0	XIA 4.0	XIA Mini
Габаритные размеры	1430x930x310	1430x930x310	1170x790x250
Грузоподъемность, кг:	700	700	400
Время непр. работы, час	6-12	6-12	6-12
Система управления	Ручной ПУ	Автономная СУ	Ручной ПУ/Авт-ая СУ
Время заряда, час	3-4	3-4	3-4
Скорость движения, м/с	0,1-3	0,1-3	0,1-3
Подъемная платформа	Нет	Есть	Опционально

Данные о продукте

Производство с 2021 г.	
Уровень локализации	80%
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	Есть



ООО «Киберсклад»

Модель логистического робота WMR-100

Серия логистических роботов с двойной системой навигации.

Особенности логистического робота:

- Движение по AMR-лидарам и камерам или по точкам
- Быстрая зарядка
- Возможность установки навесного оборудования

Назначение:

- Складская логистика
- Логистика на производстве



Технические характеристики

Грузоподъёмность:	50 кг
Скорость:	4 м/с
Время полного заряда:	40 мин
Пробег на одном заряде:	20 км
Время работы на одном заряде:	8+ часов
Стоимость владения в год:	160 тыс.руб

Данные о продукте

Производство с 2023 г.	
Владение КД	ООО «Киберсклад»
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	ООО «Киберсклад»



Контактные данные:
 телефон: +7 495 128 20 32
 почта: info@ronavi-robotics.ru
 сайт: www.ronavi-robotics.ru

ООО «РОНАВИ РОБОТИКС»

Напольный логистический робот Ronavi H1500

Высокоманевренный автономный мобильный робот (AMR) для перемещения грузов весом до 1500 кг. Робот может двигаться в любом направлении без разворота.

Особенности логистического робота:

- **Грузоподъемность до 1500 кг.** Перемещает паллеты, тележки, конвейерные модули — без изменений инфраструктуры склада
- **Обзор лидара 360 градусов.** Робот видит всё вокруг себя и безопасно движется даже в плотной загрузке
- **Фиксация груза.** Модули хранения надежно закреплены при перевозке
- **Интеграция с WMS и MES.** Открытое API, полная совместимость с логистическими платформами



Технические характеристики

Данные о продукте

Макс. грузоподъемность:	1500 кг	Производство с 2019 г.	
Макс. скорость	1,3 м/с	Владение КД	РОНАВИ РОБОТИКС
Время автономной работы:	3-5 часов	Условия покупки	Покупка / Аренда / Оплата за действие
Время зарядки:	До 80 минут	Гарантия	1 год / при подписной модели - бессрочная
Габариты:	1044x654x380 мм	Сервисное обслуживание	Ронави Роботикс

RONAVI
R O B O T I C S

Контактные данные:
телефон: +7 495 128 20 32
почта: info@ronavi-robotics.ru
сайт: www.ronavi-robotics.ru

ООО «РОНАВИ РОБОТИКС»

Напольный логистический робот Ronavi H2000

XL-напольный мобильный робот для перевозки очень тяжелых грузов на производственных столах, паллетах, стеллажах, или грузов уникальной формы.

Особенности логистического робота:

- **Грузоподъемность до 2000 кг.** Перемещает производственные столы, тележки, конвейерные модули, детали неправильной формы
- **Точная навигация.** Поддерживает безмаркерную навигацию SLAM и навигацию по QR - легко интегрируется в существующую инфраструктуру
- **Интеграция с WMS и MES.** Открытое API, быстрый запуск, полная совместимость с логистическими платформами
- **Ультрапрочная рама.** Стальная рама выдержит любые нагрузки на производстве



Технические характеристики

Грузоподъемность:	2000 кг
Скорость:	0,8 м/с
Время полного заряда:	80 мин
Время работы на одном заряде:	До 6 часов
Габариты:	1540x990x250 мм

Данные о продукте

Производство с 2023 г.	
Владение КД	РОНАВИ РОБОТИКС
Условия покупки	Покупка / Аренда / Оплата за действие
Гарантия	1 год / при подписной модели - бессрочная
Сервисное обслуживание	Ронави Роботикс

RONAVI
R O B O T I C S

Контактные данные:
телефон: +7 495 128 20 32
почта: info@ronavi-robotics.ru
сайт: www.ronavi-robotics.ru

ООО «РОНАВИ РОБОТИКС»

Напольный логистический робот Ronavi M

Напольный логистический робот для транспортировки стеллажей массой до 1200 кг к станции комплектации для отбора товаров по системе G2P.

Особенности логистического робота:

- **Фиксация груза до 500 кг.** Перемещает надежно закрепленные мобильные стеллажи
- **QR или SLAM навигация.** Роботы свободно ориентируются в пространстве без необходимости перестройки склада
- **Бесподвесочная система.** Не требует подготовки пола и стабильно работает даже на неровных покрытиях
- **Интеграция с WMS и MES.** Открытое API, полная совместимость с логистическими платформами



Технические характеристики

Грузоподъемность:	100-1200 кг
Макс. скорость:	2 м/с
Время автономной работы:	6-8 часов
Время зарядки:	50 минут
Габариты:	600 x 750 x 400 мм

Данные о продукте

Производство с 2019 г.	
Владение КД	РОНАВИ РОБОТИКС
Условия покупки	Покупка / Аренда / Оплата за действие
Гарантия	1 год / при подписной модели - бессрочная
Сервисное обслуживание	Ронави Роботикс

RONAVI
R O B O T I C S

Контактные данные:
телефон: +7 495 128 20 32
почта: info@ronavi-robotics.ru
сайт: www.ronavi-robotics.ru

ООО «РОНАВИ РОБОТИКС»

Напольный логистический робот Ronavi SR

Сортировочный робот с опциональной высотой конвейера или рольганга

Для напольного использования. Перемещает груз к сотруднику или на конвейер

Навигация по QR-метками. Роботы двигаются безопасно двигаются даже в плотном потоке

Вариативная высота рольганга. Встраивается в существующую инфраструктуру

Интеграция с WMS и MES. Открытое API, полная совместимость с логистическими платформами



Технические характеристики

Макс. грузоподъемность:	50 кг
Макс. скорость	2 м/с
Время автономной работы:	4-5 часов
Время зарядки:	25 минут
Габариты:	590x810x870 мм
Высота размещения конвейера/рольганга	от 200 до 1000 мм от пола

Данные о продукте

Производство с 2019 г.	
Владение КД	РОНАВИ РОБОТИКС
Условия покупки	Покупка / Аренда / Оплата за действие
Гарантия	1 год / при подписной модели - бессрочная
Сервисное обслуживание	Ронави Роботикс

RONAVI
R O B O T I C S

Контактные данные:
телефон: +7 495 128 20 32
почта: info@ronavi-robotics.ru
сайт: www.ronavi-robotics.ru

ООО «РОНАВИ РОБОТИКС»

Напольный логистический робот Ronavi SD

Сортировочный робот Ronavi SD с откидной крышкой для работе на подиуме с грузами до 10 кг.

Для работы на подиуме. Сбрасывает груз в корзину.

Навигация по QR-метками. Роботы двигаются безопасно двигаются даже в плотном потоке.

Быстрый и выносливый. Высокая скорость движения и быстрая подзарядка

Интеграция с WMS и MES. Открытое API, полная совместимость с логистическими платформами



Технические характеристики

Макс. грузоподъемность:	10 кг
Макс. скорость	2 м/с
Время автономной работы:	4-5 часов
Время зарядки:	25 минут
Габариты:	590x810x870 мм

Данные о продукте

Производство с 2024 г.	
Владение КД	РОНАВИ РОБОТИКС
Условия покупки	Покупка / Аренда / Оплата за действие
Гарантия	1 год / при подписной модели - бессрочная
Сервисное обслуживание	Ронави Роботикс

RONAVI
R O B O T I C S

Контактные данные:
телефон: +7 (910) 520-38-14,
8 (800) 250-41-07
почта: info@metra-dl.com
сайт: www.metra-dl.com

Метра Диджитал Логистикс

AGV для межцеховой и складской ЛОГИСТИКИ

Системы предназначены для перемещения грузов без участия оператора.

Назначение: перемещение грузов между зонами склада

Навигация: проводные или магнитные датчики, исключающие отклонения от заданной траектории.

Безопасность: остановка транспортировки при обнаружении препятствий

Возможности интеграции: могут работать как автономная система или, если они подключены к ERP, как полностью интегрированная подсистема всей установки.

Технические характеристики

Скорость движения: зависит от конфигурации.

Нагрузка: варьируется в зависимости от конкретной модели.

Грузоподъемность: от 5 до 2000 кг



Метра Диджитал Логистикс

AGV мачтового типа

Система предназначена для перемещения грузов без участия оператора.

Тип: роботизированное **подъемное** устройство.

Описание: автономная роботизированная платформа с телескопической мачтой, которая поднимает платформу с ящиком на требуемый уровень.

Высота подъема: до 5,5 метров.

Управление: интеграция с EME.WMS и RMS.

Применение: используется в решениях по автоматизации складских комплексов и логистических терминалов. Актуально для дистрибуционных центров, производственных предприятий и розничной торговли.

Навигация: лазерная, сенсоры, GPS и инерциальные системы.

Контактные данные:

телефон: +7 (910) 520-38-14,

8 (800) 250-41-07

почта: info@metra-dl.com

сайт: www.metra-dl.com



Контактные данные:
телефон: +7 (910) 520-38-14,
8 (800) 250-41-07
почта: info@metra-dl.com
сайт: www.metra-dl.com

Метра Диджитал Логистикс

AMR — беспилотные роботизированные транспортные системы для межцеховой и складской логистики

Системы предназначены для перемещения грузов без участия оператора.

Особенности: автономность передвижения и способность работать в условиях сложной инфраструктуры. AMR могут идентифицировать свое местоположение, сопоставлять его с бортовыми картами, видеть препятствия и объезжать их.

Применение: электронная коммерция, склады, медицинские учреждения.

Функционал: взаимодействие с WMS/RMS для планирования задач и оптимизации процессов.

Навигация: возможно использование любой, из приведенных ниже технологий:

Сканеры LiDAR

- 2D или 3D камеры
- Сонар, Радар
- Сверхширокополосные датчики
- GPS и др.



Контактные данные:
телефон: +7 (910) 520-38-14,
8 (800) 250-41-07
почта: info@metra-dl.com
сайт: www.metra-dl.com

Метра Диджитал Логистикс

Самоходный КРАН-ШТАБЕЛЁР

Система предназначена для перемещения грузов без участия оператора.

Основная функция: укладка паллет в стеллажи, извлечение и перемещение грузов.

Грузоподъёмность: от 1000 кг.

Режим работы: авто/ручной.

Температура эксплуатации: до -20°C.

Высота подъёма: до 16 м.



Контактные данные:
телефон: +7 (910) 520-38-14,
8 (800) 250-41-07
почта: info@metra-dl.com
сайт: www.metra-dl.com

Метра Диджитал Логистикс

ШАТТЛЫ

Принцип работы: Паллеты транспортируются мобильными платформами в места хранения.

Эффективность: Увеличение плотности хранения до 80%, значительное повышение числа циклов в час.

Экономичность: Сокращение расходов на энергоресурсы, площади и сотрудников.

Технические характеристики:

Максимальная нагрузка: зависит от конструкции платформы.

Способ транспортировки: мобильный механизм для эффективного размещения груза.

Энергоэффективность: минимальное потребление энергии благодаря оптимальной организации процесса.



Контактные данные:
телефон: +7 (812) 702 10 21
почта: info@semargl.pro
сайт: www.semargl.pro
www.arsenal-semargl.ru

ООО «Семаргл»

AVG-робот Сёмабот

Предназначен для транспортировки тарно-штучных грузов (паллета, стеллаж, ящик, бочка и т.д.) и обеспечивает надежное перемещение грузов до 2000 кг.

Функционал:

- Компактный и маневренный робот точно перемещается по заранее программируемым маршрутам с помощью QR-навигации. Также возможно автономное движение посредством SLAM
- Может осуществлять разворот на месте и адаптирован для применения в ограниченном пространстве производственного помещения/склада
- Оборудован подъемным столом для загрузки/выгрузки ТМЦ

Дополнительное оборудование:

- Подъемный стол ножничного типа;
- Роликовый/ленточный конвейер
- Винтовой подъемник и т.д.

Преимущества:

- Оптимизация затрат на транспортировку и персонал
- Отечественная разработка – изготавливается в России на базе российских компонентов, ПЛК и программного обеспечения
- Возможность наладить бесперебойное перемещение ТМЦ и обеспечить стратегию 24/7/365
- Возможность интеграции с автоматизированными складскими системами и / или станочным оборудованием
- Обеспечение гибкости производственного процесса
- Объединение разнесенных между собой производственных участков в единую производственную линию
- Транспортировка готовых изделий к участку комплектации
- Поддержание заданной тактовой частоты производства
- Точное позиционирование контейнеров с заготовками в зонах погрузки/разгрузки

Линейка грузоподъемности:

50 / 400 / 600 / 1000 / 1200 / 1500 / 2000 / 6000кг.



Контактные данные:
телефон: +7 (800) 505-41-29
+7 (499) 551-55-77
почта: info@comitas.ru
сайт: www.comitas.ru

ООО «Комитас»

Робот-сортировщик (SR)

Позволяют выполнить сортировку входящего потока товаров (конверты, мягкие пакеты, коробка) по направлениям или заказам, в зависимости от потребностей.

Распределение грузов на роботизированной сортировочной системе осуществляется системой управления, которая присваивает каждой единице товара адрес сортировки.

Единственное требование к поступающим грузам — наличие штрихкода на упаковке или RFID-метки, сканирование которых осуществляют роботы SR в момент укладки.

Роботы-сортировщики в зависимости от модели способны перевозить разные типы грузов весом от нескольких грамм до 50 кг.

Возможности:

- Высокая скорость подачи на сортировку – 1000 отправок/час на станции
- Высокая плотность направлений сортировки на 1 м²
- Бильность сортировочной системы
- Работа в режиме 24/7
- Возможность измерения весогабаритных характеристик
- Возможность размещать сортировочный стол на сетчатом мезонине
- Опционально: совместная работа с другими роботами на складе

Преимущества:

- Мобильность сортировочной системы
- Возможность масштабирования
- Короткий срок реализации
- Точность сортировки

Что позволяет использовать данное решение на маленьких площадях и с учетом перспективы дальнейшего роста.



Контактные данные:
телефон: +7 (800) 505-41-29
+7 (499) 551-55-77
почта: info@comitas.ru
сайт: www.comitas.ru

ООО «Комитас»

Роботы AMR (LMR)

Транспортные средства, использующие датчики, процессоры и навигационные алгоритмы для перемещения по складу или объекту без необходимости физических направляющих..

Интеллектуальная навигация AMR (LMR) обеспечивается с помощью карт, которые строятся либо бортовыми системами и программным обеспечением, либо загружаются уже заранее подготовленными.

Возможности:

- AMR (LMR) легко скорректировать даже во время работы
- Гибкая перестройка маршрута и действий на маршруте
- При возникновении препятствия на траектории, ищет пути обхода препятствия и не ожидает устранения препятствия

Преимущества:

- Высокая точность навигации
- Безопасность
- Универсальность применения



Контактные данные:
телефон: +7 (800) 505-41-29
+7 (499) 551-55-77
почта: info@comitas.ru
сайт: www.comitas.ru

ООО «Комитас»

Роботы FMR

Автономный вилочный погрузчик, который работает в автоматическом режиме, выполняя операции в соответствии с командами WMS.

Надёжная система захвата даёт возможность бережного перемещения грузов массой до 3 тонн, упакованных на палеты.

Возможности:

- Точная навигация и датчики выявления препятствий обеспечивают
- Бортовой компьютер погрузчика позволяет точно доставлять товар в нужный слот и объезжать препятствия
- Бортовой компьютер предполагает самостоятельный выбор оптимального маршрута следования
- Время зарядки автономных вилочных погрузчиков составляет 2
- Автономная работа в течение 6–8 часов



Контактные данные:
телефон: +7 (800) 505-41-29
+7 (499) 551-55-77
почта: info@comitas.ru
сайт: www.comitas.ru

ООО «Комитас»

Роботы STU

Мобильная система для обслуживания высотных полочных стеллажей.

Представленный тип роботизированной техники используется для подачи товара к человеку с отбором из зоны хранения в автоматическом режиме и для обратного процесса размещения товара в заданные ячейки хранения.

Для навигации роботов STU используют метки с QR-кодом.

Высокая производительность достигается за счет одновременного перемещения до 9 коробов весом до 50 кг каждый с возможностью размещения коробов на высоту до 8 м.

Преимущества:

- Высокая точность
- Эффективность
- Безопасность
- Надежность



Контактные данные:
 телефон: +7 909 584 77 74
 почта: management@vald.ai
 сайт: www.vald.ai

ООО «Валдай роботы»

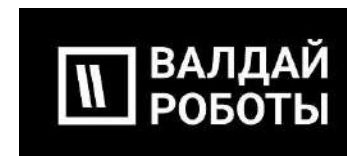
AGV/AMR робот «Гранит»

Это гибкая платформа для разработки, на базе которой организована сборка и наладка различных модификаций AVG/AMR тележек.

Тележка оборудуется оснасткой, изготавливаемой в индивидуальном порядке под специфику реализуемых задач.

Технические характеристики:

Д*Ш*В:	1500*800*415мм.
Грузоподъемность	3000 кг.
Тип колес:	Mecanum
Время работа:	До 9 часов
Макс. скорость:	6 км/ч
Вес	600 кг.
Способ протр. позиционирования	Машинное зрение
Резервная система позиционирования	2D-лидары
Тип связи:	Wi-Fi (Edge-резерв)
Вычислительное ядро:	Lattepanda
Способ разворота	На месте



Контактные данные:
 телефон: +7 909 584 77 74
 почта: management@vald.ai
 сайт: www.vald.ai

ООО «Валдай роботы»

AGV/AMR робот «Графит»

Для транспортировки тележек постоянного и временного хранения и перемещения малых грузов.

Тележка оборудуется оснасткой, изготавливаемой в индивидуальном порядке под специфику реализуемых задач.

Технические характеристики:

Д*Ш*В:	600*600*140мм.
Грузоподъемность	450 кг.
Тип колес:	Mecanum
Время работа:	До 12 часов
Макс. скорость:	12 км/ч
Способ разворота:	На месте
Способ простр. позиционирования	Машинное зрение
Резервная система позиционирования	2D-лидары
Тип связи:	Wi-Fi (Edge-резерв)
Вычислительное ядро:	Lattepanda



Контактные данные:
телефон: +7 909 584 77 74
почта: management@vald.ai
сайт: www.vald.ai

ООО «Валдай роботы»

Робот – вилочный погрузчик «Доломит»

Для транспортировки полнотонных товаров весом до 1500 кг.

Технические характеристики:

Д*Ш*В:	3100*1250*2100мм.
Грузоподъемность	1500 кг.
Тип колес:	Месапум
Время работы:	До 10 часов
Макс. скорость:	11 км/ч
Способ разворота:	На месте



Контактные данные:
телефон: +7 (812) 702 10 21
почта: info@semargl.pro
сайт: www.semargl.pro
www.arsenal-semargl.ru

ООО «Семаргл»

AGV-роботы ARSENAL SHUTTLE 3D

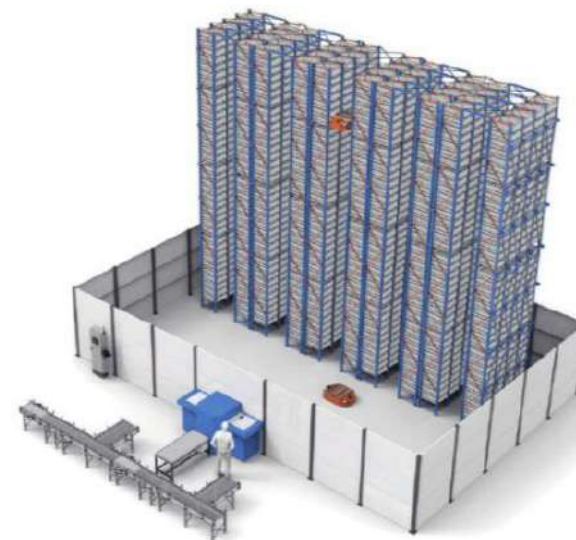
Роботизированная транспортно-складская система которая обеспечивает движение материальных потоков между складом, производственным оборудованием и участком комплектации

Данные о продукте

Грузоподъемность шаттла:	50 кг
Высота системы:	до 14 м

Преимущества:

- Возможность транспортировки груза в трех плоскостях
- Исключение участия человека в транспортировочном процессе
- Возможность наладить бесперебойное перемещение ТМЦ и обеспечить стратегию 24/7/365
- Устранение производственных ошибок (человеческий фактор)
- Оптимизация затрат на транспортировку и персонал
- Повышение безопасности перемещений
- Возможность использования на «вредных» производствах
- Возможность интеграции с автоматизированными складскими системами и/или станочным оборудованием



СЕМАРГЛ



Минпромторг
России

8



ПРОГРАММНЫЕ
ПРОДУКТЫ

Контактные данные:
телефон: +73422921460
почта: info@robotech.digital
сайт: www.robotech.digital

ООО «РОБОТЕХ»

Программно-аппаратный комплекс для управления промышленными роботами-манипуляторами Robotech Motion Control System (RMCS)

ПАК RMCS - универсальная платформа для управления промышленными роботами-манипуляторами (4 и 6 осей) любых производителей.

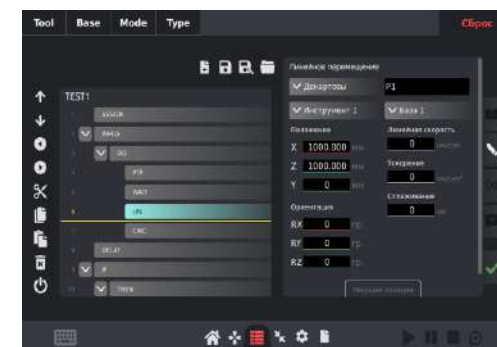
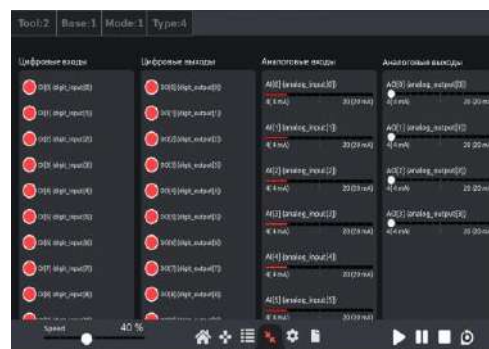
Графический интерфейс на русском языке для программирования без кода. Минимальные требования к квалификации оператора.

Техническое описание:

- Поддерживает протоколы: EtherCAT, FTP, Modbus, TCP/IP.
- Подходит для паллетирования, загрузки/выгрузки станков, сборочных операций, перемещения объектов, сварки.

Состав комплекса:

- Пульт оператора с предустановленным программным обеспечением
- Компьютер с предустановленным программным обеспечением
- Контроллер безопасности



Контактные данные:
 телефон: 7 (495) 128-54-80
 почта: infos@zyfra.com
 сайт: www.zyfra.com

ООО «Цифра»

Система: ZR RoboTruck

Автоматизированная система грузоперевозок (АСГП) – это роботизированный комплекс для беспилотной перевозки в условиях открытой горной добычи. Система объединяет программно-аппаратные решения для автоматического планирования маршрутов, контроля скорости и безопасного маневрирования. Внедряется для повышения производительности и снижения эксплуатационных расходов.

Особенность системы:

- Повышает производительность добычи до 20%;
- Увеличивает срок службы шасси до 15%;
- Снижает расход ГСМ до 10%;
- Сокращает удельную стоимость до 15%;
- Снижает эксплуатационные расходы до 15%;
- Повышает КИО до 23%;

Поддерживаемое оборудование:

Карьерные самосвалы, с заводским цифровым управлением

Карьерные самосвалы с модернизированной системой управления (ретрофит)

Технические характеристики

Режимы управления:	автономный, дистанционный, ручной
Оборудование навигации:	ГЛОНАСС/GPS
Ошибка позиционирования самосвала в режиме RTK	не более 10 см
Климатические условия эксплуатации	от -40 °С до +60 °С, влажность 95%

Данные о продукте

Производство с 2018 г.	
Владение КД	ЦИФРА
Уровень локализации:	Русский, Английский
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	ЦИФРА или служба заказчика



Контактные данные:
телефон: 7 (495) 128-54-80
почта: infos@zyfra.com
сайт: www.zyfra.com

ООО «Цифра»

Система: ZR RoboDrill

Роботизированный комплекс для автоматизации буровых работ на горнодобывающих предприятиях

Особенность системы:

- Повышает производительность буровых станков до 20%;
- Увеличение срока службы шарошечного долота до 15%;
- Снижает эксплуатационные расходы до 15%;
- Сокращает перебур до 3%;
- Сокращает присутствие человека в опасных зонах.

Поддерживаемое оборудование:

Совместим с электрическими и дизельными буровыми станками.

Технические характеристики

Режимы управления:	автономный, дистанционный, ручной
Оборудование навигации:	ГЛОНАСС/GPS
Ошибка позиционирования в режиме RTK	не более 2 см.
Климатические условия эксплуатации	от -40 °С до +60 °С, влажность 95%

Данные о продукте

Производство с 2018 г.	
Владение КД	ЦИФРА
Уровень локализации:	Русский, Английский, Испанский
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	ЦИФРА или служба заказчика



цифра роботикс

Контактные данные:
телефон: +7 (910) 520-38-14,
8 (800) 250-41-07
почта: info@metra-dl.com
сайт: www.metra-dl.com

METRA DIGITAL LOGISTICS

Сервер WCS – «ImDL»

Лицензия компании «Метра Диджитал Лоджистикс», бессрочная не требующая обновления. ОС - Linux Ubuntu, Astra-Linux.

Используемый технологический стек - свободно распространяемые библиотеки (в основе язык C#, .Net6, OPC UA StandardLibrary License GPL 2.0, Nginx, PostgreSQL, MudBlazor).

OPC UA .NET StandardLibrary под лицензией GPL2.0 (если нет требования к сертифицированному ПО для взаимодействия по OPC)

Актуальность:

Интеграция с оборудованием:: WCS управляет оборудованием и машинами, такими как системы освещения, сортировщики, конвейеры и AS/RS, что позволяет оптимизировать работу склада.

Отслеживание запасов: Система предоставляет информацию о местоположении товаров, коробок и поддонов, что критически важно для эффективного управления складом.

Оптимизация процессов: WCS помогает в назначении задач и отслеживании заказов, что повышает производительность и снижает затраты.



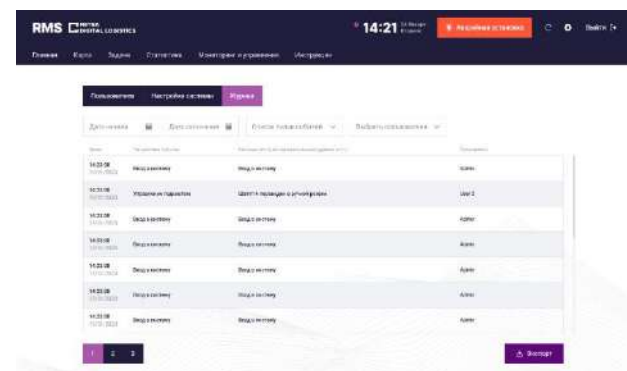
Контактные данные:
телефон: +7 (910) 520-38-14,
8 (800) 250-41-07
почта: info@metra-dl.com
сайт: www.metra-dl.com

МЕТРА DIGITAL LOGISTICS

Система управления элементами автоматизированного складского комплекса (WCS система)

учитывает следующие требования к системе:

- Система реализовывает работу как под управление внешних систем MES, WMS, так и работать в полностью автономном режиме, самостоятельно принимая решения на основании плановых данных, если таковые имеются, и сигналов с оборудования.
- Система позволяет добавлять новые модели оборудования, с различными протоколами взаимодействия, не изменяя код системы и не останавливая работу системы.
- Система позволяет добавлять новые единицы оборудования через графический интерфейс пользователя.
- Система позволяет настраивать параметры работы оборудования, через графический интерфейс пользователя.
- Система позволяет модифицировать рабочие алгоритмы, не изменяя код системы.
- Система поддерживает горизонтальное масштабирование отдельных компонентов.
- Система поддерживает резервирование (дублирование) как отдельных компонентов, так и всей системы в целом.



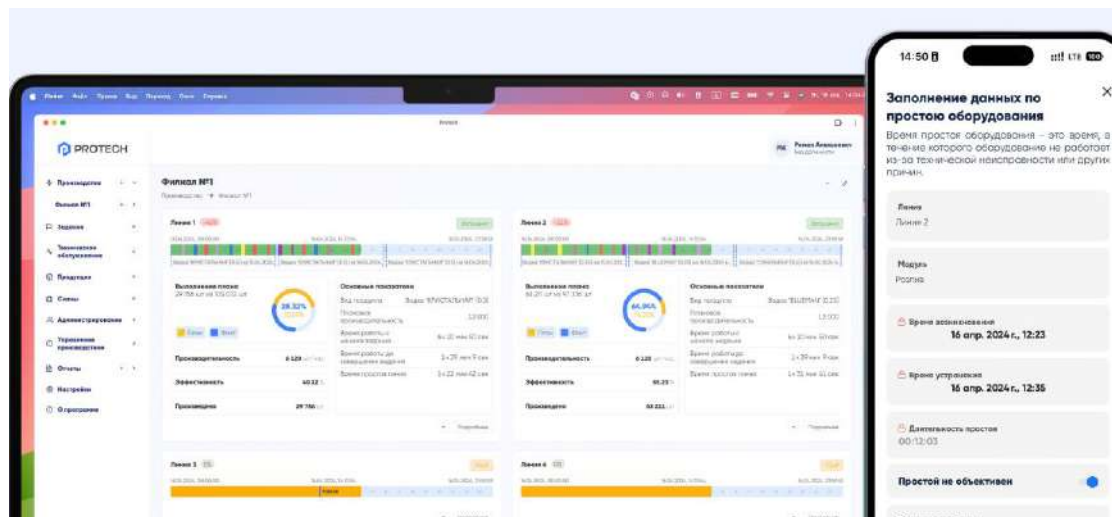
Контактные данные:
 телефон: 8 800 600-14-09
 почта: SALE@MRDN.ENGINEERING
 сайт: www.mrdn.engineering/

ООО «Меридиан Инжиниринг»

Программное обеспечение. Система для аналитики и диспетчеризации производственных линий PROTECH

- собирает данные о времени и причинах простоя линии.
- проводит мониторинг оборудования,
- анализирует эффективность производства в целом, отдельных линий, смен и сотрудников
- мониторит различные параметры оборудования, такие как температура, нагрузка на двигатель, ошибки в операционной системе, нагрузка сети, вибрации, давление и другие.

Также с помощью программы можно спланировать техобслуживание и ремонт, сформировать отчеты, определить точки роста и разработать мероприятия по оптимизации производства.



Контактные данные:

телефон: +7 (925) 785-59-38

почта: akuznetsov@forarobotics.ru

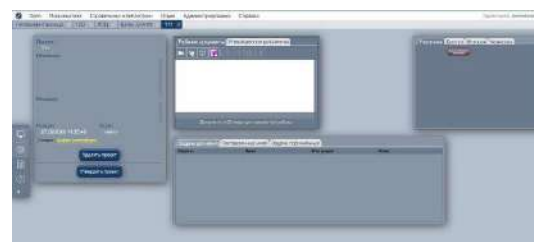
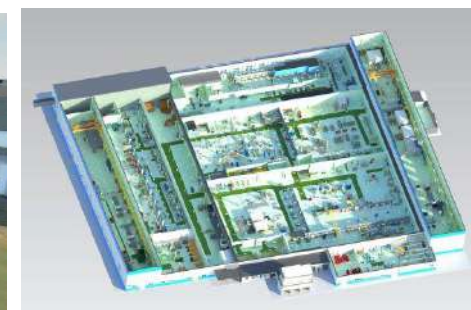
сайт: www.fora-robotics.ru

ООО «Цифровой двойник»

Программа управления производством «Fora Digital Solution»

Назначение применения программного обеспечения ПО Fora Digital Solution предназначено для:

- Моделирования реального предприятия в виртуальном пространстве для контроля над структурой, процессами, ресурсами, активами, операциями и безопасностью;
- Создания цифровой копии предприятия, его коммуникаций и пр., когда чертежи/техническая документация утрачены;
- Планирования предприятиями процессов модернизации/цифровизации/роботизации, моделирования и расчета эффективности этих процессов.



Данные о продукте

Производство с 2019 г.	
Автор и правообладатель:	Кузнецов А. В
Уровень локализации:	100%
Сервисное обслуживание	Есть



Контактные данные:
телефон: +7 (499) 991-35-00
почта: info@robotsman.ru
сайт: www.robotsman.com

ООО «РМС»

Программное обеспечение: RMS.Сортировка

Применение программного обеспечения

Программное обеспечение для управления роём логистических роботов в процессе сортировки.

Позволяет организовать эффективный процесс роботизированной сортировки отправок по направлениям отгрузки с перемещением роботов по поверхности сортировочного стола/подиума или непосредственно по полу. Интеграция с ПО заказчика позволяет осуществлять блокировку накопителей на время их освобождения и другие виды взаимодействия систем в реальном времени.

Данные о продукте:

Производство с 2023 г.	
Владение КД	ООО «РМС»
Уровень локализации:	100%
Сервисное обслуживание	Есть



RMS

Контактные данные:
телефон: +7 (499) 991-35-00
почта: info@robotsman.ru
сайт: www.robotsman.com

ООО «РМС»

Программное обеспечение: RMS.Товар-к-человеку

Применение программного обеспечения

ПО для управления роем логистических роботов в процессе комплектации заказов по технологии “товар к человеку”.

Обеспечивается процесс сборки заказов на станциях комплектации, исключая перемещение сотрудников по складу за счёт доставки товаров на места обработки. Использование данной технологии возможно как при классическом палетном хранении на фронтальных стеллажах, так и при размещении товаров на специализированных мобильных стеллажах.

ПО имеет ряд оптимизационных механизмов позволяющих существенно повысить эффективность использования роботов.

Данные о продукте:

Производство с 2023 г.	
Владение КД	ООО «РМС»
Уровень локализации:	100%
Сервисное обслуживание	Есть



RMS

Контактные данные:
телефон: +7 (499) 991-35-00
почта: info@robotsman.ru
сайт: www.robotsman.com

ООО «Роботикс Менеджмент Системс»

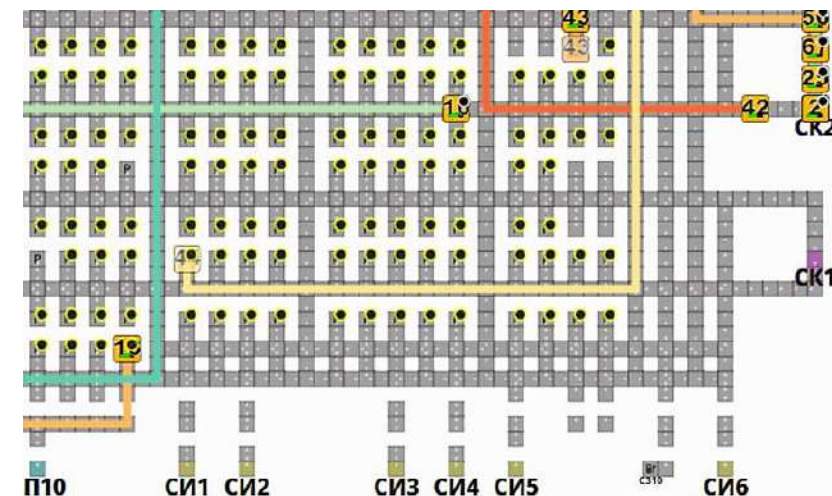
Автоматизированная система управления технологическими процессами роботизированного склада (АСУ ТП РС)

АСУ ТП РС обеспечивает решение двух основных задач:

- Управление совместными действиями роя логистических роботов склада, включая планирование маршрутов, автоматическую зарядку, решение нештатных ситуаций;
- Проектирование и имитационное моделирование бизнес-процессов роботизированного склада.

Данные о продукте

- безаварийное, эффективное и устойчивое выполнение множества пересекающихся в пространстве и времени транспортных заданий на территории склада большой группой роботов;
- компенсация нештатных ситуаций с минимизацией возможного снижения производительности склада и вмешательством оперативного персонала;
- планирование транспортных заданий с оптимизацией времени их выполнения;
- построение достоверной имитации различных сценариев работы склада и проведение тестирований на виртуальном складе с виртуальными роботами;
- дистанционный мониторинг и управление сложными асинхронными процессами на роботизированных складах в интеграции с программой управления складом;
- автоматическая зарядка аккумуляторов логистических роботов;
- повышение эффективности и оперативности работы за счет сокращения ошибок персонала и увеличения производительности;
- выявление предаварийных и аварийных ситуаций;
- интеграция с различными системами управления складом.



RMS

Контактные данные:
телефон: +7 (499) 991-35-00
почта: info@robotsman.ru
сайт: www.robotsman.com

ООО «Роботикс Менеджмент Системс»

Автоматизированная система управления технологическими процессами роботизированного склада (АСУ ТП РС)

Данные о продукте

Блок обработки статистики позволяет выводить данные о работе системы, включая информацию о нештатных ситуациях и производительности сотрудников в реальном времени. Кроме этого пользователь может получать отчёты за прошедшие периоды для проведения анализа и настройки производственных процессов.

Пользовательский интерфейс в реальном времени отображает процессы передвижения роботов на виртуальной карте, состояние и задачи каждого из роботов. Предусмотрены органы управления для приостановки и возобновления работы роботизированного склада, аварийной остановки и другой функционал.

ПО RMS поставляется в контейнеризированном виде, что обеспечивает возможность запускать наше решение как на Linux, так и Windows или MacOS.

Владение КД: собственная разработка (номер гос. регистрации ПО 2022611535), ПО внесено в Единый реестр российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных. Запись в реестре №14867 от 12.09.2022:

<https://reestr.digital.gov.ru/reestr/987269/>



RMS

АО «Эйдос Робототехника»

Симулятор RCS Software

(цифровой двойник)

Контактные данные:
телефон: +7 917 296 88 81
почта: mail@eidos-robotics.com
сайт: www.eidos-robotics.ru

Может управлять устройствами различных производителей на уровне драйверов двигателей.

Включает:

Систему управления роботом;

систему проектирования и управления промышленными линиями.

Продукты линейки RCS Software выполняют все основные функции, необходимые для проектирования и управления промышленными линиями:

- Управление сигналами и переменными,
- Поддержка устройств ModBus TCP, Modbus RTU, CAN
- Построение сложной логики в прикладных программах, написанных на языке Python
- Библиотеки команд для управления конечными автоматами, таймерами и пр.
- Использование фоновых процессов позволяет управлять одновременно несколькими устройствами
- Фреймворк для разработки приложения пользовательского интерфейса панели оператора,
- Фреймворк для работы с пользовательскими оповещениями
- Собственная среда разработки для удобного написания и отладки программ
- Симулятор для проектирования роботизированных ячеек и промышленных линий
- Простая сборка и настройка сцен
- Активно пополняемая библиотека компонентов

Включает:

- Синхронизация осей,
- Построение сложных траекторий движения,
- Управление устройствами с различными типами кинематики,
- Простое конфигурирование под разные устройства,
- Использование базовых систем координат позволяет легко подстроиться к изменению положения заготовки
- Поддержка дополнительных осей и подвижных систем координат
- Интуитивно понятный пользовательский интерфейс,
- Приложения для прикладного применения. Интегрированный интерпретатор G-кодов,
- Приложение сварки гибко настраивается под оборудование различных производителей,

Преимущества:

- Использование одной системы управления позволяет бесшовно переносить код из симуляции на реальное оборудование и обратно,
- Идентичность кода позволяет использовать симулятор для покрытия линии тестами и выявления потенциально опасных ситуаций,
- Легкая интеграция с библиотеками распознавания изображений и голоса
- Интуитивно понятный пользовательский интерфейс,
- Приложения для прикладного применения. Интегрированный интерпретатор G-кодов,
- Приложение сварки гибко настраивается под оборудование различных производителей,



ООО «Русский Робот»

Программа для управления промышленными роботами

Данные о продукте

Обеспечение взаимодействия физических компонентов и исполнительных механизмов промышленных роботов и управление ими посредством графического интерфейса.

Перечень бизнес-функций, реализованных в ПО:

- Расчет траекторий движения робота и выполнение рабочих программ робота.
- Управление вспомогательными и подключаемыми устройствами.
- Внесение, обработка и исполнение команд и программ через разработанный программный интерфейс.
- Обеспечение безопасности работы робота (аварийный останов, аварийное торможение, замедление, программный останов).
- Управление конфигурацией, настройками и параметрами робота.

Характеристики программного обеспечения

1. Расчет оптимальных траекторий движения робота.
2. Расчет прямой и обратной задач кинематики робота.
3. Интеграция алгоритмов плавной и безопасной траекторной генерации.
4. Управление скоростью и ускорением в зависимости от задачи.
5. Программирование ПЛК главного контроллера промышленного робота (движение осей, управление скоростью).
6. Интеграция с модулями входов/выходов для взаимодействия с датчиками и исполнительными механизмами.
7. Реализация функций безопасности работы робота.
8. Создание графического интерфейса для управления роботом (ручной, пошаговый, автоматический режимы).

9. Визуализация положения осей, скорости и других параметров.
10. Реализация функций опроса и изменения статуса дискретных/аналоговых входов/выходов.
11. Реализация функций конфигурации и настройки параметров робота.
12. Создание модулей для взаимодействия между различными компонентами системы (контроллер, интерфейс, дополнительные библиотеки).
13. Организация хранения и загрузки управляющих программ.
14. Разработка механизмов синхронизации и коммуникации внутрисетевого взаимодействия физических компонентов и исполнительных механизмов робота



Контактные данные:

телефон: +7 (495) 664-23-73

+7 351 202-03-65 (Челябинск)

почта: info@rusrobot.ru

info@robotfactory.ru (Челябинск)

сайт: www.rusrobot.ru

Программа внесена в реестр российских ПО Минцифры

(Реестровая запись №27846 от 06.05.2025 <https://reestr.digital.gov.ru/reestr/>)

The logo for RUSROBOT, featuring the word "RUSROBOT" in a bold, sans-serif font. Above the "R" is a stylized graphic consisting of three horizontal lines of increasing length, resembling a robot's head or a signal.

Контактные данные:
телефон: +7 (812) 702 10 21
почта: info@semargl.pro
сайт: www.semargl.pro
www.arsenal-semargl.ru

ООО «Семаргл»

Система управления складом DIACON WMS

Программно-аппаратный комплекс на базе LINUX для управления хранением и перемещением ТМЦ в производственном процессе.

ПО DIACON WMS включено в Реестр российского программного обеспечения (свидетельство о гос. регистрации №2017662882) и зарегистрировано в Минкомсвязи России под №1519

Система позволяет:

- Координировать и синхронизировать входящие и исходящие потоки товаров
- Наладить оперативный учет хранимых ТМЦ с детальной информацией о единице хранения
- Получать обратную связь от производственных участков
- Генерировать задания для эксплуатационного персонала
- Обеспечить контроль уровня доступа к ТМЦ в зависимости от роли в системе
- Выполнить интеграцию с ПО верхнего уровня (ERP/MES)
- Управлять неликвидами, обрабатывать «деловой отход»



Контактные данные:
телефон: +7 (812) 702 10 21
почта: info@semargl.pro
сайт: www.semargl.pro
www.arsenal-semargl.ru

ООО «Семаргл»

Программное обеспечение DIACON RMS

Система управления, мониторинга и диагностики, обеспечивающая безопасную и бесперебойную работу роя роботов в автоматизированных логистических процессах.

Имеет интуитивно понятный редактор для проектирования маршрутов, настройки правил и ограничений.

Возможна интеграция DIACON RMS с ПО верхнего уровня (ERP/MES).

Функционал:

- Обмен данными с роботами – централизованное управление всеми подключенными устройствами
- Контроль местоположения – передача команд и получение телеметрии в реальном времени
- Обеспечение безопасности – исключение коллизии на маршруте, контроль за соблюдением зон безопасности
- Интеграция с внешними системами – поддержка подключения к WMS и 1С заказчика для автоматизации логистических процессов
- Проектирование маршрутов – интуитивно понятный редактор для построения путей передвижения роботов
- Загрузка карт – возможность настраивать рабочие зоны, заблокированные участки и точки взаимодействия
- Синхронизация с сервером – обновление изменений в системе в реальном времени

Контактные данные:
телефон: +7 (800) 505-41-29
+7 (499) 551-55-77
почта: info@comitas.ru
сайт: www.comitas.ru

ООО «Комитас»

Программа управления роем роботов RMS COMITAS

Программное обеспечение для управления роем складских автономных мобильных роботов предназначено для автоматизации и оптимизации процессов на складе, таких как:

- распределение складских единиц по заданным параметрам;
- мониторинг и отслеживание местоположения и статуса автономных мобильных роботов;
- сбор отчетности о работе роя роботов в рамках поставленных задач.

Базовые функции:

- координация и управление работой множества роботов для обеспечения эффективного и безопасного выполнения задач на складе;
- оптимизация маршрутов и задач для каждого робота для уменьшения времени и расстояния, необходимых для выполнения задач;
- отслеживание состояния автономных мобильных роботов и зарядных устройств для обеспечения бесперебойной работы;
- отслеживание местоположения и статус каждого робота, а также мониторинг их работы в реальном времени;
- обеспечение безопасности в рамках предотвращения столкновения и других опасных ситуаций;
- интеграция с системами верхнего уровня (опционально).

Контактные данные:
телефон: +7 (800) 505-41-29
+7 (499) 551-55-77
почта: info@comitas.ru
сайт: www.comitas.ru

ООО «Комитас»

Программное обеспечение CSS COMITAS

Для автоматического управления зарядкой роботов-сортировщиков, обеспечивая их быструю и своевременную подзарядку.

Базовые функции:

- обеспечение безопасности в процессе зарядки и поддержка различных профилей заряда для разных типов роботов;
- отслеживание состояния оборудования, сигнализация о неисправностях и автоматическое отключение неисправного оборудования;
- взаимодействие с системой RMSCOMITAS;
- диагностика состояния оборудования, сигнализация о проблемах и отправка уведомлений оператору;
- постоянное логирование работы станции для отладки процессов и детектирования проблем.
- Обеспечение удалённого контроля, обновления ПО и настройки параметров зарядки.

Контактные данные:
телефон: +7 (800) 505-41-29
+7 (499) 551-55-77
почта: info@comitas.ru
сайт: www.comitas.ru

ООО «Комитас»

Программное обеспечение ECA COMITAS

Предоставляет оператору возможности вручную контролировать движение робота в реальном времени через интуитивный интерфейс, вводя команды для направления и скорости движения.

Базовые функции:

- управление движением робота в режиме реального времени через интерфейс, регулировка направления и скорости;
- поддержка управления движением робота через тачпад с мобильных устройств или планшетов;
- отслеживание состояния робота и уровня заряда;
- предупреждение о низком заряде.

Контактные данные:
телефон: +7 (800) 505-41-29
+7 (499) 551-55-77
почта: info@comitas.ru
сайт: www.comitas.ru

ООО «Комитас»

Программное обеспечение RCS COMITAS

Обеспечивает корректную работу всех внутренних модулей автономного мобильного робота, поддерживает его функционирование, а также позволяет роботу реагировать на других роботов либо иные препятствия, обеспечивая общую безопасность процессов сортировки.

Базовые функции:

- управление движением робота, его скоростью, направлением и траекторией с использованием датчиков и технологий локализации;
- обработка данных сенсоров для обнаружения препятствий и принятия решений в изменяющихся условиях;
- обеспечение безопасности, включая экстренное торможение при обнаружении препятствий;
- взаимодействие со смежными системами;
- диагностика состояния робота и информирование о неисправностях через световые или звуковые сигналы.



Минпромторг
России

9
|



КОМПОНЕНТЫ

Контактные данные:
телефон: +7 909 094-18-88
почта: sales@npo-at.ru
сайт: www.npo-at.com

НПО «АНДРОИДНАЯ ТЕХНИКА»

Серия электродвигателей AT-DRIVE

Высокомоментные электродвигатели с постоянными магнитами в корпусном и бескорпусном исполнении мощностью 230-550 Вт

Инновационность продукта:

- Компаунд обмоток статора устойчив к термическим ударам от -60 С до +170 С
- Конструкция электродвигателя позволяет осуществить его установку в изделия различного назначения
- Эксплуатация как в обычных условиях, так и в условиях агрессивной среды (вода, масло, кислоты)
- Работа в радиационных полях
- Возможность изменения способа соединения обмоток
- Высокий показатель пикового крутящего момента
- Бескорпусное исполнение и полый ротор.

Уникальность:

- Лучший в классе показатель удельного крутящего момента (номинального и пикового)
- На уровне лучших мировых образцов показатели удельной мощности и КПД
- Возможности управления скоростью вращения в широком диапазоне
- Высокая точность позиционирования и отсутствие «дребезга» при фиксации положений вала
- Изделие компактно - широкие возможности компоновки и дизайна РТК
- Успешно прошел испытание в космосе в составе РТК «FEDOR» на МКС

Сфера применения:

промышленность, транспорт, электроника и робототехника, аэрокосмическая промышленность, машиностроение.



Контактные данные:
телефон: +7 909 094-18-88
почта: sales@npo-at.ru
сайт: www.npo-at.com

НПО «АНДРОИДНАЯ ТЕХНИКА»

Серия электродвигателей AX-Drive

Аксиальные бесколлекторные электродвигатели с постоянными магнитами мощностью от 130 кВт до 260 кВт.

Аксиальная схема имеет большую эффективность и высокий удельный крутящий момент. Это связано с кубической зависимостью увеличения крутящего момента при увеличении диаметра, тогда как в машине с радиальным магнитным потоком крутящий момент увеличивается квадратично.

Инновационность продукта:

Электрические машины с аксиальным магнитным потоком могут применяться в качестве тяговых электродвигателей наземного, воздушного и водного транспорта, а также в специальной технике.

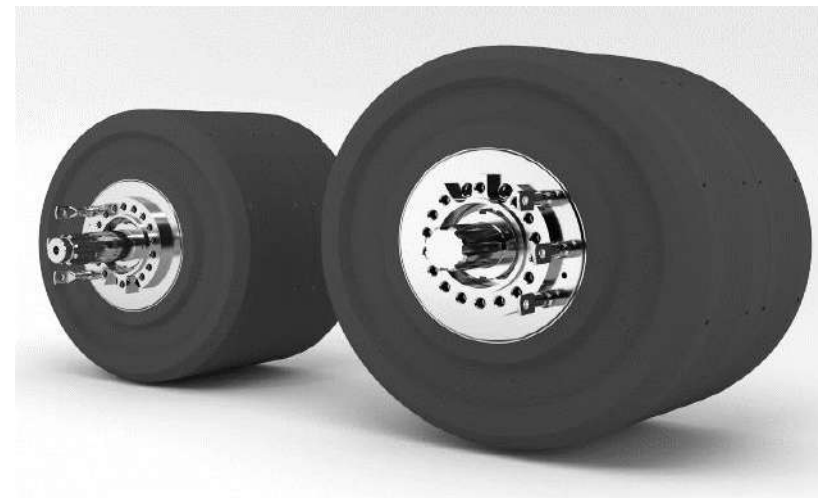
Ключевая особенность электродвигателей серии – это высокие удельные показатели мощности: до 2,61 кВт/кг в номинальном режиме работы и до 6,19 кВт/кг в пиковом.

Уникальность:

- Крутящий момент, обусловленный инновационной конструкцией двигателя – до 1000 Нм
- Высокая номинальная мощность – одна из самых высоких в классе, на уровне лучших мировых аналогов – 130 кВт
- Использование в качестве прямого привода
- Жидкостное охлаждение обмоток статора
- Возможность работы в режиме генератора
- Высокие показатели удельной мощности и крутящего момента

Сфера применения:

Беспилотные подводные аппараты, военные самолеты, колесные и гусеничные робототехнические комплексы, электротранспорт гражданского назначения, специальная беспилотная техника, электровертолеты.



Контактные данные:
телефон: 8 (812) 317-77-93
почта: sales@innodrive.ru
сайт: www.innodrive.ru

ООО «ИнноДрайв»

Высокоточный сервопривод ХАРЗА-14

ХАРЗА - линейка отечественных прецизионных сервоприводов для задач высокоточного позиционирования и ответственного применения собственного производства компании ИнноДрайв.

ХАРЗА-14 - младший сервопривод из линейки интегрированных сервоприводов ХАРЗА представляет собой компактное решение для задач высокоточного позиционирования. В первую очередь представляет интерес для мобильных платформ или систем с высокими требованиями к компактности и удельным характеристикам. Благодаря различным вариантам питающего напряжения идеально подходит как для стационарных, так и для мобильных систем.



Технические характеристики

Габарит	14
Длина, мм	86...187
Диаметр, мм	64
Передаточное число	30/50 / 80 / 100
Пиковый крутящий момент, Нм	16...59,4
Номинальное напряжение, В	24/48/380
Номинальный крутящий момент, Нм	6,5...13,5
Номинальная частота вращения, об/мин	35,0...116,7
Опции датчиков обратной связи	энкодер (абсолютный/ инкрементальный), резольвер
Нормально-замкнутый тормоз, В	24
Масса, кг	1,2...2

Данные о продукте

Производство с 2022 г.	
Уровень локализации	85%

Контактные данные:
телефон: 8 (812) 317-77-93
почта: sales@innodrive.ru
сайт: www.innodrive.ru

ООО «ИнноДрайв»

Высокоточный сервопривод ХАРЗА-20

ХАРЗА - линейка отечественных прецизионных сервоприводов для задач высокоточного позиционирования и ответственного применения собственного производства компании ИнноДрайв.

Конструкция и характеристики сервопривода ХАРЗА-20 позволяют применять его в широком круге систем и изделий для решения задач высокоточного позиционирования, в том числе в жестких условиях - высокие и низкие температуры, агрессивные среды, высокая влажность. В зависимости от номинального напряжения питания может применяться как в станках и линиях автоматизации с питанием от промышленной высоковольтной сети, так и в мобильных системах с аккумуляторным питанием 24 или 48 вольт.

Технические характеристики

Габарит	20
Длина, мм	110...212
Диаметр, мм	106
Передаточное число	24 / 48/ 380
Пиковый крутящий момент, Нм	30,6...163,8
Номинальное напряжение, В	24/48
Номинальный крутящий момент, Нм	26,9...61,0
Номинальная частота вращения, об/мин	19,9...68,6
Опции датчиков обратной связи	энкодер (абсолютный/ инкрементальный), резольвер
Нормально-замкнутый тормоз, В	24
Масса, кг	5,4...7,2



Данные о продукте

Производство с 2022 г.	
Уровень локализации	85%



ООО «ИнноДрайв»

Контактные данные:
 телефон: 8 (812) 317-77-93
 почта: sales@innodrive.ru
 сайт: www.innodrive.ru

Высокоточный сервопривод ХАРЗА-40

ХАРЗА - линейка отечественных прецизионных сервоприводов для задач высокоточного позиционирования и ответственного применения собственного производства компании ИнноДрайв.

Конструкция и характеристики сервопривода ХАРЗА-40 позволяют применять его в широком круге систем и изделий для решения задач высокоточного позиционирования, в том числе в жестких условиях - высокие и низкие температуры, агрессивные среды, высокая влажность. В зависимости от номинального напряжения питания может применяться как в станках и линиях автоматизации с питанием от промышленной высоковольтной сети, так и в мобильных системах с аккумуляторным питанием 24 или 48 вольт.



Технические характеристики

Габарит	40
Длина, мм	106,5...226,5
Диаметр, мм	180
Передаточное число	50 / 80 / 100 / 120 / 160
Пиковый крутящий момент, Нм	189,3...525,3
Номинальное напряжение, В	24/48/380
Номинальный крутящий момент, Нм	84,2...233,5
Номинальная частота вращения, об/мин	9,9...31,4
Опции датчиков обратной связи	энкодер (абсолютный/инкрементальный), резольвер
Нормально-замкнутый тормоз, В	24
Масса, кг	14...19,2

Данные о продукте

Производство с 2022 г.	
Уровень локализации	85%

ООО «ИнноДрайв»

Контактные данные:
телефон: 8 (812) 317-77-93
почта: sales@innodrive.ru
сайт: www.innodrive.ru

Компактный сервопривод ГРИЗОН -8

ГРИЗОН - линейка компактных сервоприводов компании ИнноДрайв.

Компактность изделия позволяют напрямую заменять сервоприводы maxon motor и аналогичные им без необходимости переработки КД заказчика: они обладают точно такими же габаритами, посадочными местами и рабочими характеристиками. На данный момент доступны решения с диаметрами в диапазоне от 8 до 80 мм. Они обладают классической компоновкой, включающей коллекторный или бесколлекторный двигатель, планетарный редуктор, датчик обратной связи и, если необходимо, тормозную муфту.

Технические характеристики

Габарит	8
Диаметр, мм	8
Передаточное число	4-1296
Пиковый краткосрочный момент, Нм	0,020-0,46
Номинальное напряжение, В	6/9/12
Номинальный момент, Нм	0,0008-0,18
Номинальная частота вращения, об/мин	6,5-3000
Опции датчиков обратной связи	Инкрементальный энкодер
Нормально-замкнутый тормоз, В	24 опционально
Масса, кг	по запросу



Данные о продукте

Производство с 2023 г.	
Уровень локализации	20%

ООО «ИнноДрайв»

Компактный сервопривод ГРИЗОН -10

ГРИЗОН - линейка компактных сервоприводов компании ИнноДрайв.

Компактность изделия позволяют напрямую заменять сервоприводы maxon motor и аналогичные им без необходимости переработки КД заказчика: они обладают точно такими же габаритами, посадочными местами и рабочими характеристиками. На данный момент доступны решения с диаметрами в диапазоне от 8 до 80 мм. Они обладают классической компоновкой, включающей коллекторный или бесколлекторный двигатель, планетарный редуктор, датчик обратной связи и, если необходимо, тормозную муфту.

Технические характеристики

Габарит	10
Диаметр, мм	10
Передаточное число	4-1024
Пиковый краткосрочный момент, Нм	0,02-0,2
Номинальное напряжение, В	6/9/12/24/48
Номинальный момент, Нм	0,01-0,15
Номинальная частота вращения, об/мин	6-1500
Опции датчиков обратной связи	Инкрементальный энкодер
Нормально-замкнутый тормоз, В	24 опционально
Масса, кг	по запросу



Контактные данные:
телефон: 8 (812) 317-77-93
почта: sales@innodrive.ru
сайт: www.innodrive.ru

Данные о продукте

Производство с 2023 г.	
Уровень локализации	20%

Контактные данные:
телефон: 8 (812) 317-77-93
почта: sales@innodrive.ru
сайт: www.innodrive.ru

ООО «ИнноДрайв»

Компактный сервопривод ГРИЗОН-12

ГРИЗОН - линейка компактных сервоприводов компании ИнноДрайв. Компактность изделия позволяют напрямую заменять сервоприводы maxon motor и аналогичные им без необходимости переработки КД заказчика: они обладают точно такими же габаритами, посадочными местами и рабочими характеристиками. На данный момент доступны решения с диаметрами в диапазоне от 8 до 80 мм. Они обладают классической компоновкой, включающей коллекторный или бесколлекторный двигатель, планетарный редуктор, датчик обратной связи и, если необходимо, тормозную муфту.

Технические характеристики

Габарит	12
Диаметр, мм	12
Передаточное число	3,5-2418
Пиковый краткосрочный момент, Нм	0,3-0,6
Номинальное напряжение, В	6/9/12/24/48
Номинальный момент, Нм	0,2-0,4
Номинальная частота вращения, об/мин	4-1715
Опции датчиков обратной связи	Инкрементальный энкодер
Нормально-замкнутый тормоз, В	24 опционально
Масса, кг	по запросу



Данные о продукте

Производство с 2023 г.	
Уровень локализации	20%

Контактные данные:
телефон: 8 (812) 317-77-93
почта: sales@innodrive.ru
сайт: www.innodrive.ru

ООО «ИнноДрайв»

Компактный сервопривод ГРИЗОН-16

ГРИЗОН - линейка компактных сервоприводов компании ИнноДрайв.

Компактность изделия позволяют напрямую заменять сервоприводы maxon motor и аналогичные им без необходимости переработки КД заказчика: они обладают точно такими же габаритами, посадочными местами и рабочими характеристиками. На данный момент доступны решения с диаметрами в диапазоне от 8 до 80 мм. Они обладают классической компоновкой, включающей коллекторный или бесколлекторный двигатель, планетарный редуктор, датчик обратной связи и, если необходимо, тормозную муфту.

Технические характеристики

Габарит	16
Диаметр, мм	16
Передачное число	3?9-1526
Пиковый краткосрочный момент, Нм	0,3-0,6
Номинальное напряжение, В	6/9/12/24/48
Номинальный момент, Нм	0,3-0,6
Номинальная частота вращения, об/мин	4-1538
Опции датчиков обратной связи	Инкрементальный энкодер
Нормально-замкнутый тормоз, В	24 опционально
Масса, кг	по запросу



Данные о продукте

Производство с 2023 г.	
Уровень локализации	20%

Контактные данные:
телефон: 8 (812) 317-77-93
почта: sales@innodrive.ru
сайт: www.innodrive.ru

ООО «ИнноДрайв»

Компактный сервопривод ГРИЗОН-22

ГРИЗОН - линейка компактных сервоприводов компании ИнноДрайв.

Компактность изделия позволяют напрямую заменять сервоприводы maxon motor и аналогичные им без необходимости переработки КД заказчика: они обладают точно такими же габаритами, посадочными местами и рабочими характеристиками. На данный момент доступны решения с диаметрами в диапазоне от 8 до 80 мм. Они обладают классической компоновкой, включающей коллекторный или бесколлекторный двигатель, планетарный редуктор, датчик обратной связи и, если необходимо, тормозную муфту.



Технические характеристики

Габарит	22
Диаметр, мм	22
Передаточное число	3,3-14013
Пиковый краткосрочный момент, Нм	0,8-4,0
Номинальное напряжение, В	6/9/12/24/48
Номинальный момент, Нм	0,5-3,0
Номинальная частота вращения, об/мин	0,5-1818
Опции датчиков обратной связи	энкодер (абсолютный/инкрементальный), резольвер
Нормально-замкнутый тормоз, В	24 опционально
Масса, кг	по запросу

Данные о продукте

Производство с 2023 г.	
Уровень локализации	20%

Контактные данные:
телефон: 8 (812) 317-77-93
почта: sales@innodrive.ru
сайт: www.innodrive.ru

ООО «ИнноДрайв»

Компактный сервопривод ГРИЗОН-26

ГРИЗОН - линейка компактных сервоприводов компании ИнноДрайв.

Компактность изделия позволяют напрямую заменять сервоприводы maxon motor и аналогичные им без необходимости переработки КД заказчика: они обладают точно такими же габаритами, посадочными местами и рабочими характеристиками. На данный момент доступны решения с диаметрами в диапазоне от 8 до 80 мм. Они обладают классической компоновкой, включающей коллекторный или бесколлекторный двигатель, планетарный редуктор, датчик обратной связи и, если необходимо, тормозную муфту.

Технические характеристики

Габарит	26
Диаметр, мм	26
Передаточное число	3,3-14013
Пиковый краткосрочный момент, Нм	1,1- 6,2
Номинальное напряжение, В	6/9/12/24/48
Номинальный момент, Нм	0,5-1819
Номинальная частота вращения, об/мин	0,7-1818
Опции датчиков обратной связи	энкодер (абсолютный/инкрементальный), резольвер
Нормально-замкнутый тормоз, В	24 опционально
Масса, кг	по запросу



Данные о продукте

Производство с 2023 г.	
Уровень локализации	20%

Контактные данные:
телефон: 8 (812) 317-77-93
почта: sales@innodrive.ru
сайт: www.innodrive.ru

ООО «ИнноДрайв»

Компактный сервопривод ГРИЗОН-32

ГРИЗОН - линейка компактных сервоприводов компании ИнноДрайв. Компактность изделия позволяют напрямую заменять сервоприводы тахом motor и аналогичные им без необходимости переработки КД заказчика: они обладают точно такими же габаритами, посадочными местами и рабочими характеристиками. На данный момент доступны решения с диаметрами в диапазоне от 8 до 80 мм. Они обладают классической компоновкой, включающей коллекторный или бесколлекторный двигатель, планетарный редуктор, датчик обратной связи и, если необходимо, тормозную муфту.



Технические характеристики

Габарит	32
Диаметр, мм	32
Передаточное число	3,11-14013
Пиковый краткосрочный момент, Нм	2,5-12
Номинальное напряжение, В	6/9/12/24/48
Номинальный момент, Нм	1,5-8,0
Номинальная частота вращения, об/мин	0,5-1929
Опции датчиков обратной связи	энкодер (абсолютный/ инкрементальный), резольвер
Нормально-замкнутый тормоз, В	24 опционально
Масса, кг	по запросу

Данные о продукте

Производство с 2023 г.	
Уровень локализации	20%

Контактные данные:
телефон: 8 (812) 317-77-93
почта: sales@innodrive.ru
сайт: www.innodrive.ru

ООО «ИнноДрайв»

Компактный сервопривод ГРИЗОН-35

ГРИЗОН - линейка компактных сервоприводов компании ИнноДрайв.

Компактность изделия позволяют напрямую заменять сервоприводы maxon motor и аналогичные им без необходимости переработки КД заказчика: они обладают точно такими же габаритами, посадочными местами и рабочими характеристиками. На данный момент доступны решения с диаметрами в диапазоне от 8 до 80 мм. Они обладают классической компоновкой, включающей коллекторный или бесколлекторный двигатель, планетарный редуктор, датчик обратной связи и, если необходимо, тормозную муфту.

Технические характеристики

Габарит	35
Диаметр, мм	35
Передаточное число	3,11-14013
Пиковый краткосрочный момент, Нм	2,5-12
Номинальное напряжение, В	6/9/12/24/48
Номинальный момент, Нм	1,5-8,0
Номинальная частота вращения, об/мин	0,6-1801
Опции датчиков обратной связи	энкодер (абсолютный/инкрементальный), резольвер
Нормально-замкнутый тормоз, В	24 опционально
Масса, кг	по запросу



Данные о продукте

Производство с 2023 г.	
Уровень локализации	20%

Контактные данные:
телефон: 8 (812) 317-77-93
почта: sales@innodrive.ru
сайт: www.innodrive.ru

ООО «ИнноДрайв»

Компактный сервопривод ГРИЗОН-42

ГРИЗОН - линейка компактных сервоприводов компании ИнноДрайв.

Компактность изделия позволяют напрямую заменять сервоприводы maxon motor и аналогичные им без необходимости переработки КД заказчика: они обладают точно такими же габаритами, посадочными местами и рабочими характеристиками. На данный момент доступны решения с диаметрами в диапазоне от 8 до 80 мм. Они обладают классической компоновкой, включающей коллекторный или бесколлекторный двигатель, планетарный редуктор, датчик обратной связи и, если необходимо, тормозную муфту.



Технические характеристики

Габарит	42
Диаметр, мм	42
Передаточное число	3,33-10071
Пиковый краткосрочный момент, Нм	4,5-35
Номинальное напряжение, В	6/9/12/24/48
Номинальный момент, Нм	3,5-25
Номинальная частота вращения, об/мин	0,6-1802
Опции датчиков обратной связи	энкодер (абсолютный/инкрементальный), резольвер
Нормально-замкнутый тормоз, В	24 опционально
Масса, кг	по запросу

Данные о продукте

Производство с 2023 г.	
Уровень локализации	20%

Контактные данные:
 телефон: 8 (812) 317-77-93
 почта: sales@innodrive.ru
 сайт: www.innodrive.ru

ООО «ИнноДрайв»

Компактный сервопривод ГРИЗОН-52

ГРИЗОН - линейка компактных сервоприводов компании ИнноДрайв.

Компактность изделия позволяют напрямую заменять сервоприводы maxon motor и аналогичные им без необходимости переработки КД заказчика: они обладают точно такими же габаритами, посадочными местами и рабочими характеристиками. На данный момент доступны решения с диаметрами в диапазоне от 8 до 80 мм. Они обладают классической компоновкой, включающей коллекторный или бесколлекторный двигатель, планетарный редуктор, датчик обратной связи и, если необходимо, тормозную муфту.



Технические характеристики

Габарит	52
Диаметр, мм	52
Передаточное число	3,5-20729
Пиковый краткосрочный момент, Нм	0,6-45
Номинальное напряжение, В	6/9/12/24/48
Номинальный момент, Нм	4,0-30
Номинальная частота вращения, об/мин	0,3-1714
Опции датчиков обратной связи	энкодер (абсолютный/инкрементальный), резольвер
Нормально-замкнутый тормоз, В	24 опционально
Масса, кг	по запросу

Данные о продукте

Производство с 2023 г.	
Уровень локализации	20%

ООО «АЙСИ ИНЖИНИРИНГ»

Контактные данные:
телефон: +7 495 323-58-78,
почта: info@ic-eng.ru
сайт: ic-eng.ru

Вращающееся контактное устройство

Деривация

Вращающееся контактное устройство предназначено для передачи электрического питания и электрических сигналов с неподвижного основания на вращающуюся часть объекта в широком спектре применений, требующих повышенную стойкость оборудования к внешним воздействующим факторам.

Технические характеристики

Количество токопроводящих колец:	52 шт.
Габариты:	диаметр 180 мм, длина 300 мм
Сигналы:	силовые, слаботочные, коаксиальные линии, Ethernet 10/100/1000 Base-T
Силовые линии:	до 85 А, до 50 В
Рабочая температура:	от -40°С до +55°С
Степень защиты:	IP67

Данные о продукте

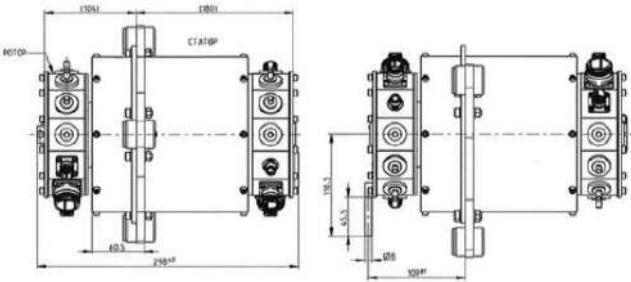
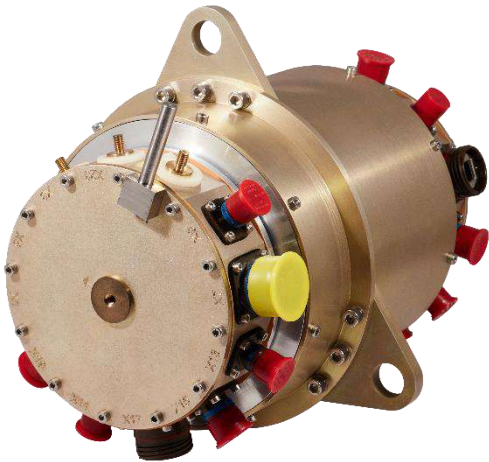
Производство с 2023 г.	
Владение КД	ООО «АЙСИ ИНЖИНИРИНГ»
Уровень локализации	80%
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	

Условия работы

Относительная влажность:	98%
Вибрации синусоидальные:	до 5g 500 Гц
Пониженное атмосферное давление:	6-104 Па (450 мм. рт. ст.)
Удары:	Одиночные: до 75g 5 мс Повторяющиеся: до 15g 15 мс

Механические характеристики

Скорость вращения:	20 об/мин
Момент сопротивления вращению	Не более 35 Нм
Сопротивление изоляции	Не менее 100 Мом при 500 В
Диэлектрическая прочность	500 В
Срок службы	10 ⁶ оборотов
Разъёмы	Силовые: шпильки М6 Сигнальные: цилиндрические D38999 Series III Видео: коаксиальный 75 Ом
Наружный диаметр	180 мм



АЙСИ
Инжиниринг

ООО «АЙСИ ИНЖИНИРИНГ»

Контактные данные:
телефон: +7 495 323-58-78,
почта: info@ic-eng.ru
сайт: ic-eng.ru

Вращающееся контактное устройство

Алмаз-2

Предназначено для передачи электрического питания, электрических сигналов, гидравлических и оптических ММ каналов с неподвижного основания на вращающуюся часть объекта в широком спектре применений крупнотоннажной промышленной техники, требующих повышенную стойкость оборудования к внешним воздействующим факторам.

Технические характеристики

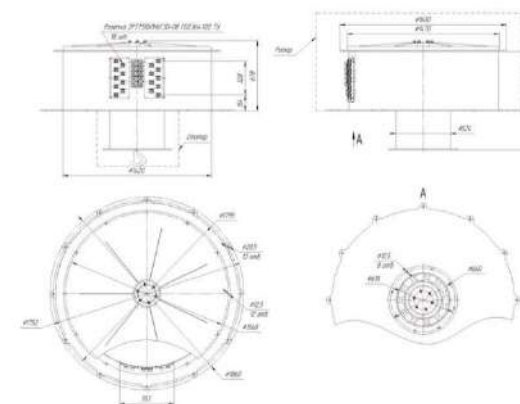
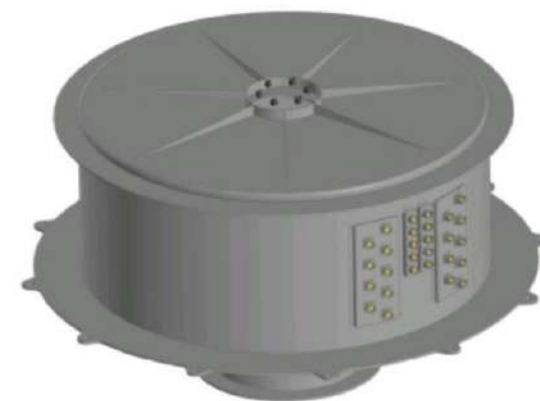
Количество токопроводящих колец:	54 шт.
Габариты:	диаметр 1795 мм, длина 1050 мм
Количество гидравлических линий:	6 шт.
Количество оптических линий:	40 шт.
Каналы силовые	(380 В 50 Гц) на 8 трехфазных нагрузок мощностью по 78 кВт
Каналы гидравлические	25МПа (кратковременный режим работы до 15 минут)
Каналы оптические	тип оптоволоконна – MMF, длина волны 850нм для данных и 1310нм
Рабочая температура	от -55°С до +50°С
Пиковая влажность	100% при 35°С
Наружный диаметр	1795 мм
Масса	Не более 600 кг

Условия работы

Пониженное атмосферное давление	6-104 Па (450 мм. рт. ст.)
Вибрации синусоидальные	до 5g 500 Гц
Удары	Одиночные: до 75g 5 мс Повторяющиеся: до 15g 15 мс

Механические характеристики

Скорость вращения:	1 об/мин
Срок службы	30 000 ч



АЙСИ
Инжиниринг

ООО «АЙСИ ИНЖИНИРИНГ»

Контактные данные:
 телефон: +7 495 323-58-78,
 почта: info@ic-eng.ru
 сайт: ic-eng.ru

Инкрементальный магнитный осевой энкодер 16 бит

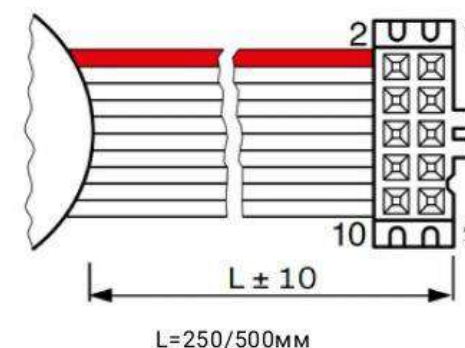
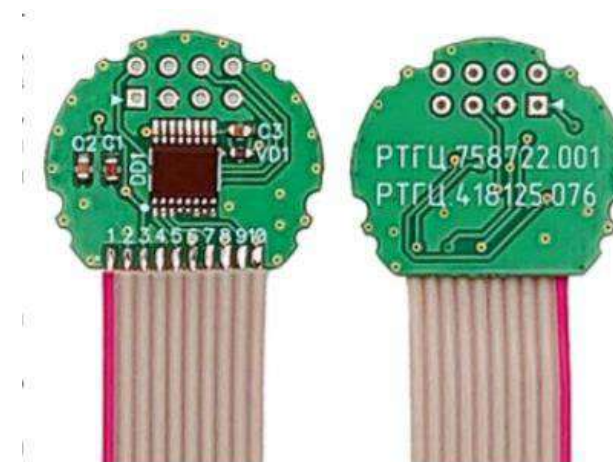
Основное назначение – импортозамещение энкодеров MAXON Encoder MR Type ML, 128–1000 CPT, в составе двигателей EC-max 30, A-max 26, RE 25. Обладая широкими возможностями, энкодер позволяет перепрограммировать тип выходного интерфейса, разрешение, положение нулевого угла, использование в режиме абсолютного или инкрементального энкодера, таким образом одним энкодером мы можем импортозаместить широкий ассортимент иностранной продукции в компактном корпусе диаметром 25мм.

Технические характеристики

	Мин.	Тип	Макс
Напряжение питания, В	3,0	3,3...5.0	5.5
Потребляемый ток, мА	15	22	28
Выходной ток ABI, UVW, OUT, MISO, мА	-20		20
Разрешение (режим ABI), °	-	360°/N	-
Шум переходов (режим ABI), °	-	0,0015	-
Время запуска, мс	-	64	-
Задержка распространения, мкс	-	10	-
Время реакции на шаг, мкс	-	100	-

Возможности:

- Основан на передовой технологии AMR с полным диапазоном измерения угла 0~360°
- Построен на базе программируемого абсолютного энкодера 21-бит интерфейс SPI
- Максимальная скорость вращения до 120 000 об/мин
- Задержка выходного сигнала <10 мкс
- Автоматическая калибровка пользователем и компенсация искажений с целевой INL <±0.07°
- Диапазон рабочих температур: -40~125°C
- Независимые интерфейсы вывода: ABI, UVW, PWM и интерфейс ввода/вывода SPI
- Программируемое разрешение инкрементального выхода ABZ: до 16 384 импульсов на оборот
- Программируемое разрешение выхода UVW: до 65 536 шагов на оборот.
- Программируемая EEPROM с питанием 3.3~5.0В
- Диаметр платы 22мм



АЙСИ
Инжиниринг

ООО «АЙСИ ИНЖИНИРИНГ»

Контактные данные:
 телефон: +7 495 323-58-78,
 почта: info@ic-eng.ru
 сайт: ic-eng.ru

Вращающееся контактное устройство

Мини

Предназначено для передачи электрического питания, электрических сигналов Ethernet 1000 Base-TX и RS-485 с неподвижного статора на вращающуюся часть объекта в широком спектре применений промышленной техники, требующих компактное исполнение, повышенные требования к ресурсу службы, пропускающей способности и стойкость оборудования внешним воздействующим факторам.

Технические характеристики

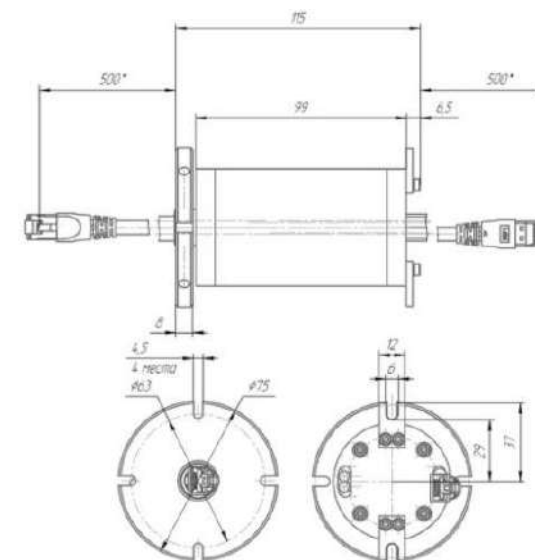
Количество токопроводящих линий:	17 шт.
Габариты:	диаметр 55 мм, длина 115 мм
Сигналы:	силовые, RS-485, Ethernet 1000 Base-TX
Силовые линии:	до 40 А, до 50 В
Рабочая температура:	от -50°C до +55°C
Степень защиты:	IP67

Механические характеристики

Скорость вращения:	Не более 30 об/мин
Наружный диаметр тела ВКУ	55 мм
Режим работы	непрерывное вращение 24 часа
Масса	Не более 400 гр.
Срок службы	15 лет
Наружный диаметр фланцев ВКУ	75 мм

Условия работы

Относительная влажность:	98%
Вибрации синусоидальные:	до 5g 500 Гц
Удары:	Одиночные: до 75g 5 мс Повторяющиеся: до 15g 15 мс


АЙСИ
ИНЖИНИРИНГ

Контактные данные:
телефон: +79625048677
почта: servosila.sales@yandex.ru
сайт: www.servosila.com

ООО «Сервосила»

Волновые редукторы Сервосила

Серия ПГК — это классические волновые редукторы, в которых сбалансированы номинальный момент и габариты.

Серия СКТ — это укороченные (компактные) волновые редукторы, у которых уменьшена длина за счет некоторого снижения номинального момента.

Область применения:

Робототехника, станки с ЧПУ

Преимущества

- Малая масса при заданном коэффициенте редукции.
- Минимальный люфт.
- Малые габариты Компактная форма, удобная для применения в различных агрегатах,
- в том числе в станках и в роботах-манипуляторах.
- Полые валы волновых редукторов позволяют пропускать кабели через оси редукторов.

Производство в г. Санкт-Петербург

Технические характеристики

максимальная скорость на входе	3000 об/мин
кинематическая точность	2.0 угл./мин.
детали выполнены из стали	
показатель надежности	от 7000 часов до 35000 часов
непрерывной работы в зависимости от скорости и режимов эксплуатации	
температура окружающей среды	от +45 до -45 °C
относительная влажность воздуха	до 80% при 20 °C

Данные о продукте

Производство с 2013 г.	
Условия гарантийного обслуживания и техподдержка	Компания Сервосила



Контактные данные:
 телефон: +79625048677
 почта: servosila.sales@yandex.ru
 сайт: www.servosila.com

ООО «Сервосила»

Сервоконтроллеры электродвигателей

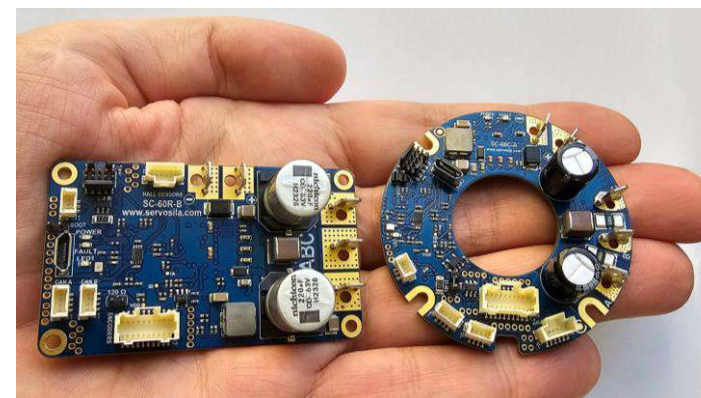
Сервосила

Контроллеры электродвигателей поставляются в двух исполнениях - платы прямоугольной формы (модели SC-60R) и платы круглой формы (модели SC-60C).

Данные модели совершенно идентичны по интерфейсам и возможностям и отличаются только формой плат и номинальными токами двигателя.

Область применения:

- сервомеханизмы, сервоприводы,
- тяговые электроприводы,
- АСУ ТП, промышленные линии, конвейеры, насосы,
- робототехнические устройства,
- медицинская техника,
- подвесы телескопов, астрономические приборы,
- сельскохозяйственная техника,
- интеллектуальное торговое оборудование,
- автоматизированное складское оборудование,
- испытательные стенды с компьютерным управлением,
- системы измерения и автоматической диагностики,
- тяговые электроприводы различных мобильных шасси,
- станки с ЧПУ,
- системы компьютерного зрения,
- стартер-генераторы ДВС и турбин.



Поддерживаемые типы двигателей (любых производителей):

- Бесколлекторные синхронные двигатели (brushless): PMSM, BLDC, Direct Drive, Gimbal, как с датчиками Холла, так и бездатчиковые.
- Коллекторные двигатели (brushed), в том числе, с энкодерами для измерения скорости и положения.
- Соленоиды.

Данные о продукте

Условия гарантийного обслуживания и техподдержка

Компания Сервосила

Технические характеристики

входное напряжение питания

6-60 V DC

масса

~23 гр.



Контактные данные:
телефон: +7 (495) 740-32-65
почта: info@elitematic.ru
сайт: www.elitematic.ru

ООО «Элитматик»

Пространственное 3D-ориентирование робота: DH-MV-D5201MG100E

Особенности:

- Настраиваемое рабочее расстояние и угол обзора;
- Максимальный масштаб: 1000×1000×2000 мм (Ш×В×Д);
- Высокая точность 3D-измерений: 5мм*5мм*5мм.

Технические характеристики

Рабочее расстояние:	1000 мм ~ 1800 мм
Коммуникационный порт:	Ethernet, RS232
Коммуникационные протоколы:	SDK, Serial, TCPServer, TCPClient, Profinet
Степень защиты:	IP65
Вес:	4 кг
Рабочая температура:	-10°C ~ +50°C

Данные о продукте

Производство с 2020 г.	
Владение КД	Компания Элитматик
Уровень локализации	
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	Компания Элитматик



ELITE MATIC

Контактные данные:
телефон: +7 (495) 740-32-65
почта: info@elitematic.ru
сайт: www.elitematic.ru

ООО «Элитматик»

Пространственного 3D-ориентирования робота: DS5131MG30CE

Особенности

- Высоточное измерение объема и трехмерное определение местоположения объектов;
- Малые размеры и высокая степень интеграции ;
- Равномерное освещение и световой фильтр.

Технические характеристики

Рабочее расстояние:	600 мм ~ 3500 мм
Коммуникационный порт:	GigE Ethernet
Коммуникационные протоколы:	SDK, Serial, TCPServer, TCPClient, Profinet
Степень защиты:	IP65
Вес:	1,5 кг
Рабочая температура:	-20°C ~ +50°C

Данные о продукте

Производство с 2020 г.	
Владение КД	Компания Элитматик
Уровень локализации	
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	Компания Элитматик



Контактные данные:
телефон: +7 (495) 740-32-65
почта: info@elitematic.ru
сайт: www.elitematic.ru

ООО «Элитматик»

Пространственного 2D-ориентирования робота: DH-MV-SI5

Особенности:

- Продукты серии CMOS с разрешением 1,3–20,0 Мпикс;
- Поддержка глобального и построчного затвора;
- Поддержка программного триггера/аппаратного триггера/режим свободной работы.

Технические характеристики

Коммуникационный порт:	GigE Ethernet
Коммуникационные протоколы:	SDK, TCPServer, TCPClient, Profinet, Modbus TCP
Степень защиты:	IP65
Вес:	0,8 кг
Рабочая температура:	-20°C ~ +50°C

Данные о продукте

Производство с 2020 г.	
Владение КД	Компания Элитматик
Уровень локализации	
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	Компания Элитматик



ELITE MATIC

Контактные данные:
телефон: +7 917 296 88 81
почта: mail@eidos-robotics.com
сайт: www.eidos-robotics.ru

АО «Эйдос Робототехника»

Модель: ERBOX-v1

Технические характеристики

Процессор:	Intel Core i7
Оперативная память:	8-16 ГБ
Разъемы:	HDMI, USB 3 x2, LAN x4
ОС:	Linux
ПО управления роботом:	Eidos RCS (Robot Control System)
Язык программирования:	Python
Подключаемые роботы:	Kuka, ABB, Fanuc, возможно подключение роботов других производителей
Порты ввода/вывода:	Цифровой вход: 8, цифровой выход: 8
Масса, кг:	4,6
Габариты, мм:	297x282x113
Входное питание:	220 В, 50 Гц,
Класс защиты:	IP54
Температура рабочей среды, °С:	От +10 до +40
Относительная влажность рабочей среды, %:	Не более 75, без конденсата.



Контактные данные:
телефон: +7 909 094-18-88
почта: sales@npo-at.ru
сайт: www.npo-at.com

АО «НПО «Андроидная техника»

Захватный модуль

Трехпалый захватный модуль предназначен для захвата и перемещения неспозиционированных объектов различной формы, размера, массы и плотности, он автоматически адаптируется к форме захватываемого объекта.

Назначение:

Захват и перемещение объектов произвольной формы.

Технические характеристики

Грузоподъемность	до 10 кг
Количество приводных степеней свободы	4 шт
Материал	алюминий

Данные о продукте

Производство с 2021 г.	
Владение КД	Собственная разработка
Уровень локализации	60% комплектующих РФ
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	полный сервис



Контактные данные:

телефон: 8-800-555-94-75

+7 922 239-05-43 Щепелин

Владимир

почта: market@alpha-intech.com

сайт: www.alpha-intech.com

ООО УРТЦ «Альфа-Интех»

Захватные устройства для роботов-паллетайзеров

Необходимым компонентом роботизированного комплекса для паллетирования являются захваты, при помощи которых робот поднимает и опускает упаковки с продукцией.

Виды захватов:

- Вакуумные;
- Вилочные;
- Зажимные;
- Магнитные.

Технические характеристики

Вилочный захват	
Грузоподъемность	25кг
Привод	пневматика
Давление воздуха	6 бар
Вес	50 кг

Данные о продукте

Производство с 2014 г.	
Владение КД	Собственная разработка, возможна разработка захватов для других типоразмеров и весов мешков
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	полный сервис



Контактные данные:

телефон: 8-800-555-94-75

+7 922 239-05-43 Щепелин

Владимир

почта: market@alpha-intech.com

сайт: www.alpha-intech.com

ООО УРТЦ «Альфа-Интех»

Захватные устройства для закладных элементов и отливок радиаторов отопления

Пневматический захват предназначен для перемещения закладных элементов (коллекторов) и отливок в технологическом процессе. Используется на участке обслуживания литейной машины.

Пневматический захват обеспечивает:

- захват комплекта из двух закладных элементов со стола-кондуктора и установки их в пресс-форму машины ЛПД;
- снятие отливки из пресс-формы;
- установку и снятие отливки в систему охлаждения и устройство обломки ЛПС;
- укладку готовых радиаторов на отводящий конвейер.

Устройство и принцип работы

Захват закладных элементов и отливок осуществляется перемещением пальцев, приводимых в движение пневмоцилиндрами. Конструкция захвата обеспечивает изменение межосевого расстояния для коллекторов 200, 350, 500 мм, а также межосевого расстояния между коллекторами от 200 до 400 мм.

Данные о продукте

Производство с 2018 г.

Владение КД

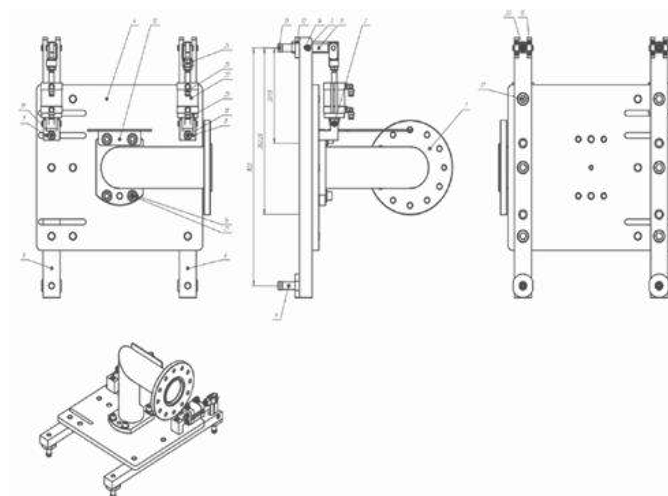
Гарантия

Сервисное обслуживание

Собственная разработка

1 год

полный сервис



Контактные данные:
телефон: +7 (495) 504-49-01
почта: mailbox@nevlabs.ru
сайт: www.nevlabs.ru

Невлабс (ООО «МДРК»)

Система технического зрения «Прокен»

Техзрение с применением искусственного интеллекта используется для задач контроля качества (поиска дефектов), а также для распознавания, классификации и определения позиции объектов. Использование нейронных сетей позволяет распознавать сложные дефекты, недоступные аналогичным продуктам.

Технические характеристики

Скорость распознавания	0.1 сек
Зависимость от внешних условий	низкая
Энергопотребление	50 0.4 кВтчг

Данные о продукте

Производство с 2018 г.	
Владение КД	Собственная разработка, собственное ПО
Уровень локализации	60% комплектующих РФ
Гарантия	4 года
Сервисное обслуживание	полный сервис



Контактные данные:
телефон: + 7 (495) 797 74 14
почта: info@robopro.pro
сайт: <https://robopro.pro/>

ООО «РОБОПРО»

RDrive 50/60/85/110 (B)

Серводвигатели RDrive объединяют в одном корпусе все основные элементы: Энкодеры, контроллер, волновой редуктор и бесколлекторный двигатель. Основными преимуществами двигателей серии RDrive являются: высокая точность, мощность, малый вес, компактные размеры и полый вал. Также в линейке имеется серия(B) двигателей со стояночным тормозом.

Технические характеристики

Напряжение питания	48 В
Мощность	65-450 Вт
Номинальный момент	11-216 Нм
Максимальный момент	28-333 Нм
Номинальная скорость	20-55 об/мин
Энкодер	2×19 бит, магнитный, абсолютный
Интерфейс	CAN

Данные о продукте

Производство с 2016 г.	
Владение КД	Собственная разработка и производство
Уровень локализации	70% комплектующих РФ
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	полный сервис



Контактные данные:
телефон: + 7 (495) 797 74 14
почта: info@robopro.pro
сайт: <https://robopro.pro/>

ООО «РОБОПРО»

FMI 50/60/85/110

Бесколлекторный двигатель FMI — это синхронный бескорпусный электродвигатель переменного тока разработки Rozum Robotics. Комплект поставки включает себя статор с полым валом и роторное кольцо. Вы можете поместить электродвигатели FMI в любой корпус. Уникальный принцип намотки статора позволяет поддерживать постоянную передачу крутящего момента в пределах доступного диапазона скорости.

Технические характеристики

Напряжение питания	48 В
Мощность	130-840 Вт
Номинальный момент	0,2-3,2 Нм
Максимальный момент	0,5-5 Нм
Номинальная скорость	2500-6000 об/мин
Диаметр	41-108 мм
Масса	91-900 г

Данные о продукте

Производство с 2016 г.	
Владение КД	Собственная разработка и производство
Уровень локализации	80% комплектующих РФ
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	полный сервис

**РОБПРО**



Минпромторг
России

10

**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

Контактные данные:
телефон: +73422921460
почта: info@robotech.digital
сайт: www.robotech.digital

ООО «РОБОТЕХ»

Автоматизированный склад хранения металла Robotech

Силовой каркас с 24 выдвижными полками для хранения и транспортировки, которые перемещаются с помощью лифтового механизма с возможностью хранения до 60 000 кг. При загрузке материал автоматически взвешивается и размещается на полки по назначенному адресу хранения. Автоматическая система управления складом имеет возможность интеграции с ERP системой предприятия

Основные элементы:

- Силовой каркас с рельсовыми направляющими
- Лифт для приема и выдачи полок, их подъема и опускания
- Полки 24 шт для складирования и хранения листового металла
- Стол приемочный для загрузки и выгрузки металла, оснащенный выравнителем
- Шкаф и пульт управления
- Ограждение с лазерным барьером и светозвуковой сигнализацией

Преимущества:

- Сокращение брака с 25% до 8%
- Высвобождение 50% сотрудников
- Окупаемость проекта 2,1 года



robotech
BREATHING LIFE INTO METAL

Контактные данные:
телефон: 7 383 354 22 45
почта: info@grinik.ru
сайт: <https://grinik.ru/>

Компания «АвангардПЛАСТ»

MXT Series. Позиционеры на основе линейных модулей

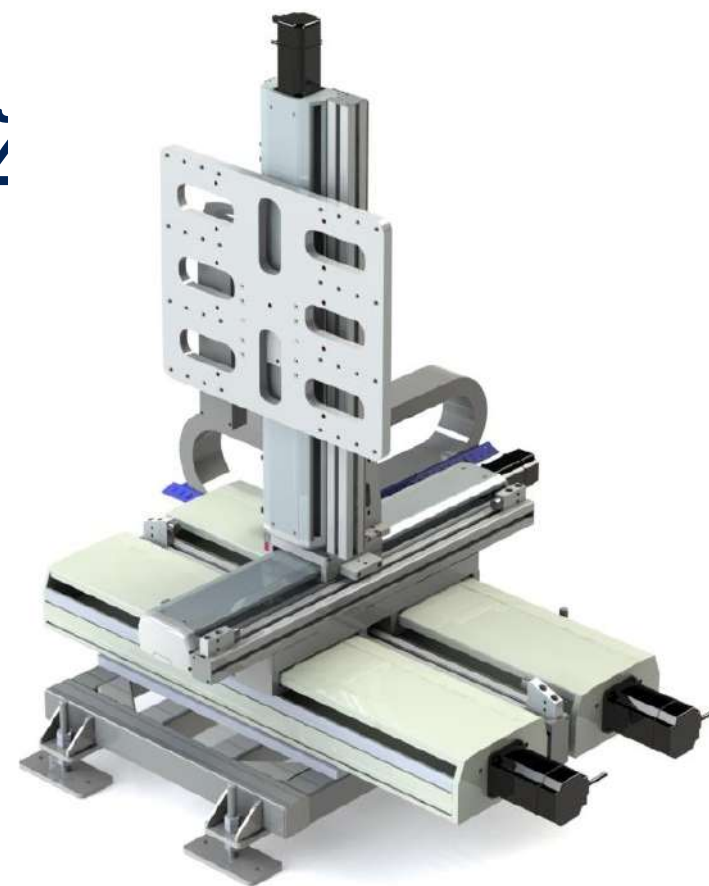
Высокоточное перемещение измерительных приборов.

Особенность

Конструкция позволяет с высокой точностью, в непрерывном режиме 24/7 производить измерения в соответствии с заданной программой. Минимизировано влияние электромагнитных помех.

Технические характеристики

Продольный ход 250	1000 мм
Поперечный ход 250	1000 мм
Вертикальный ход 250	1000 мм
Максимальная нагрузка	до 50 кг



Контактные данные:
 телефон: 8 (800) 222-62-37
 почта: info@smd.com.ru
 сайт: www.smd.com.ru

ООО «СМД»

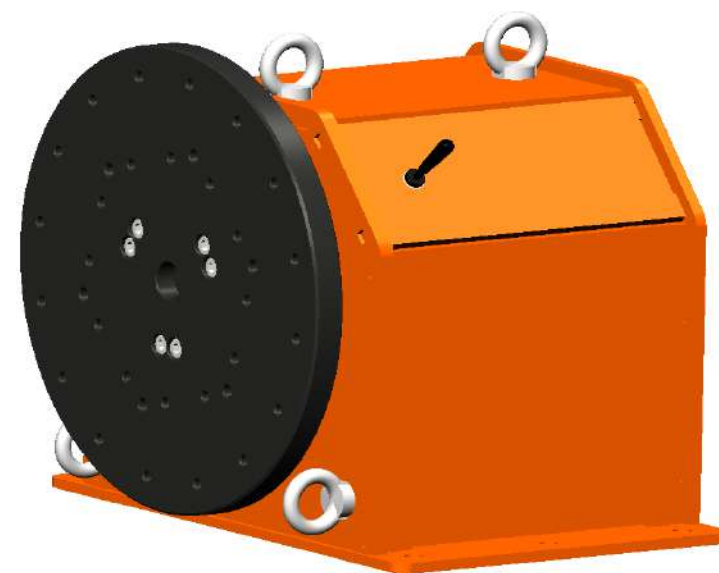
Серия позиционеров ROBAXIS.RAX.500.1

Позиционер ROBAXIS.RAX.500.1 предназначен не только для закрепления и позиционирования детали во время проведения технологических процессов (сварка, резка, напыление, нанесение покрытий, механическая обработка), но и для полноценного участия в технологическом процессе как дополнительная ось робота манипулятора. Совокупность движения осей робота и вращения оси манипулятора создают необходимую технологическую скорость обработки изделия и позволяя обрабатывать изделия с сложнейшими геометрическими поверхностями.

Позиционер ROBAXIS.RAX.500.1 является основным универсальным модулем для создания всей линейки позиционеров серии RAX.500.

Технические характеристики

Максимальная грузоподъемность, с учетом приспособлений, кг:	500
Допускаемый эксцентриситет при номинальной нагрузке, мм:	100
Допускаемое смещение центра масс при номинальной нагрузке, мм:	100
Высота до оси вращения, мм:	210
Диаметр планшайбы (стандартное исполнение), мм:	380
Передаточное число редуктора:	101
Скорость вращения (диапазон регулирования при номинальной нагрузке), об/мин:	0,1-12
Номинальный крутящий момент, н*м:	650
Мощность привода, стандартное исполнение (сервомотор GSK), кВт:	2,1
Габариты позиционера, (Глубина x Длина x Высота), мм:	450x400x450
Масса позиционера, кг:	110



Данные о продукте

Производство с 2018 г.	
Владение КД	ООО «СМД»
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	ООО «СМД»

Контактные данные:
 телефон: 8 (800) 222-62-37
 почта: info@smd.com.ru
 сайт: www.smd.com.ru

ООО «СМД»

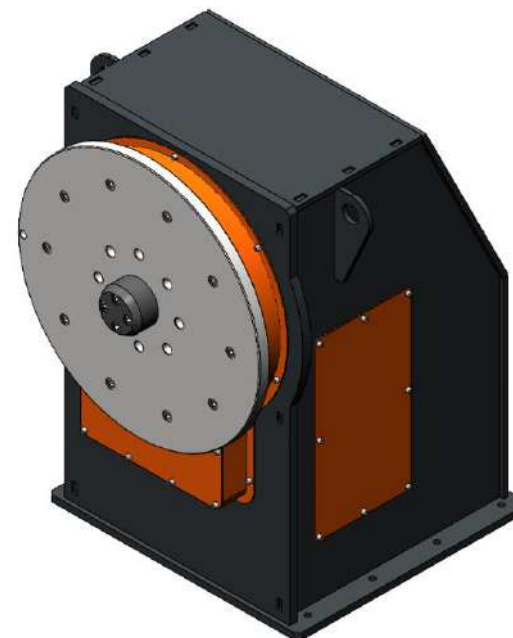
Серия позиционеров ROBAXIS.RAX.3000.1

Позиционер ROBAXIS.RAX.3000.1 разработан для крупногабаритных изделий массой до 3т. Позиционер предназначен не только для закрепления и позиционирования детали во время проведения технологических процессов (сварка, резка, напыление, нанесение покрытий, механическая обработка), но и для полноценного участия в технологическом процессе как дополнительная ось робота манипулятора. Совокупность движения осей робота и вращения оси манипулятора создают необходимую технологическую скорость обработки изделия и позволяют обрабатывать изделия с сложнейшими геометрическими поверхностями.

Позиционер ROBAXIS.RAX.3000.1 является основным универсальным модулем для создания всей линейки оборудования серии RAX.3000.

Технические характеристики

Максимальная грузоподъемность, с учетом приспособлений, кг:	3000
Допускаемый эксцентриситет при номинальной нагрузке, мм:	100
Допускаемое смещение центра масс при номинальной нагрузке, мм:	100
Высота до оси вращения, мм:	900
Диаметр планшайбы (стандартное исполнение), мм:	60
Передаточное число редуктора:	100
Передаточное число зубчатой пары:	5,21
Скорость вращения (диапазон регулирования при номинальной нагрузке), об/мин:	0,1-3,8
Номинальный крутящий момент, н*м:	2300
Мощность привода, стандартное исполнение (сервомотор GSK), кВт:	2,1
Габариты позиционера, (Глубина x Длина x Высота), мм:	700x660x1200
Масса позиционера, кг:	500



Данные о продукте

Производство с 2018 г.	
Владение КД	ООО «СМД»
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	ООО «СМД»

Контактные данные:
 телефон: 8 (800) 222-62-37
 почта: info@smd.com.ru
 сайт: www.smd.com.ru

ООО «СМД»

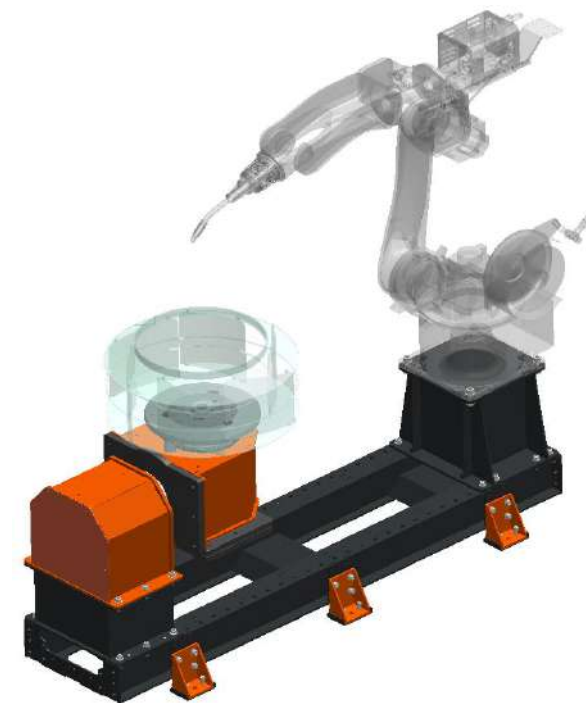
Серия позиционеров ROBAXIS.RAX.500.2.FRM

Позиционер ROBAXIS.RAX.500.2.FRM специально разработан для сварки сложных изделий, среднего размера, требующих поворота относительно двух осей во время выполнения технологических операций. Собственно, позиционер собран из двух одноосевых модулей ROBAXIS.RAX.500.1. Наличие двух дополнительных осей значительно расширяют зону досягаемости робота манипулятора при сварке изделий.

Модульная система повышает мобильность ячейки, значительно сокращая время наладку после перемещения роботизированной ячейки.

Технические характеристики

Максимальная грузоподъемность, с учетом приспособлений, кг:	350
Допускаемый эксцентриситет при номинальной нагрузке, мм:	100
Допускаемое смещение центра масс при номинальной нагрузке, мм:	100
Высота до оси вращения, мм:	900
Диаметр планшайбы (стандартное исполнение), мм:	380
Передаточное число редуктора первой оси:	101
Передаточное число редуктора второй оси:	101
Скорость вращения (диапазон регулирования при номинальной нагрузке), об/мин:	0,1-10
Скорость вращения (диапазон регулирования при номинальной нагрузке) второй оси, об/мин:	0,1-18
Номинальный крутящий момент, н*м:	650
Номинальный крутящий момент второй оси, н*м:	650
Мощность привода, стандартное исполнение (сервомотор GSK), для первой и второй оси, кВт	2,1
Максимальный сварочный ток., а:	500
Габариты позиционера, (Глубина x Длина x Высота), мм:	610x2000x900
Масса позиционера, кг:	500



Данные о продукте

Производство с 2018 г.	
Владение КД	ООО «СМД»
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	ООО «СМД»

Контактные данные:
 телефон: 8 (800) 222-62-37
 почта: info@smd.com.ru
 сайт: www.smd.com.ru

ООО «СМД»

Серия линейных осей ROBAXIS.RAXLINE.50

Линейная ось ROBAXIS.RAXLINE.500 предназначена для значительного расширения зоны досягаемости робота манипулятора, что позволяет работать с изделиями большой длины, такими как рамы полуприцепов, стрелы кранов, столбы освещения и т.д. Линейная ось представляет собой рельсовый путь с подвижной кареткой. Робот манипулятор, располагается на подвижной каретке и осуществляет перемещение вдоль изделия. В качестве привода каретки используют сервомотор, управление которым осуществляется общей системой управления роботизированным технологическим комплексом (РТК).

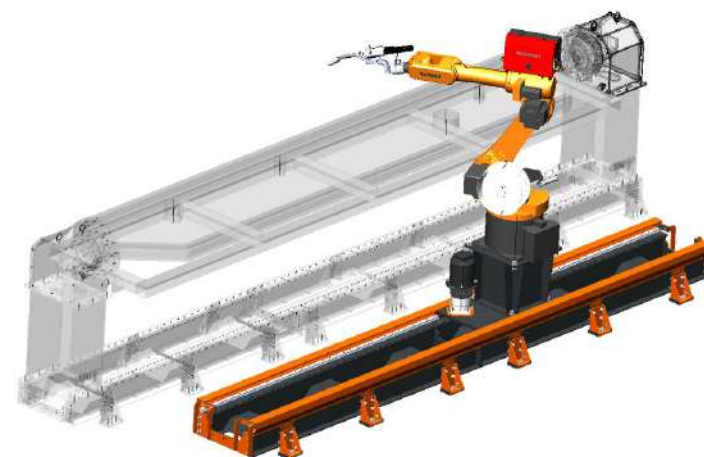
Линейная ось специально создана для работы в составе РТК, ось линейного перемещения интегрируется в общую систему управления.

Технические характеристики

Мощность привода перемещения кВт:	2,1
Передаточное число редуктора:	10
Диапазон скорости линейного перемещения (с учетом холостых перемещений) м/мин: :	0,02-12
Масса (без робота), кг:	300
Габариты (без робота): (Глубина x Длина x Высота), длина указана для линейной оси 3м, длина оси может изменяться в сторону увеличения с шагом 1м., м:	610X3000X620

Данные о продукте

Производство с 2018 г.	
Владение КД	ООО «СМД»
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	ООО «СМД»



Контактные данные:
 телефон: 8 (800) 222-62-37
 почта: info@smd.com.ru
 сайт: www.smd.com.ru

ООО «СМД»

Серия позиционеров ROBAXIS.DOUBLERAX.500

Позиционер двух стоечный ROBAXIS.DOUBLERAX.500 специально разработан для сварки сложных изделий, с большим размером по длине, требующих поворота относительно горизонтальной оси во время выполнения технологических операций.

Позиционер идеально подходит для обработки изделий с большим размером по длине в крупносерийном и массовом производстве.

Позиционеры специально созданы для работы в составе роботизированных комплексов, имеют повышенную точность, привод вращения интегрирован в общую систему управления и является дополнительной осью робота манипулятора.

Технические характеристики

Максимальная грузоподъемность, с учетом приспособлений, кг:	1000
Допускаемый эксцентриситет при номинальной нагрузке, мм:	100
Высота от пола до оси вращения, мм:	1000
Максимальное расстояние между планшайбами, мм:	2198
Скорость вращения (диапазон регулирования при номинальной нагрузке), об/мин:	0,1-18
Мощность привода, стандартное исполнение (сервомотор GSK), кВт:	2,1
Максимальный сварочный ток, а:	500
Габариты позиционера, (Глубина x Длина x Высота) Длина указана для рамы 3м, длина рамы может изменяться в сторону увеличения с шагом 1м., мм:	610x3000x1200
Масса позиционера, кг:	450

Данные о продукте

Производство с 2018 г.	
Владение КД	ООО «СМД»
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	ООО «СМД»



SMD SMART
MECHANICAL
DEVICES

Контактные данные:
 телефон: 8 (800) 222-62-37
 почта: info@smd.com.ru
 сайт: www.smd.com.ru

ООО «СМД»

Серия позиционеров ROBAXIS.DOUBLERAX.500-MT.

MT – подвижная задняя бабка

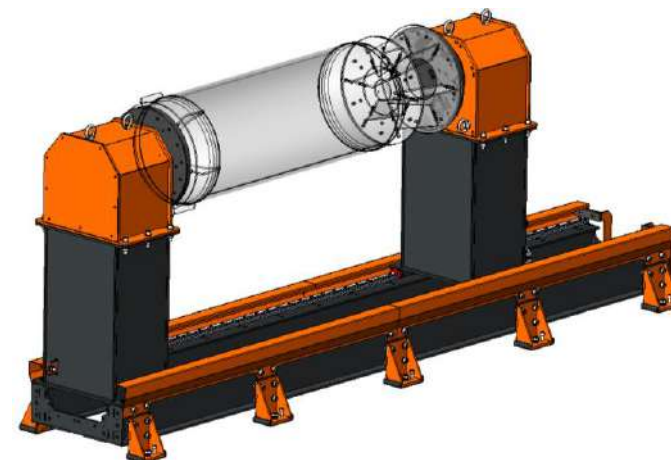
Позиционер двух стоечный ROBAXIS.DOUBLERAX.500-MT специально разработан для сварки сложных изделий, с большим размером по длине, требующих поворота относительно горизонтальной оси во время выполнения технологических операций. Серия позиционеров MT, конструктивно имеет подвижную заднюю бабку.

Данная серия разработана для работы с однотипными изделиями, имеющими изменяющийся размер по длине. Конструкция позиционера позволит оперативно перестраивать оборудование при изменении обрабатываемого изделия.

Позиционеры специально созданы для работы в составе роботизированных комплексов, имеют повышенную точность, привод вращения интегрированы в общую систему управления и являются дополнительными осями робота манипулятора.

Технические характеристики

Максимальная грузоподъемность, с учетом приспособлений, кг:	100
Допускаемый эксцентриситет при номинальной нагрузке, мм:	100
Высота от пола до оси вращения. мм:	900
Максимальное расстояние между планшайбами	2020
Скорость вращения (диапазон регулирования при номинальной нагрузке) об/мин:	0,1-12
Номинальный крутящий момент н*м:	650
Мощность привода, стандартное исполнение (сервомотор ЗК.) кВт	2,1
Номинальный крутящий момент, н*м:	650
Мощность привода, стандартное исполнение (сервомотор GSK), кВт:	2,1
Максимальный сварочный ток. а:	500
Габариты позиционера, (Глубина x Длина x Высота) длина указана для рамы 3м, длина рамы может изменяться в сторону увеличения с шагом 1м. мм:	610x3000x1090
Масса позиционера кг:	530



Данные о продукте

Производство с 2018 г.	
Владение КД	ООО «СМД»
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	ООО «СМД»

Контактные данные:
 телефон: 8 (800) 222-62-37
 почта: info@smd.com.ru
 сайт: www.smd.com.ru

ООО «СМД»

Серия позиционеров ROBAXIS.DOUBLERAX.500-MP. MP – подвижная задняя бабка с пневмопинолью

Позиционер двух стоечный ROBAXIS.DOUBLERAX.500-MP специально разработан для сварки изделий, типа тело вращения, с большим размером по длине, требующих поворота относительно горизонтальной оси во время выполнения технологических операций. Серия позиционеров MP, конструктивно имеет подвижную заднюю бабку, оснащенную пневматической пинолью.

Данная серия разработана для работы с однотипными изделиями, имеющими изменяющийся размер по длине. Конструкция позиционера позволит оперативно перестраивать оборудование при изменении обрабатываемого изделия.

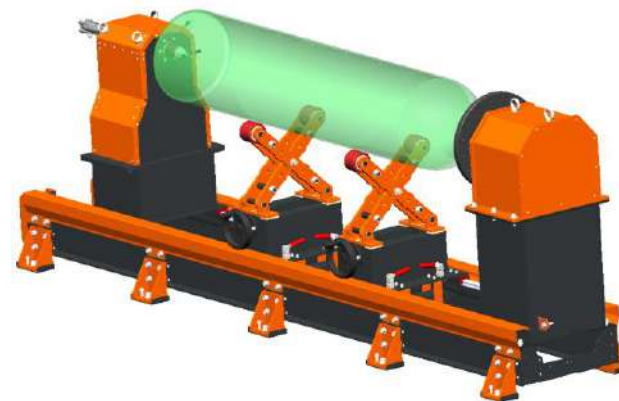
Позиционеры специально созданы для работы в составе роботизированных комплексов, имеют повышенную точность, привод вращения интегрированы в общую систему управления и являются дополнительными осью робота манипулятора.

Технические характеристики

Максимальная грузоподъемность, с учетом приспособлений, кг:	500
Допускаемый эксцентриситет при номинальной нагрузке, мм:	100
Высота от пола до оси вращения, мм:	900
Радиус рабочий максимальный мм:	600
Скорость вращения (диапазон регулирования при номинальной нагрузке), об/мин:	0,1-12
Номинальный крутящий момент н*м:	600
Мощность привода, стандартное исполнение (сервомотор ©5К.) кВт:	2,1
Максимальный сварочный ток. а:	500
Габариты позиционера, (Глубина х Длина х Высота) Длина указана для рамы 3м, длина рамы может изменяться в сторону увеличения с шагом 1м., мм:	610х3000х1090
Масса позиционера, кг:	520

Данные о продукте

Производство с 2018 г.	
Владение КД	ООО «СМД»
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	ООО «СМД»



Контактные данные:
 телефон: 8 (800) 222-62-37
 почта: info@smd.com.ru
 сайт: www.smd.com.ru

ООО «СМД»

Серия позиционеров ROBAXIS.RAX.1000.L

Позиционер ROBAXIS.RAX.1000.L специально разработан для сварки сложных изделий, среднего размера, требующих поворота относительно двух осей во время выполнения технологических операций. Наличие двух дополнительных осей значительно расширяют зону досягаемости робота манипулятора при сварке изделий.

Совокупность движения осей робота и движения осей манипулятора создают необходимую технологическую скорость обработки изделия и позволяют обрабатывать изделия с сложнейшими геометрическими поверхностями.

Позиционеры специально созданы для работы в составе роботизированных комплексов, имеют повышенную точность, привод вращения интегрирован в общую систему управления и является дополнительной осью робота манипулятора.

Технические характеристики

Максимальная грузоподъемность, с учетом приспособлений, кг:	1000
Допускаемый эксцентриситет при номинальной нагрузке, мм:	100
Допускаемое смещение центра масс при номинальной нагрузке мм:	100
Высота от пола до горизонтальной плоскости планшайбы мм:	800
Максимальный рабочий радиус первой оси мм:	1500
Максимальный рабочий радиус второй оси мм:	800
Скорость вращения (диапазон регулирования при номинальной нагрузке) первой оси об/мин:	0,1-3,8
Скорость вращения (диапазон регулирования при номинальной нагрузке) второй оси об/мин:	0,1-5
Максимальный сварочный ток, а:	500
Габариты позиционера, (Глубина x Длина x Высота), мм:	860x2250x2000
Масса позиционера, кг:	2000

Данные о продукте

Производство с 2022 г.	
Владение КД	ООО «СМД»
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	ООО «СМД»



Контактные данные:
телефон: 8 (800) 222-62-37
почта: info@smd.com.ru
сайт: www.smd.com.ru

ООО «СМД»

Серия позиционеров ROBAXIS.RAX.500.H

Позиционер ROBAXIS.RAX.500.H специально разработан для сварки изделий, требующих во время обработки поворота относительно продольной оси и самый важный параметр, когда время установки изделия соизмеримо с временем обработки изделия.

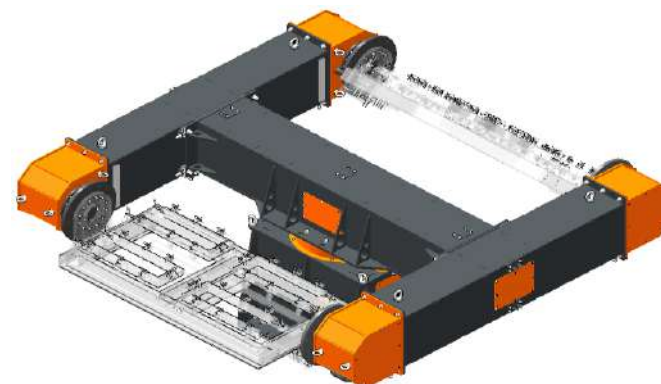
Позиционер имеет три управляемых оси. Первая ось – вертикальная, осуществляет смену позиций позиционера, с первой на вторую. Вторая и третья ось осуществляют поворот изделия или оснастки с изделиями во время проведения рабочего процесса и проведения операций загрузки и выгрузки. Позиционеры специально созданы для работы в составе роботизированных комплексов, имеют повышенную точность, привод вращения интегрирован в общую систему управления и является дополнительной осью робота манипулятора.

Технические характеристики

Максимальная грузоподъемность, с учетом приспособлений, кг:	500
Допускаемый эксцентриситет при номинальной нагрузке, мм:	100
Высота от пола оси вращения второй и третьей позиции мм:	900
Расстояние между планшайбами второй и третьей оси. мм:	2045
Рабочий радиус вращения второй и третьей оси мм:	800
Скорость смены позиций (поворот первой оси на 180°) максимальная при номинальной нагрузке с:	7
Скорость вращения (диапазон регулирования при номинальной нагрузке) второй и третьей оси об/мин:	0,1-12
Максимальный сварочный ток. а:	500
Габариты позиционера, (Глубина x Длина x Высота), мм:	2500x3650x2000
Масса позиционера, кг:	1400

Данные о продукте

Производство с 2022 г.	
Владение КД	ООО «СМД»
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	ООО «СМД»



Контактные данные:
 телефон: 8 (800) 222-62-37
 почта: info@smd.com.ru
 сайт: www.smd.com.ru

ООО «СМД»

Серия позиционеров ROBAXIS.RAX.500.R

Позиционер ROBAXIS.RAX.500.R специально разработан для сварки изделий, у которых параметр по длине намного превышает ширину и высоту, и самый важный параметр, когда время установки изделия соизмеримо с временем обработки изделия.

Позиционер позволяет организовать два рабочих места: первая позиция для загрузки и выгрузки детали, вторая позиция – рабочая зона, где происходит обработка изделия.

Позиционеры специально созданы для работы в составе роботизированных комплексов, имеют повышенную точность, привод вращения интегрирован в общую систему управления и является дополнительной осью робота манипулятора. Позиционеры специально созданы для работы в составе роботизированных комплексов, имеют повышенную точность, привод вращения интегрирован в общую систему управления и является дополнительной осью робота манипулятора.

Технические характеристики

Максимальная грузоподъемность на каждое плечо позиционера, с учетом оснастки кг:	500
Допускаемый эксцентриситет при номинальной нагрузке, мм:	100
Высота от пола оси вращения первой оси мм:	1300
Рабочий радиус вращения второй и третьей оси мм:	650
Скорость смены позиций (поворот первой оси на 180°) максимальная при номинальной нагрузке с:	7
Скорость вращения (диапазон регулирования при номинальной нагрузке) второй и третьей оси об/мин:	0,1-18
Номинальный крутящий момент второй и третьей оси н*м:	650
Максимальный сварочный ток а:	500
Габариты позиционера, (Глубина x Длина x Высота) длина указана для центральной балки 2м, длина балки может изменяться в сторону увеличения с шагом 1м. мм:	2750x4000x2500
Масса позиционера, кг:	3000



Данные о продукте

Производство с 2018 г.	
Владение КД	ООО «СМД»
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	ООО «СМД»

Контактные данные:
 телефон: 8 (800) 222-62-37
 почта: info@smd.com.ru
 сайт: www.smd.com.ru

ООО «СМД»

Серия дополнительных осей типа Колонна для расположения робота манипулятора.

Колонна напольная поворотная: ROBAXIS.TOWERRAX.R

Дополнительная ось - колонна ROBAXIS.TOWERRAX.R предназначена для значительного расширения зоны досягаемости робота манипулятора, что позволяет работать с изделиями, имеющими большие размеры по длине и ширине (рамы, борта, карты и т.д.), а также имеющих внутренние полости, где необходимо производить сварку (баки, корпуса, емкости и т.д.). Колонна создана для работы в составе РТК (роботизированный технологический комплекс), все дополнительные оси перемещения колонны интегрируются в общую систему управления и являются дополнительными осями робота манипулятора.

Технические характеристики

Максимальная грузоподъемность, кг:	350
Высота колонны мм:	3500
Диапазон скорости вращения об/мин:	0,1-3
Потребляемая мощность кВт:	2,1
Длина консоли мм:	2500
Габариты позиционера, (Глубина x Длина x Высота), мм:	1500x3400x3500
Масса позиционера, кг:	1200

Данные о продукте

Производство с 2019 г.	
Владение КД	ООО «СМД»
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	ООО «СМД»



Контактные данные:
телефон: 8 (800) 222-62-37
почта: info@smd.com.ru
сайт: www.smd.com.ru

ООО «СМД»

Серия двух стоечных позиционеров с подъемными центрами: ROBAXIS.DOUBLERAX.3000.M.C

М – подвижная задняя бабка; С – подъемные центра

Позиционер двух стоечный ROBAXIS.DOUBLERAX.3000.M.C специально разработан для сварки сложных изделий, с большим размером по длине, требующих поворота относительно горизонтальной оси во время выполнения технологических операций. Подъемные центра позиционера позволяют обрабатывать изделия с большим размером по ширине, поворот изделия на 180° производится в верхнем положении, а работа и загрузка изделия в нижнем положении.

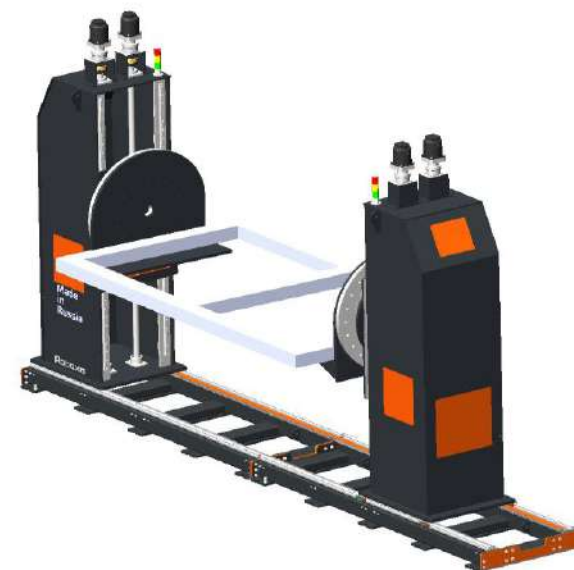
Позиционеры специально созданы для работы в составе роботизированных комплексов, имеют повышенную точность, в привода, в том числе и подъемных центров, интегрированы в общую систему управления и являются дополнительными осями робота манипулятора.

Технические характеристики

Максимальная грузоподъемность, кг:	6000
Высота до центра вращения мм:	700-2200
Диапазон скорости вращения об/мин:	0,1-2,5
Потребляемая мощность кВт:	10
Длина консоли мм:	2500
Габариты установки: (Глубина x Длина x Высота), длина указана для позиционера с рамой длиной 6м, длина рамы может меняться с шагом 1м. м	1300x6000x3500
Масса, кг:	1200

Данные о продукте

Производство с 2022 г.	
Владение КД	ООО «СМД»
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	ООО «СМД»



Контактные данные:
 телефон: 8 (800) 222-62-37
 почта: info@smd.com.ru
 сайт: www.smd.com.ru

ООО «СМД»

Серия дополнительных осей типа Колонна подвижная много осевая для расположения робота манипулятора: ROBAXIS.TOWERRAX.4AX

Дополнительная ось - колонна ROBAXIS.TOWERRAX.4AX предназначена для значительного расширения зоны досягаемости робота манипулятора, что позволяет работать с изделиями, имеющими значительные размеры по длине и ширине (рамы, борта, карты и т.д.), а также имеющих внутренние полости, где необходимо производить сварку (стрела крана, корпуса с переборками, тяжелые опоры и т.д.).

Колонна много осевая создана для работы в составе РТК (роботизированный технологический комплекс), все дополнительные оси перемещения колонны интегрируются в общую систему управления и являются дополнительными осями робота манипулятора.

Технические характеристики

Максимальная грузоподъемность, кг:	300
Высота колонны мм:	3500
Диапазон линейного перемещения по осям м/мин:	0,02-8
Потребляемая мощность каждой оси кВт:	2,1
Длина консоли мм:	2500
Габариты установки: (Глубина x Длина x Высота), длина указана для линейной оси 6м, длина линейной оси может увеличиваться с шагом 1м. м:	1500x6000x3500
Масса позиционера, кг:	2500

Данные о продукте

Производство с 2021 г.	
Владение КД	ООО «СМД»
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	ООО «СМД»



Контактные данные:
телефон: 8 (800) 222-62-37
почта: info@smd.com.ru
сайт: www.smd.com.ru

ООО «СМД»

Серия дополнительных осей типа много осевая консоль для расположения робота манипулятора, ROBAXIS.MULTIRAX

Много осевая консоль ROBAXIS.MULTIRAX предназначена для значительного расширения зоны досягаемости робота манипулятора, что позволяет работать с изделиями, имеющими значительные размеры по длине (рамы, борта, карты и т.д.), а также имеющих внутренние полости, где необходимо производить сварку (стрела крана, тяжелые опоры, корпуса с переборками).

Консоль имеет три дополнительных оси перемещения. Расположение консоли на колоннах позволяет значительно экономить производственные площади.

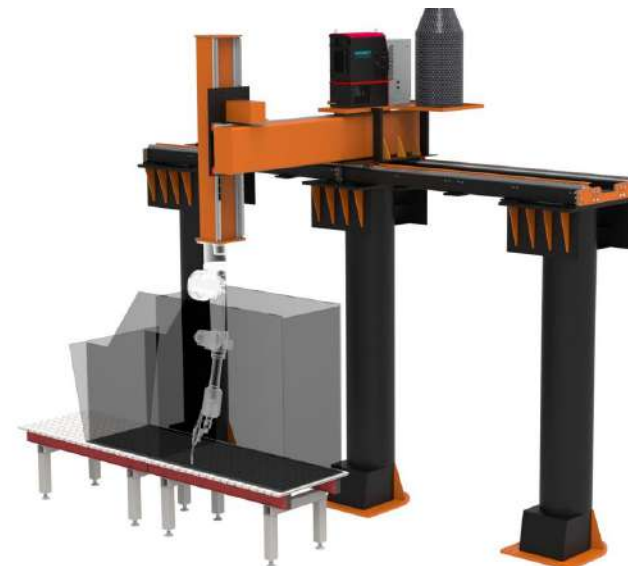
Консоль специально создана для работы в составе РТК (роботизированный технологический комплекс), все дополнительные перемещения колонны интегрируются в общую систему управления и являются дополнительными осями робота манипулятора.

Технические характеристики

Максимальная грузоподъемность, кг:	300
Высота колонн мм:	3000
Шаг колонн мм:	3000
Диапазон скорости перемещения по осям м/мин:	0,02-8
Потребляемая мощность кВт:	6,6
Длина консоли мм:	2500
Габариты установки: (Глубина x Длина x Высота), длина указана для линейной оси 6м.(два пролета) м:	3500x6000x4000

Данные о продукте

Производство с 2023 г.	
Владение КД	ООО «СМД»
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	ООО «СМД»



Контактные данные:
 телефон: 8 (800) 222-62-37
 почта: info@smd.com.ru
 сайт: www.smd.com.ru

ООО «СМД»

Серия линейных осей ROBAXIS.RAXLINE.HT

HT – тяжелая серия

Линейная ось ROBAXIS.RAXLINE.HT предназначена для значительного расширения зоны досягаемости робота манипулятора, что позволяет охватывать рабочую зону со значительным размером по длине. Линейная ось представляет собой рельсовый путь с подвижной кареткой. Робот манипулятор, располагается на подвижной каретке и осуществляет перемещение вдоль изделия. В качестве привода каретки используют сервомотор, управление которым осуществляется общей системой управления роботизированным технологическим комплексом (РТК).

Серия HT специально разработана для тяжелых роботов с повышенной грузоподъемностью.

Линейная ось создана для работы в составе РТК (роботизированный технологический комплекс, ось линейного перемещения интегрируется в общую систему управления).

Технические характеристики

Грузоподъемность кг:	5000
Мощность привода перемещения кВт:	2,1
Диапазон скорости линейного перемещения (с учетом холостых перемещений) м/мин:	0,01-2,4
Масса (без робота) кг:	500
Габариты (без робота): (Глубина x Длина x Высота), длина указана для линейной оси 3м, длина оси может изменяться в сторону увеличения с шагом 2м. м:	1100x3000x660

Данные о продукте

Производство с 2018 г.	
Владение КД	ООО «СМД»
Гарантия	1 год
Сервисное обслуживание	ООО «СМД»



Контактные данные:
 телефон: 8 (800) 222-62-37
 почта: info@smd.com.ru
 сайт: www.smd.com.ru

ООО «СМД»

Серия роликовых вращателей ROBOXIS РОП

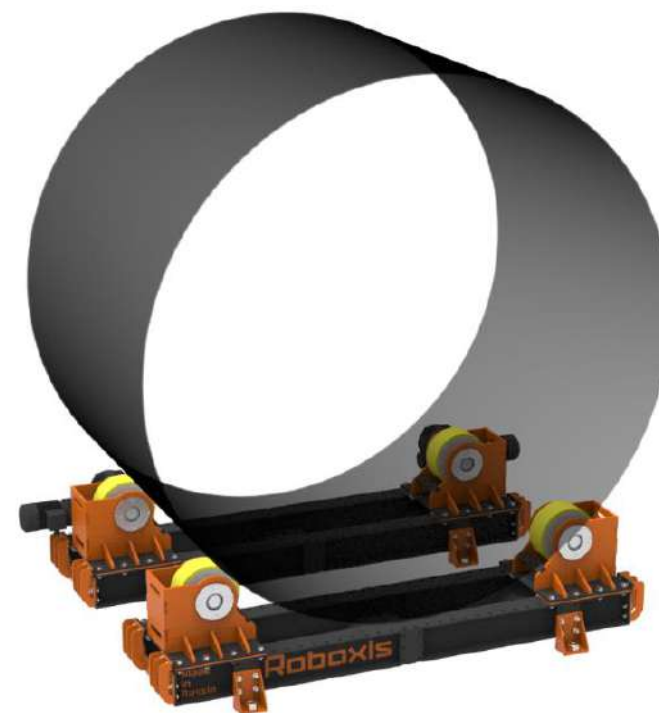
Роликовые вращатели предназначены для вращения цилиндрических деталей при проведении ручной и автоматизированной сварки. Типовые детали – обечайки, цистерны, сосуды для химических веществ. Основная область применения – сварка кольцевых швов или позиционирование изделий на определенный угол.

Технические характеристики

Максимальная грузоподъемность (холостой и приводной модуль) кг:	1000
Диаметр минимальный устанавливаемой детали мм:	200
Диаметр максимальный устанавливаемой детали мм:	3500
Диаметр ролика мм:	246
Ширина ролика мм:	95
Привод вращения:	Асинхронный двигатель
Мощность привода вращения кВт:	2x0,37
Диапазон скорости вращения об/мин:	0-2
Габариты модуля: (Длина x Высота) мм:	2400X550

Данные о продукте

Производство с 2020 г.	
Владение КД	ООО «СМД»
Гарантия:	1 год.
Сервисное обслуживание:	ООО «СМД»



Контактные данные:
телефон: 8 (800) 222-62-37
почта: info@smd.com.ru
сайт: www.smd.com.ru

ООО «СМД»

Серия двухстоечных сварочных вращателей ROBAXIS.CB.C С – подъемные центра

Сварочный вращатель является промышленным оборудованием механизации сварочных процессов. Вращатель предназначен не только для первичной установки свариваемого изделия, но и для оперативных поворотов при сборке, сварке, отделке и контрольных операциях. Вращение изделия производится вдоль горизонтальной оси.

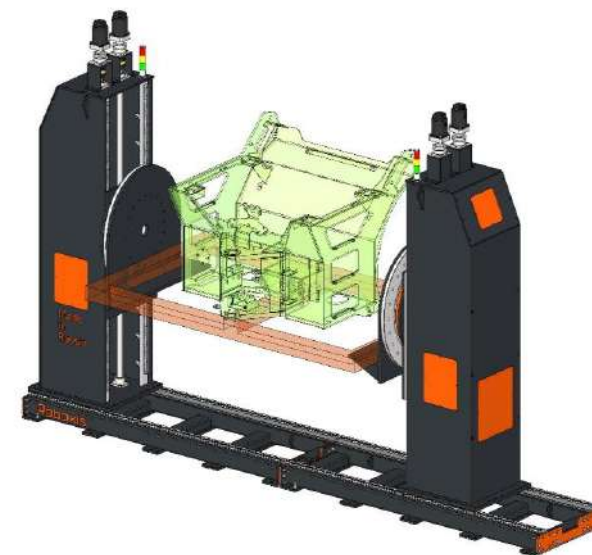
Для комфортной загрузки габаритных изделий, вращатель комплектуется подъемными механизмами, которые позволяют опускать центра вращателя при загрузке изделия и поднимать их для переворота изделия.

Технические характеристики

Максимальная грузоподъемность, с учетом монтажной рамы и приспособлений т:	10
Высота до оси вращения мм:	900-2000
Диаметр планшайбы мм:	1100
Скорость вращения об/мин	2
Мощность привода вращения кВт:	7,5
Допускаемый эксцентриситет при номинальной нагрузке мм:	100
Габариты устанавливаемой заготовки, (Глубина x Длина x Высота) м:	2x6x3,5

Данные о продукте

Производство с 2021 г.	
Владение КД	ООО «СМД»
Гарантия:	1 год.
Сервисное обслуживание:	ООО «СМД»



Контактные данные:
 телефон: 8 (800) 222-62-37
 почта: info@smd.com.ru
 сайт: www.smd.com.ru

ООО «СМД»

Сварочный вращатель, двух стоечный: ROBAXIS.CB.3.2 CB – сварочный вращатель

Сварочный вращатель предназначен для проведения работ по установке, сборке, сварке больших габаритных изделий, которые требуют поворота в различные положения при обработке. Оборудование является самым востребованным для операций ручной сварки средних по габаритам и массе изделий. Вращатель позволяет проводить сварку кольцевых швов деталей (тела вращения), скорость вращения регулируется и задается с пульта оператора. Оборудование идеально подходит для сварки различных габаритных корпусных деталей, которые требуют поворота в различные положения удобные для сварки.

Технические характеристики

Максимальная грузоподъемность, с учетом монтажной рамы и приспособлений т:	3
Высота до оси вращения мм:	1000
Диаметр планшайбы мм:	380
Скорость вращения об/мин:	0,1-2
Мощность привода вращения кВт:	4
Допускаемый эксцентриситет при номинальной нагрузке мм:	150
Масса установки кг:	1100

Данные о продукте

Производство с 2017 г.	
Владение КД	ООО «СМД»
Гарантия:	1 год.
Сервисное обслуживание:	ООО «СМД»



Контактные данные:
телефон: 8 (800) 222-62-37
почта: info@smd.com.ru
сайт: www.smd.com.ru

ООО «СМД»

Серия поворотных столов ROBAXIS

Поворотный стол представляет собой комбинацию универсального сварочного стола и поворотного механизма. Поворотный стол идеально подходит для сварки крупных габаритных деталей, которые необходимо поворачивать относительно вертикальной оси, во время проведения сварочных работ.

Столешница универсального сварочного стола позволяет производить крепление изделий с помощью универсальной сварочной оснастки.

Стол также может применяться как двухпозиционное устройство при автоматической сварке. Поверхность стола разделяется не прозрачной перегородкой, на одной позиции происходит загрузка изделий оператором, на второй позиции производится автоматическая сварка.

Технические характеристики

Максимальная грузоподъемность (холостой и приводной модуль) кг:	2000
Ширина столешницы мм:	1300
Глубина столешницы мм:	1260
Диаметр отверстия под УСП мм:	28
Шаг сетки отверстий мм:	100
Привод вращения:	ручной
Высота от пола до поверхности столешницы мм:	750
Масса стола кг:	550

Данные о продукте

Производство с 2016 г.	
Владение КД	ООО «СМД»
Гарантия:	1 год.
Сервисное обслуживание:	ООО «СМД»



Контактные данные:
 телефон: 8 (800) 222-62-37
 почта: info@smd.com.ru
 сайт: www.smd.com.ru

ООО «СМД»

Серия поворотных столов ROBAXIS.RAX.T

Оборудование ROBAXIS.RAX.T предназначено для сварки больших габаритных деталей с кольцевыми швами, например, приварка фланца к цилиндрическому корпусу. Часто оборудование применяется как двух позиционный стол в роботизированном технологическом комплексе (РТК) с двумя рабочими местами. Поверхность стола разделяется непрозрачной перегородкой, стол при повороте меняет позиции. Первая позиция – выгрузка и загрузка изделий в приспособления, вторая позиция – рабочая зона для сварки роботом.

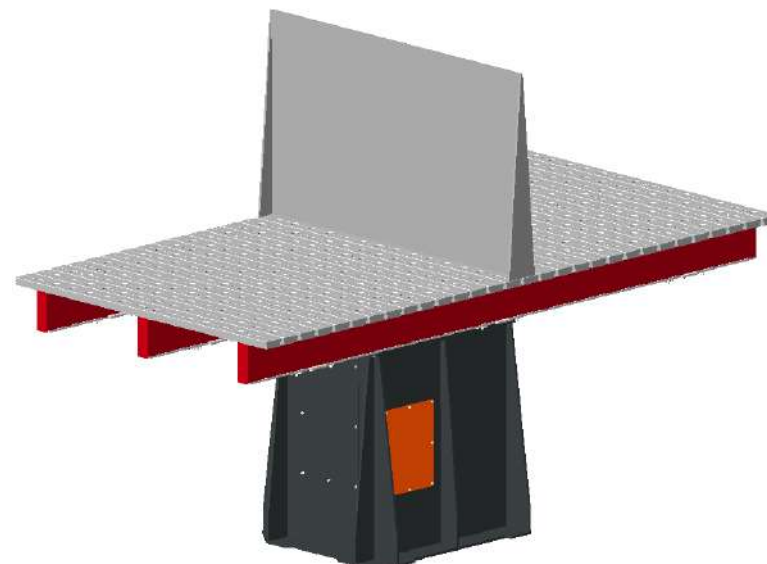
Поворотные столы специально создана для работы в составе РТК (роботизированный технологический комплекс), ось вращения стола интегрируется в общую систему управления и являются дополнительной осью робота манипулятора.

Технические характеристики

Максимальная грузоподъемность (без учета установленного стола) кг:	1000
Ширина столешницы мм:	1500
Глубина столешницы мм:	3000
Диаметр отверстия под УСП мм:	28
Шаг сетки отверстий мм:	100
Высота от пола до поверхности столешницы мм:	120
Передаточное число редуктора привода вращения:	100
Передаточное число зубчатой пары:	5,82
Скорость вращения стола при номинальной нагрузке. Об/мин:	0,2-3,4
Угол поворота ±:	180°
Номинальный крутящий момент н*м:	2300
Мощность привода, стандартное исполнение (сервомотор GSK) кВт:	2,1
Максимальный сварочный ток а:	500
Габариты позиционера, (Глубина х Длина х Высота):	3000x1500x2000
Масса стола кг:	2500

Данные о продукте

Производство с 2018 г.	
Владение КД	ООО «СМД»
Гарантия:	1 год.
Сервисное обслуживание:	ООО «СМД»



Контактные данные:
 телефон: 8 (800) 222-62-37
 почта: info@smd.com.ru
 сайт: www.smd.com.ru

ООО «СМД»

Серия установок для сварки кольцевых и продольных швов ROVAXIS.УСКШ.500

УСКШ предназначена для сварки кольцевых и продольных швов обечаек, цилиндрических заготовок и труб в комплекте с инверторным сварочным оборудованием MIG/MAG или TIG сварки с присадкой и без, деталей и сборочных единиц из углеродистых низколегированных, легированных и высоколегированных сталей, нержавеющей сталей и алюминиевых сплавов.

Процесс сварки производится в автоматическом режиме, без присутствия человека в зоне обработки.

Технические характеристики

Максимальная грузоподъемность, с учетом монтажной рамы и приспособлений кг:	500
Диаметр максимальный устанавливаемой детали мм:	800
Крутящий момент на валу шпинделя н*м:	86
Диапазон скорости вращения об/мин:	0,1-8
Диапазон скорости линейного перемещения (с учетом холостых перемещений) мм/мин:	1-2000
Потребляемая мощность (без источника питания для сварки) кВт:	2
Высота до оси вращения мм:	900
Количество управляемых суппортов:	2
Габариты установки: (Глубина x Длина x Высота) м:	1000x3000x2150

Данные о продукте

Производство с 2014 г.	
Владение КД	ООО «СМД»
Гарантия:	1 год.
Сервисное обслуживание:	ООО «СМД»



SMD SMART
MECHANICAL
DEVICES

Контактные данные:
телефон: 8 (800) 222-62-37
почта: info@smd.com.ru
сайт: www.smd.com.ru

ООО «СМД»

Серия установок для сварки кольцевых швов ROBAXIS.УСКШ-Н. Н- наклонный суппорт

ROBAXIS.УСКШ-Н предназначена для сварки кольцевых швов цилиндрических деталей небольшого диаметра и массы, приварки фланцев, крышек и т.д. Машина подходит для работы в различных отраслях промышленности.

Процесс сварки производится в автоматическом режиме, без присутствия человека в зоне обработки.

Технические характеристики

Максимальная грузоподъемность кг:	30
Диапазон скорости вращения шпинделя об/мин:	0,05 – 25
Диапазон регулировки угла наклона центральной балки с максимальной нагрузкой градус:	0 – 90
Максимальный диаметр свариваемого изделия мм:	160
Максимальный диаметр свариваемого изделия мм:	500
Максимальный сварочный ток а:	500
Максимальная потребляемая мощность, без учета сварочного источника кВт:	2
Габариты установки (ДхШхВ) мм:	1000x925x1320

Данные о продукте

Производство с 2020 г.	
Владение КД	ООО «СМД»
Гарантия:	1 год.
Сервисное обслуживание:	ООО «СМД»



Контактные данные:
 телефон: 8 (800) 222-62-37
 почта: info@smd.com.ru
 сайт: www.smd.com.ru

ООО «СМД»

Серия установок для сварки продольных швов ROBAXIS.УСПШ

УСПШ для сварки продольных швов цилиндрических и прямоугольных заготовок и сварки плоских листов или пластин на формирующей подкладке. Установка может комплектоваться сварочным оборудованием MIG/MAG, TIG сварки с присадкой и без, деталей и сборочных единиц из углеродистых низколегированных, легированных и высоколегированных сталей, нержавеющей сталей и алюминиевых сплавов. Установка может комплектоваться оборудованием для лазерной сварки и оборудованием SAW (сварки под флюсом).

Процесс сварки производится в автоматическом режиме, без присутствия человека в зоне обработки.

Технические характеристики

Максимальная грузоподъемность, с учетом монтажной рамы и приспособлений кг:	200
Диаметр минимальный устанавливаемой детали мм:	130
Диаметр максимальный устанавливаемой детали мм:	850
Длина сварочного шва, максимальная мм:	1500
Диапазон скорости линейного перемещения (с учетом холостых перемещений) мм/мин:	1-2000
Потребляемая мощность (без источника питания для сварки) кВт:	2
Высота до оси консольной балки мм:	1
Габариты установки: (Глубина x Длина x Высота) м:	1200x2500x1900
Масса установки кг:	1200

Данные о продукте

Производство с 2020 г.	
Владение КД	ООО «СМД»
Гарантия:	1 год.
Сервисное обслуживание:	ООО «СМД»



Контактные данные:
телефон: +7 (937) 859-55-11
почта: 2@abuco.info
сайт: <https://abuco.ru>

ООО «Абуко-сервис»

Клещевой захват для пластиковых ящиков

Для быстрого и бережного взятия пластиковых ящиков с продукцией. Захват подходит для работы с ящиками и лотками, оснащёнными бортиками, для штабелируемых или вкладываемых моделей ящиков.

Технические характеристики

Тип захвата:	Клещевой
Привод захвата:	Электромеханический
Основные функции:	Перемещение пластиковых ящиков и лотков с продукцией
Переносимый груз:	Ящики, лотки
Максимальные габариты груза:	945*560*250 (мм,длина*ширина*высота)
Грузоподъемность:	до 50 кг
Масса захвата:	30 кг
Исполнение материала захвата:	Конструкционная сталь с порошковым покрытием
Гарантия:	12 месяцев



Контактные данные:
 телефон: +7 (937) 859-55-11
 почта: 2@abuco.info
 сайт: <https://abuco.ru>

ООО «Абуко-сервис»

Клещевой захват для укладки мешков

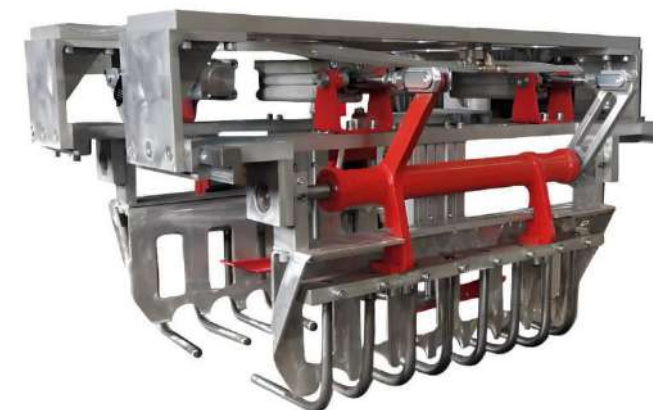
Клещевой захват для укладки мешков на поддоны промышленным роботом. Сделан под конвейер-рольганг, ролики диаметром 50мм, расстояние между роликами рольганга 75мм.

Особенности захвата

- Высокая скорость
- Оптимальный вес
- Универсальный — регулируется под ширину мешка
- Центровка мешка захватом — за счет прижимных планок
- Жесткая фиксация мешка за счёт прижимных планок сверху
- Универсальный фланец позволяет установить захват на роботы разных производителей

Технические характеристики

Тип захвата:	Клещевой
Привод захвата:	пневматический
Основные функции:	захват и укладка мешков с фиксированной шириной
Переносимый груз:	мешки с сыпучим материалом (строительные смеси, асфальт и т.д.)
Максимальные габариты груза:	700*450*150 (мм, длина*ширина*высота)
Грузоподъемность:	до 50 кг
Габариты захвата:	855*600*500 мм
Масса захвата:	86 кг
Исполнение материала захвата:	Конструкционная сталь с порошковым покрытием
Гарантия:	12 месяцев



Контактные данные:
телефон: +7 (937) 859-55-11
почта: 2@abuco.info
сайт: <https://abuco.ru>

ООО «Абуко-сервис»

Комбинированный захват для установки паллет и укладки на них мешков

Комбинированный захват для установки паллет и укладки на них мешков с фиксированной шириной.

Особенности захвата

- Идеально подходит для случаев, когда речь идет о нескольких размерах мешков и паллет.
- Установленные сверху зажимы удерживают рабочие органы в положении во время перемещения робота, что также обеспечивает высокую точность и скорость выполнения операций.
- Прочная и продуманная конструкция устройств для захвата мешков обеспечивает оптимальную производительность и минимальные затраты на техническое обслуживание.

Технические характеристики

Тип захвата:	Клещевой
Привод захвата:	Пневматический
Основные функции:	Установка паллет и укладка на них мешков
Переносимый груз:	Мешки с сыпучим материалом (строительные смеси, асфальт и т.д) и паллеты
Максимальные габариты мешка:	700*450*150 (мм, длина*ширина*высота)
Максимальные габариты паллет:	1000*1200*160 (мм, длина*ширина*высота)
Грузоподъемность:	до 50 кг
Производительность:	800 мешков/час
Масса захвата:	100 кг
Исполнение материала захвата:	конструкционная сталь с порошковым покрытием
Гарантия:	12 месяцев



Контактные данные:
телефон: +7 (937) 859-55-11
почта: 2@abuco.info
сайт: <https://abuco.ru>

ООО «Абуко-сервис»

Параллельный захват для кирпича

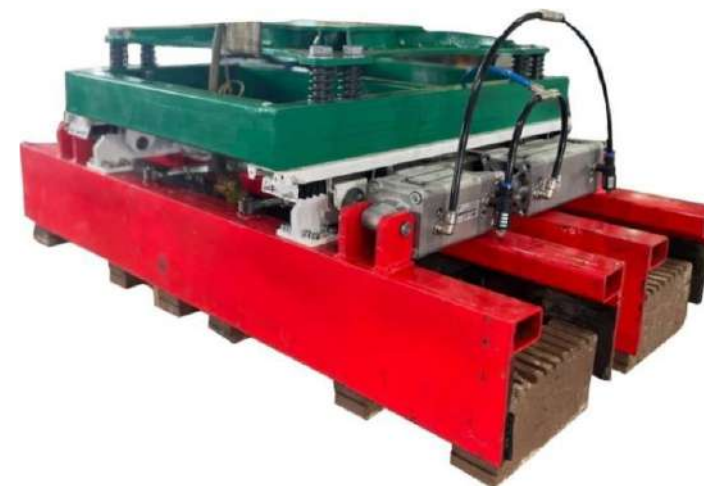
Захват для перемещения пачек кирпича после формовки на сушильные вагонетки.

Особенности захвата

- За счет смыкания параллельных губок пневмоцилиндрами обеспечивается надежное удержание кирпича.
- Пружины губок изготовлены из пружинной стали так, чтобы исключить динамические нагрузки на керамические изделия и скомпенсировать разность размеров кирпичей.
- Качающиеся самоустанавливающиеся губки компенсируют возможные искажения угловых размеров изделий.

Технические характеристики

Тип захвата:	Параллельный
Привод захвата:	Пневматический
Основные функции:	Перемещение пачек кирпича после формовки на сушку
Переносимый груз:	Кирпич
Максимальные габариты груза:	1000×975×120/240 (мм, длина*ширина*высота)
Грузоподъемность:	до 240 кг
Масса захвата:	190 кг
Исполнение материала захвата:	Конструкционная сталь с порошковым покрытием
Гарантия:	12 месяцев



Контактные данные:
телефон: +7 (937) 859-55-11
почта: 2@abuco.info
сайт: <https://abuco.ru>

ООО «Абуко-сервис»

Параллельный захват для кирпича

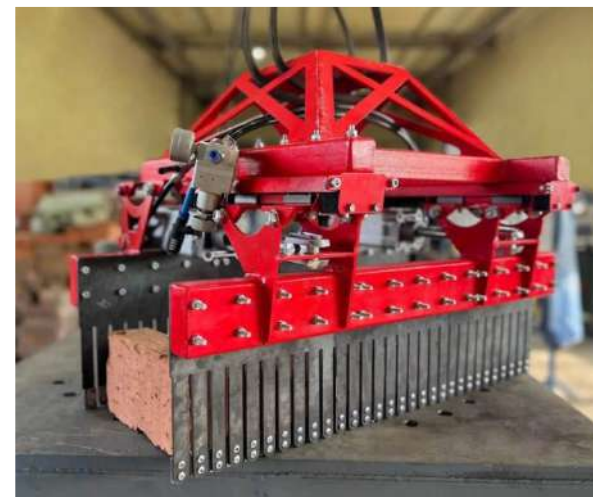
Захват для перемещения пакетов с кирпичом после сушки на обжиговые вагонетки.

Особенности захвата

- За счет смыкания параллельных губок пневмоцилиндрами обеспечивается надежное удержание кирпича.
- Пружины губок изготовлены из пружинной стали так, чтобы исключить динамические нагрузки на керамические изделия и скомпенсировать разность размеров кирпичей.
- Качающиеся самоустанавливающиеся губки компенсируют возможные искажения угловых размеров изделий.

Технические характеристики

Тип захвата:	Параллельный
Привод захвата:	Пневматический
Основные функции:	Перемещение пачек кирпича после сушки на обжиговые вагонетки
Переносимый груз:	Кирпич
Максимальные габариты груза:	1250×120×65 (мм, длина*ширина*высота)
Грузоподъемность:	до 50 кг
Масса захвата:	45 кг
Исполнение материала захвата:	конструкционная сталь с порошковым покрытием
Гарантия:	12 месяцев



Контактные данные:
телефон: +7 (937) 859-55-11
почта: 2@abuco.info
сайт: <https://abuco.ru>

ООО «Абуко-сервис»

Параллельный захват для кирпича

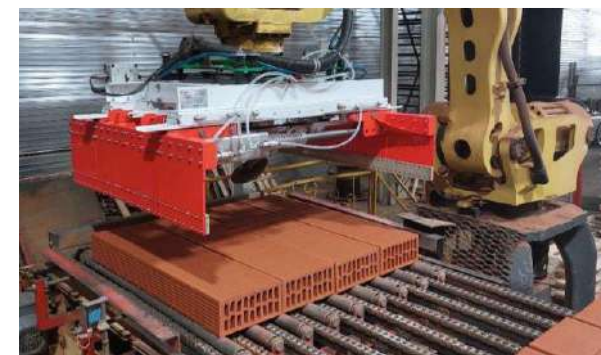
Захват для перемещение пакетов с кирпичом с обжиговых вагонеток на паллеты.

Особенности захвата

- За счет смыкания параллельных губок пневмоцилиндрами обеспечивается надежное удержание кирпича.
- Пружины губок изготовлены из пружинной стали так, чтобы исключить динамические нагрузки на керамические изделия и скомпенсировать разность размеров кирпичей.
- Качающиеся самоустанавливающиеся губки компенсируют возможные искажения угловых размеров изделий.

Технические характеристики

Тип захвата:	Параллельный
Привод захвата:	Пневматический
Основные функции:	Перемещение пачек кирпича после обжига на паллеты
Переносимый груз:	Кирпич
Максимальные габариты груза:	1000×1000×160 (мм, длина*ширина*высота)
Грузоподъемность:	до 300 кг
Масса захвата:	150 кг
Исполнение материала захвата:	Конструкционная сталь с порошковым покрытием
Гарантия:	12 месяцев



Контактные данные:
 телефон: +7 (937) 859-55-11
 почта: 2@abuco.info
 сайт: <https://abuco.ru>

ООО «Абуко-сервис»

Вилочный захват для коробок и ящиков

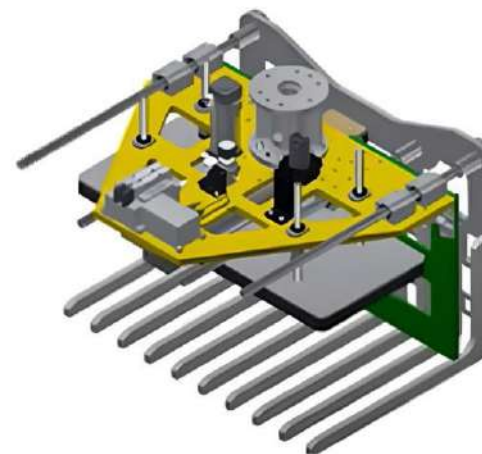
Подходит для контейнеров с открытым верхом, коробок, ящиков, лотков, негабаритных мешков, которые необходимо забирать снизу. Захват предназначен для безопасного и простого захвата продукции с роликового конвейера (рольганга).

Особенности захвата

- Универсальный — подходит для различных размеров коробок, ящиков, негабаритных мешков.
- Высокая скорость — быстрое действие захвата позволяет укладывать до 1200 предметов/час.
- Обеспечивает максимально плотную укладку.
- В конструкции захвата есть прижимные пластины для удержания груза, что позволяет переносить груз на скорости.
- Для разгрузки предусмотрена горизонтально перемещающаяся панель, которая сдвигает груз с захвата в нужный момент.
- Комбинированный — можно дополнительно установить присоски для перемещения листов (опция)

Технические характеристики

Тип захвата:	Вилочный
Привод захвата:	Пневматический
Основные функции:	Перемещение коробок, ящиков, лотков с продукцией
Переносимый груз:	Коробки, ящики, лотки
Максимальные габариты груза:	до 3000*1000 (мм, длина*ширина), высота не ограничена
Грузоподъемность:	До 200кг
Масса захвата:	100 кг
Исполнение материала захвата:	конструкционная сталь с порошковым покрытием
Гарантия:	12 месяцев



Контактные данные:
телефон: +7 (937) 859-55-11
почта: 2@abuco.info
сайт: <https://abuco.ru>

ООО «Абуко-сервис»

Параллельный захват для коробок и ящиков

Разработан и изготовлен для механического/фрикционного захвата продукта с двух сторон. Идеальное решение, когда захват сверху невозможен. Подходит для перемещения продукции, упакованную в коробки, ящики, в полиэтиленовую пленку, а также для перемещения тонкостенной упаковки различных форм.

Особенности захвата

- За счет смыкания параллельных губок пневмоцилиндрами обеспечивается надежное удержание продукта.
- Пружины губок изготовлены из пружинной стали так, чтобы исключить динамические нагрузки на продукт.
- Большой ход зажимной пластины позволяет уверенно захватывать короба с разной шириной.
- Зажимная пластина оснащена резиновой накладкой для лучшего удержания короба.

Технические характеристики

Тип захвата:	Параллельный
Привод захвата:	пневматический
Основные функции:	Перемещение коробок, ящиков, лотков с продукцией
Переносимый груз:	Коробки, ящики, лотки
Максимальные габариты груза:	650*500*300 (мм, длина*ширина*высота)
Грузоподъемность:	до 50 кг
Масса захвата:	до 80 кг
Исполнение материала захвата:	Конструкционная сталь с порошковым покрытием
Гарантия:	12 месяцев



Контактные данные:
телефон: +7 917 296 88 81
почта: mail@eidos-robotics.com
сайт: www.eidos-robotics.ru

АО «Эйдос Робототехника»

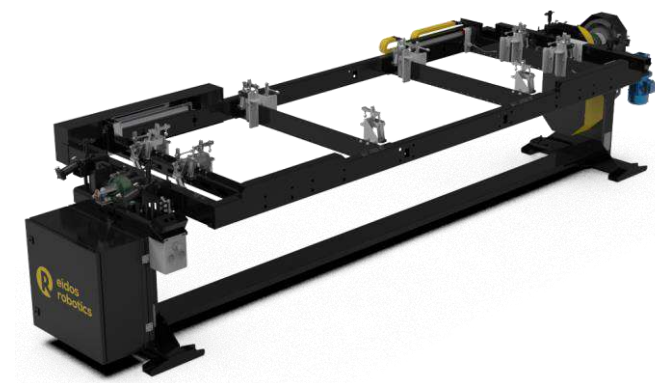
Поворотный позиционер РН-500

Максимальный диапазон вращения, °

Ось 1 – 0/180

Технические характеристики:

Количество горизонтальных осей вращения:	1
Масса полезной нагрузки на каждую горизонтальную ось, кг:	500
Точность позиционирования, мм:	±1
Допустимое отклонение центра тяжести нагрузки от оси вращения стола, мм:	100
Способ крепления:	Напольный
Масса позиционера, кг:	600
Габаритные размеры навесного шкафа, мм:	600x600x300
Размер рам оснасток, мм:	3400x1200
Входное питание:	380 В, 50 Гц, 16 А
Температура рабочей среды, °C:	От +10 до +40
Относительная влажность рабочей среды, %:	Не более 75, без конденсата.
Применение:	Позволяет проводить сварочные работы с поворотом детали на 180°.



Контактные данные:
 телефон: +7 917 296 88 81
 почта: mail@eidos-robotics.com
 сайт: www.eidos-robotics.ru

АО «Эйдос Робототехника»

Поворотный позиционер PVNH-600

Максимальный диапазон вращения, °

Ось 1 – 0/180

Ось 2 – ± 360

Ось 3 – ± 360

Технические характеристики:

Количество горизонтальных осей вращения:	2
Количество вертикальных осей вращения:	1
Масса полезной нагрузки на каждую горизонтальную ось, кг:	300
Точность позиционирования, мм:	± 1
Допустимое отклонение центра тяжести нагрузки от оси вращения стола, мм:	100
Способ крепления:	Напольный
Масса позиционера, кг:	980
Габаритные размеры навесного шкафа, мм:	500x500x300
Размер рам оснасток, мм:	1650x1000
Входное питание:	220 В, 50 Гц, 16 А
Температура рабочей среды, °C:	От +10 до +40
Относительная влажность рабочей среды, %:	Не более 75, без конденсата.

Применение:

Сварочные работы роботом с одной стороны позиционера, закладка заготовок и съем готовой детали с другой стороны позиционера.



Контактные данные:
телефон: +7 917 296 88 81
почта: mail@eidos-robotics.com
сайт: www.eidos-robotics.ru

АО «Эйдос Робототехника»

Поворотный позиционер РННН-1000

Максимальный диапазон вращения, °

Ось 1 – 42

Ось 2 – 96

Ось 3 – 96

Максимальный диапазон вращения, °

Ось 1– 0/+190

Ось 2– ±360

Ось 3– ±360

Технические характеристики

Количество горизонтальных осей вращения:	3
Масса полезной нагрузки на 2 и 3 ось позиционера, кг:	500
Точность позиционирования, мм:	±0,2
Допустимое отклонение центра тяжести нагрузки от оси вращения стола, мм:	100
Способ крепления:	Напольный
Масса позиционера, кг:	1700
Габаритные размеры навесного шкафа, мм:	5233x2746x2620
Размер рам оснасток, мм:	1200x3200
Входное питание:	380 В, 50-60 Гц, 16 А
Температура рабочей среды, °С:	От +10 до +40
Относительная влажность рабочей среды, %:	Не более 75, без конденсата.
Применение:	Сварочные работы роботом с одной стороны позиционера, закладка заготовок и съем готовой детали с другой стороны позиционера.



Контактные данные:
телефон: +7 917 296 88 81
почта: mail@eidos-robotics.com
сайт: www.eidos-robotics.ru

АО «Эйдос Робототехника»

Поворотный позиционер PV-500

Максимальный диапазон вращения, °

Ось 1 – ± 360

Технические характеристики:

Количество горизонтальных осей вращения:	
Количество вертикальных осей вращения:	1
Масса полезной нагрузки, кг:	500
Точность позиционирования, °	0,017
Допустимое отклонение центра тяжести нагрузки от оси вращения стола, мм:	100
Способ крепления:	Напольный
Масса позиционера, кг:	100
Габаритные размеры шкафа управления, мм:	600x600x300
Диаметр стола, мм:	400
Входное питание:	380 В, 50 Гц, 16 А
Температура рабочей среды, °С:	От +10 до +40
Относительная влажность рабочей среды, %:	Не более 75, без конденсата.

Применение:

Позволяет проводить сварочные работы с поворотом детали на 360°



Контактные данные:
телефон: +7 917 296 88 81
почта: mail@eidos-robotics.com
сайт: www.eidos-robotics.ru

АО «Эйдос Робототехника»

Поворотный позиционер PVH-300

Максимальная скорость вращения, °/с

J1 – 78

J2 – 99

Технические характеристики

Количество осей вращения:	2
Масса полезной нагрузки, кг:	300
Точность позиционирования, мм:	±0,5
Диаметр планшайбы, мм:	500
Способ крепления:	Напольный
Масса позиционера, кг:	272
Максимальный диапазон наклона 2 оси, °	J2 ±90
Максимальный диапазон вращения, °	J1 ±360
Входное питание:	380 В, 50 Гц, 16 А
Температура рабочей среды, °С:	От 0 до +45
Относительная влажность рабочей среды, %:	Не более 75, без конденсата.
Применение:	Позволяет проводить сварочные работы с поворотом детали на 360° и наклоном ±90°



Контактные данные:
 телефон: 88007005634
 почта: sale@af.expert
 сайт: www.af.expert

ООО «Автоматизации фабрик»

Оборудование для нанесения рисунка на изделие укупорочное «AM Printing machine» методом горячего тиснения

Предназначено для нанесения декора, изображения на пластиковые или алюминиевые колпачки, или любые другие изделия цилиндрической формы. У нас есть три варианта оборудования, которые используют разные методы нанесения: горячее рельефное тиснение, шелкография и тонкий слой ультрафиолетового лака.

Основные технические характеристики:

Принцип нанесения декорации:	тиснение фольгой
Производительность:	до 100 шт/мин
Форма геометрии изделий:	цилиндрическая
Тип декорируемых изделий:	колпаки для напитков, флакончики и другие изделия цилиндрической формы
Материал декорируемых изделий:	полипропилен и алюминий
Размеры изделий*:	Диаметр изделия до 42 мм / длина изделия до 60 мм *Возможна адаптация оборудования под размеры вашего изделия
Материал сменного клише:	силиконовое или латунное
Форма сменного клише:	плоское
Дополнительная комплектация:	ориентатор колпака ротационного типа
Напряжение питания:	380 В
Частота:	50 Гц
Давление воздуха рабочее:	0,6 ... 1,0 МПа
Потребляемая мощность:	26,2 кВт
Номинальный ток:	54,6 А
Степень защиты:	IP 54



Контактные данные:
телефон: 88007005634
почта: sale@af.expert
сайт: www.af.expert

ООО «Автоматизации фабрик»

Сборочная машина «AM Assembling machine»

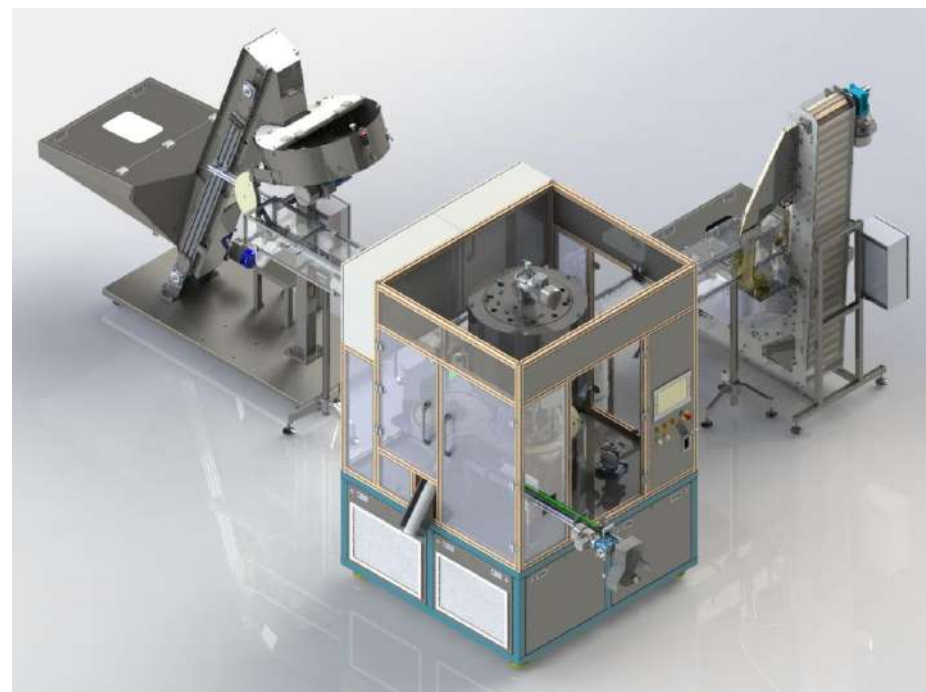
Предназначена для сборки укупорочного изделия из компонентов, контроля сборки, отбраковки некорректно собранных пробок, выгрузки собранных пробок через систему выгрузки.

Оборудование представляет собой комплекс связанных между собой систем и механизмов, основными элементами которых являются:

- модуль сборки;
- ориентатор элеваторный (для компонента пробки «Топ-диск»);
- ориентатор ротационный (для компонента пробки «Ножка»);
- дорожка переходная (для компонента пробки «Топ-диск»);
- дорожка переходная (для компонента пробки «Ножка»);

Основные технические характеристики:

Производительность, шт./ч:	20 000
Габаритные размеры (ДхШхВ):	5100х2000х3650
Степень защиты системы:	IP 54
Максимальная мощность, кВт:	6,5
Напряжение питания:	380VAC, 3L/N/PE, 50Hz



Контактные данные:
телефон: 88007000377
почта: sale@meridiant.ru
сайт: <http://www.meridiant.ru>

ООО «Меридиан»

Этикетировочная машина

Машина в автоматическом режиме наносит самоклеящиеся этикетки на продукт на производственной линии розлива. Производительность 35 000 этикеток в час.

Этикетировочная машина имеет модульную конструкцию, которая позволяет укомплектовать комплекс для производства: пива, молока, сгущенки, газировки или для любой продукции, упакованной в бутылки круглого сечения. На этикетке заранее печатают дизайн или нужную информацию о продукте.

В машине применяется два аппликатора, работающих в режиме тандем (безостановочная работа): если закончится этикеточная лента (или авария) на первом аппликаторе, автоматически в работу включается второй. Точное положение, куда наклеить этикету обеспечивают камеры технического зрения.



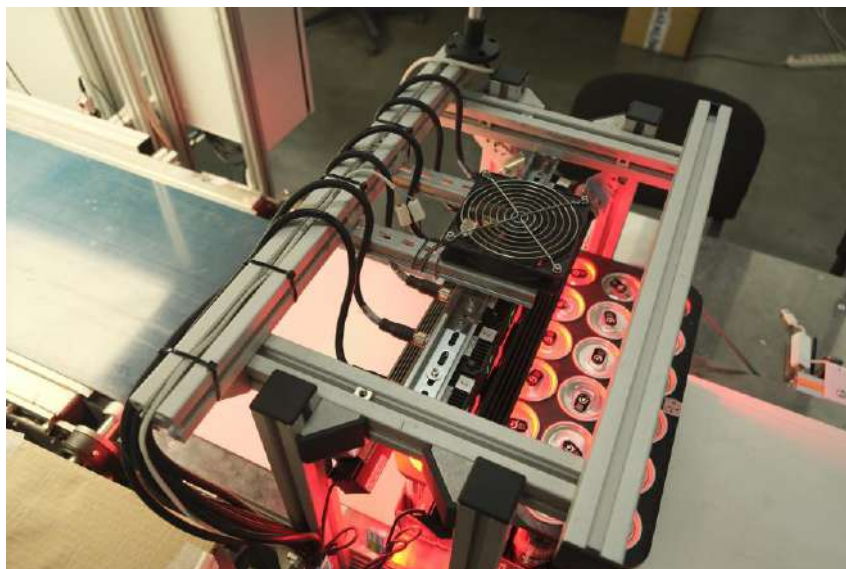
Контактные данные:
телефон: 88007000377
почта: sale@meridiant.ru
сайт: <http://www.meridiant.ru>

ООО «Меридиан»

Оборудование для маркировки

Интегрируем технические решения для маркировки всеми методами нанесения

- пьезоструйная и каплеструйная печать,
- аппликационный метод,
- лазерная маркировка со скоростью до 90 000 штук в час.



МЕРИДИАН

Контактные данные:
телефон: +7 (843) 21-21-357,
моб.: +7-917-22-00-442
почта: info@arkodimpro.ru
сайт: www.arkodimpro.ru

ООО «АРКОДИМ»

Пластиковый гибкий кабельный канал АРКОДИМ для станкостроения

Машина в автоматическом режиме наносит самоклеящиеся этикетки на продукт на производственной линии розлива. Производительность 35 000 этикеток в час.

Этикетировочная машина имеет модульную конструкцию, которая позволяет укомплектовать комплекс для производства: пива, молока, сгущенки, газировки или для любой продукции, упакованной в бутылки круглого сечения. На этикетке заранее печатают дизайн или нужную информацию о продукте.

В машине применяется два аппликатора, работающих в режиме тандем (безостановочная работа): если закончится этикеточная лента (или авария) на первом аппликаторе, автоматически в работу включается второй. Точное положение, куда наклеить этикету обеспечивают камеры технического зрения.

Технические характеристики

Внутренние размеры:	
Высота	22, 35 мм.
Ширина	38, 60, 80 мм, а также спаренные в различных. Пример 60 + 80 мм.
Доступные радиусы:	85, 100, 125, 150, 200, 250 мм

Данные о продукте

Производство с 2012 г.	
Владение КД	Собственная разработка и производство.
Наличие на складе многих позиций готовых к отгрузке сразу после оплаты.	



ARKODIM

Контактные данные:
телефон: +7 (843) 21-21-357,
моб.: +7-917-22-00-442
почта: info@arkodimpro.ru
сайт: www.arkodimpro.ru

ООО «АРКОДИМ»

Металлический гибкий кабельный канал АРКОДИМ для станкостроения

Технические характеристики

Производим любые размеры и радиусы согласно техническому заданию заказчика.

Возможна комплектация роликами, сепараторами, лотками и т.п.

Данные о продукте

Производство с 2017 г.

Владение КД

Собственная разработка и производство.

Возможные материалы:

различные марки стали с последующим цинкованием,
нержавеющие марки сталей.



ARKODIM

Контактные данные:
 телефон: +7 (812) 493 45 00
 почта: info@eurolux.ru
 сайт: <http://www.eurolux.ru>

ООО «ЕвроЛюкс Групп»

Зонт вытяжной щелевой VentMaster

Особенность оборудования:

Вытяжной зонт VentMaster предназначен для локализации опасных зон выделения вредных веществ, которые образуются в процессе роботизированной металлообработки и сварки. Он представляет собой прочную стальную конструкцию – подвесную или стационарную, – которая монтируется непосредственно над роботизированным сварочным комплексом. Рабочая зона закрывается с помощью защитных сварочных жалюзи (ширина 300 мм, толщина 2-3 мм). Они предназначены для защиты от дыма и вредного излучения, в том числе сварочной дуги и сварочных брызг, а также шлифовальных искр и т. п. Материал сварочных жалюзи относится к маловоспламенимому 1-му классу, согласно DIN 53 438, часть 2.

Через стальной оцинкованный воздуховод либо гибкий рукав вытяжные зонты соединяются со стационарной фильтровальной установкой серии FCS. В процессе работ вредные дымы и аэрозоли поднимаются к верхней зоне вытяжного зонта, где улавливаются приёмным патрубком и через воздуховод поступают в фильтровальный агрегат.

Параметры зонта VentMaster подбираются под необходимые габариты обрабатываемых деталей и высоту до перекрытий или мостового (козлового, кран-балки) крана, работающего в цехе.

Технические характеристики

Длина изделия, мм:	1000-5000
Ширина изделия, мм:	1000-5000
Максимальный расход воздуха, м3/ч	2000-10000

Данные о продукте

Производство с 2014 г.	
Владение КД	ООО «ЕвроЛюкс Групп»
Уровень локализации:	90% российских комплектующих
Срок службы изделия:	не менее 10 лет

Сервисное обслуживание: ООО «ЕвроЛюкс Групп»

Контактные данные:
телефон: +7 (812) 493 45 00
почта: info@eurolux.ru
сайт: <http://www.eurolux.ru>

ООО «ЕвроЛюкс Групп»

Секционные защитные звукопоглощающие панели

Особенность оборудования:

Секционные защитные звукопоглощающие панели для перегородок и кабин предназначены для изоляции опасных зон выделения вредных веществ, которые образуются в процессе роботизированной металлообработки и сварки. Изготавливаются в виде сэндвич-панелей: первым слоем идёт лист перфорированной стали, далее – минеральная вата в обкладке из стеклоткани, второй слой – стальной неперфорированный лист, третий – снова минеральная вата в обкладке из стеклоткани с высоким коэффициентом звукопоглощения (не менее $NRC=0,90$), и завершает всё это перфорированный лист стали.

Внешние элементы панелей окрашиваются порошковой краской в серый (RAL 7040) либо зелёный (RAL 6011) цвета, предотвращающие отражение ультрафиолетового излучения. При возведении защитных перегородок и креплении стоек к полу либо полу и стене, получается стабильная конструкция, на которую можно закрепить вытяжное устройство.

Данный вид перегородок позволяет при помощи держателей устанавливать конструкции для подвешивания защитных жалюзи или занавесок для организации дверного проёма, который можно сделать по принципу шкафа-купе или распашной двери.

Технические характеристики

Длина изделия, мм:	1008
Высота изделия, мм:	2220
Ширина изделия, мм:	55
Коэффициент звукопоглощения:	от $NRC=0,90$ и выше

Данные о продукте

Производство с 2014 г.	
Владение КД	ООО «ЕвроЛюкс Групп»
Уровень локализации:	85% российских комплектующих
Срок службы изделия:	не менее 10 лет

Сервисное обслуживание:

ООО «ЕвроЛюкс Групп»

Контактные данные:
 телефон: +7 (812) 493 45 00
 почта: info@eurolux.ru
 сайт: <http://www.eurolux.ru>

ООО «ЕвроЛюкс Групп»

EUROJET ECO-T 06 VR. Артикул: 206 23 01

Особенность оборудования:

Системы передувa серии EuroJET предназначены для фильтрации воздуха в объеме цеха, удаления вредных веществ, которые образуются в процессе роботизированной металлообработки и сварки. Система EuroJET ECO-T 06 VR выполнена на базе установки FCS ECO-T, которая имеет модульную конструкцию. Фильтровальные элементы располагаются вертикально и снабжены быстростъемным креплением. Установка оснащена мощным встроенным вентилятором в шумопоглощающем корпусе.

Системы серии EuroJET созданы специально для производств с ограничением по площади монтажа больших трасс воздуховодов для системы передувa. Они имеют специальные запатентованные сопла «ЕвроЛюкс», способные распределять воздушный поток на расстояние до 60 метров.

Принцип работы фильтровальных систем передувa воздуха основан на необходимости перемещения тумана с вредными веществами и аэрозолями в сторону системы удаления и фильтрации. Одновременно с этим рабочая среда быстро насыщается чистым воздухом.

Сварочный аэрозоль, будучи изначально нагретым газопылевым потоком, поднимается вверх и, постепенно смешиваясь с воздухом цеха, остывает. На высоте примерно 4-6 м от точки образования он теряет подъёмную силу и зависает, создавая газопылевое облако. Система передувa обрабатывает именно этот, наиболее загрязнённый слой воздуха по всей длине обрабатываемого участка.

Основной эффект достигается путём создания стабильных воздушных потоков с определённой скоростью движения струй воздуха.

Система не требует регулировок производительности и дополнительной комплектации дорогостоящими частотными преобразователями.

Практически весь объём воздуха, проходящий через установки, циркулирует по замкнутому контуру выше рабочей зоны, не создавая проблем оборудованию и персоналу.

Технические характеристики

Расход воздуха, м3/ч:	4000-10500
Давление вентилятора:	3500 - 1200 Па
Потребляемая электрическая мощность:	15,0 кВт
Напряжение питания агрегатов:	3х380 В
Фильтровальная поверхность, м2:	120
Габариты устройства (ДхШхВ):	950х2130х5800 мм
Масса устройства	1485 кг

Данные о продукте

Производство с 2014 г.	
Владение КД	ООО «ЕвроЛюкс Групп»
Уровень локализации:	80% российских комплектующих
Срок службы изделия:	не менее 10 лет

Сервисное обслуживание: ООО «ЕвроЛюкс Групп»

Контактные данные:
телефон: +7 (812) 493 45 00
почта: info@eurolux.ru
сайт: <http://www.eurolux.ru>

ООО «ЕвроЛюкс Групп»

Фильтр масляного тумана OMS-XC-3.

Артикул: 190 23 03

Особенность оборудования:

Агрегаты серии OMS-XC предназначены для очистки воздуха от аэрозолей (масляного тумана и СОЖ), образующихся в результате применения масел и эмульсий для охлаждения, либо смазки оборудования.

Используются для предотвращения вредного воздействия на оборудование и загрязнения воздуха в процессах роботизированной металлообработки: резки, сверления, заточки при помощи металлообрабатывающего инструмента, в том числе, станков с ЧПУ; холодной штамповки и прессования; при термической обработке металлов с применением СОЖ.

Агрегаты серии XC наиболее эффективны при установке в непосредственной близости от оборудования, где требуется удаление влагомаслосодержащих примесей.

Внутри агрегатов аэрозоли и жидкие частицы механически отделяются с помощью фильтра-агломератора и специальной сепарационной кассеты XC. Очищенный от влагомаслосодержащих примесей воздушный поток поступает в вентиляционную камеру, далее в верхнюю камеру, где проходит либо через звукопоглощающий мат и выбрасывается в производственное помещение, либо в дополнительный блок с фильтром высокой эффективности HEPA, где происходит финишная очистка от вредных газов.

Все фильтровальные элементы долгосрочного применения – их необходимо только промывать.

Очищенное в процессе фильтрации масло можно использовать повторно.

Технические характеристики

Расход воздуха:	1200 м ³ /ч
Мощность:	1,5 кВт
Диаметр патрубка:	148 мм
Габариты устройства (ДхШхВ):	1280х450х845 мм
Масса устройства:	100,0 кг

Данные о продукте

Производство с 2014 г.	
Владение КД	ООО «ЕвроЛюкс Групп»
Уровень локализации:	90% российских комплектующих
Срок службы изделия:	не менее 10 лет

Сервисное обслуживание: ООО «ЕвроЛюкс Групп»

Контактные данные:
телефон: +7 (812) 493 45 00
почта: info@eurolux.ru
сайт: <http://www.eurolux.ru>

ООО «ЕвроЛюкс Групп»

FCS-4000-04

Высокоэффективные фильтровальные установки «FCS» с системой искрогашения и автоматической очисткой фильтроэлементов. Предназначены для очистки загрязненного воздуха от твердых взвешенных частиц и различных типов

неслипающейся, невзрывоопасной пыли и газов, таких как сварочный аэрозоль, дымы при пламенной и лазерной резке и т. п.

Технические характеристики

Габариты установки (Д×Ш×В)	960×1412×2115 мм
Класс фильтрации по ГОСТ Р ЕН 779-2014	F9
Тип установки	стационарная
Производительность	4000 м3/ч
Вес	590 кг

Данные о продукте

Производство с 2015 г.	
Владение КД	Собственная разработка, сертификат соответствия
Система регенерации фильтров	Собственная разработка (Патент №195890)
Уровень локализации	90% комплектующих РФ
Гарантия:	1 год.
Сервисное обслуживание:	полный сервис



Контактные данные:
 телефон: +7 (812) 493 45 00
 почта: info@eurolux.ru
 сайт: <http://www.eurolux.ru>

ООО «ЕвроЛюкс Групп»

FCS-6000-06

Высокоэффективные фильтровальные установки «FCS» с системой искрогашения и автоматической очисткой фильтроэлементов. Предназначены для очистки загрязненного воздуха от твердых взвешенных частиц и различных типов неслипающейся, невзрывоопасной пыли и газов, таких как сварочный аэрозоль, дымы при пламенной и лазерной резке и т. п.

Технические характеристики

Габариты установки (Д×Ш×В)	1410×1412×2115 мм
Класс фильтрации по ГОСТ Р ЕН 779-2014	F9
Тип установки	стационарная
Производительность	6000 м3/ч
Вес	770 кг

Данные о продукте

Производство с 2015 г.	
Владение КД	Собственная разработка, сертификат соответствия
Система регенерации фильтров	Собственная разработка (Патент №195890)
Уровень локализации	90% комплектующих РФ
Гарантия:	1 год.
Сервисное обслуживание:	полный сервис



Контактные данные:
телефон: +7 (812) 493 45 00
почта: info@eurolux.ru
сайт: <http://www.eurolux.ru>

ООО «ЕвроЛюкс Групп»

FCS-9000-09

Высокоэффективные фильтровальные установки «FCS» с системой искрогашения и автоматической очисткой фильтроэлементов. Предназначены для очистки загрязненного воздуха от твердых взвешенных частиц и различных типов

неслипающейся, невзрывоопасной пыли и газов, таких как сварочный аэрозоль, дымы при пламенной и лазерной резке и т. п.

Технические характеристики

Габариты установки (Д×Ш×В)	1410×1864×2115 мм
Класс фильтрации по ГОСТ Р ЕН 779-2014	F9
Тип установки	Стационарная
Производительность	9000 м3/ч
Вес	890 кг

Данные о продукте

Производство с 2015 г.	
Владение КД	Собственная разработка, сертификат соответствия
Система регенерации фильтров	Собственная разработка (Патент №195890)
Уровень локализации	90% комплектующих РФ
Гарантия:	1 год.
Сервисное обслуживание:	полный сервис



Контактные данные:
 телефон: +7 (812) 493 45 00
 почта: info@eurolux.ru
 сайт: <http://www.eurolux.ru>

ООО «ЕвроЛюкс Групп»

FCS-13000-12

Высокоэффективные фильтровальные установки «FCS» с системой искрогашения и автоматической очисткой фильтроэлементов. Предназначены для очистки загрязненного воздуха от твердых взвешенных частиц и различных типов неслипающейся, невзрывоопасной пыли и газов, таких как сварочный аэрозоль, дымы при пламенной и лазерной резке и т. п.

Технические характеристики

Габариты установки (Д×Ш×В)	2520×1864×2115 мм
Класс фильтрации по ГОСТ Р ЕН 779-2014	F9
Тип установки	стационарная
Производительность	12000 м3/ч
Вес	1340 кг

Данные о продукте

Производство с 2015 г.	
Владение КД	Собственная разработка, сертификат соответствия
Система регенерации фильтров	Собственная разработка (Патент №195890)
Уровень локализации	90% комплектующих РФ
Гарантия:	1 год.
Сервисное обслуживание:	полный сервис



Контактные данные:
 телефон: **+7 (812) 493 45 00**
 почта: info@eurolux.ru
 сайт: <http://www.eurolux.ru>

ООО «ЕвроЛюкс Групп»

FCS-16000-16

Высокоэффективные фильтровальные установки «FCS» с системой искрогашения и автоматической очисткой фильтроэлементов. Предназначены для очистки загрязненного воздуха от твердых взвешенных частиц и различных типов неслипающейся, невзрывоопасной пыли и газов, таких как сварочный аэрозоль, дымы при пламенной и лазерной резке и т. п.

Технические характеристики

Габариты установки (Д×Ш×В)	2820×1860×2665 мм
Класс фильтрации по ГОСТ Р ЕН 779-2014	F9
Тип установки	стационарная
Производительность	16000 м ³ /ч
Вес	1595 кг

Данные о продукте

Производство с 2015 г.	
Владение КД	Собственная разработка, сертификат соответствия
Система регенерации фильтров	Собственная разработка (Патент №195890)
Уровень локализации	90% комплектующих РФ
Гарантия:	1 год.
Сервисное обслуживание:	полный сервис



ООО «Аксель»

Зарядная станция для аккумуляторных батарей средств индивидуальной мобильности Swapery One

Предназначена для заряда батарей самокатов Ninebot, наиболее распространенные среди прокатных самокатов.

Особенности:

- Производительность до 250 заряженных батарей в сутки.
- Автоматическое управление через облачную инфраструктуру.
- ПО для удаленного управления.
- Световая индикация каждой зарядной ячейки.

Технические характеристики

Габариты	2000X800X1000
Максимальная мощность	13 кВт
Емкость	48 батарей
Время заряда	от 2 до 8 часов, в зависимости от режима заряда

Данные о продукте

Производство с 2023 г.	
Владение КД	ООО «Аксель»
Уровень локализации:	80+ %
Гарантия:	1 год.
Сервисное обслуживание:	ООО «Аксель»



Swapery

Контактные данные:

телефон: 8-800-555-94-75

+7 922 239-05-43 Щепелин

Владимир

почта: market@alpha-intech.comсайт: www.alpha-intech.com

ООО УРТЦ «Альфа-Интех»

Защитный огнестойкий чехол для робота

Термоогнестойкая пожаробезопасная ткань, разработана для защиты от брызг расплавленного металла, металлической окалины, кратковременного контакта с пламенем. Маслоотталкивающая. Стойкость к прожиганию не менее 50 сек. Чехол сложен, промаркирован, упакован в полиэтиленовый пакет и в картонные коробки.

Технические характеристики

Состав	полимерный материал на основе натуральных волокон
Вес	460-480 г/м ²
Использование	многоразовое
Прочность	на разрыв, не менее 1200Н
Раздирающие нагрузки	100Н по утку
Стойкость к истиранию	не менее 5000 циклов
Крашение	устойчивость поверхности к стирке 5/5, к трению 5/5, к свету 6
Масловодоотталкивающая защита	есть

Данные о продукте

Производство с 2015 г.	
Владение КД	Собственная разработка, разработка под заказ на любой робот
Гарантия:	1 год.
Сервисное обслуживание:	полный сервис



ООО УРТЦ «Альфа-Интех»

Системы термостатирования и взрывозащиты роботов

Большинство моделей роботов изготавливаются и поставляются в обычном исполнении, не предназначенном для работы во взрывоопасных и низко/высокотемпературных средах. Для удовлетворения требований

по температурному режиму и взрывобезопасности на робот устанавливается система термостатирования, специальные чехлы, каркас и необходимые муфты на места соединения осей робота. На роботе вдоль осей устанавливается рукав, таким образом чтобы выходное отверстие находилось около 5 оси, по нему в полость чехла подается чистый воздух, который является разграничивающей оболочкой между роботом и окружающей агрессивной средой.

Данное решение позволяет использовать роботов при температурах от -50 до + 100 С° и во взрывоопасной среде (соответствует нормам по взрывобезопасности АTEX2).

Данные о продукте

Производство с 2015 г.	
Владение КД	Собственная разработка, разработка под заказ на любой робот
Гарантия:	1 год.
Сервисное обслуживание:	полный сервис

Контактные данные:

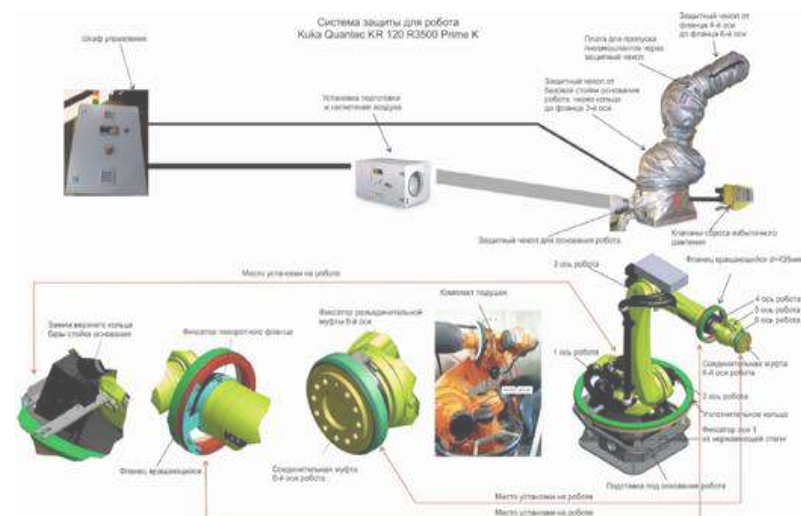
телефон: 8-800-555-94-75

+7 922 239-05-43 Щепелин

Владимир

почта: market@alpha-intech.com

сайт: www.alpha-intech.com



ООО «АЙСИ ИНЖИНИРИНГ»

Контактные данные:
 телефон: +7 495 323-58-78,
 почта: info@ic-eng.ru
 сайт: ic-eng.ru

Испытательный стенд углового движения

1х осный

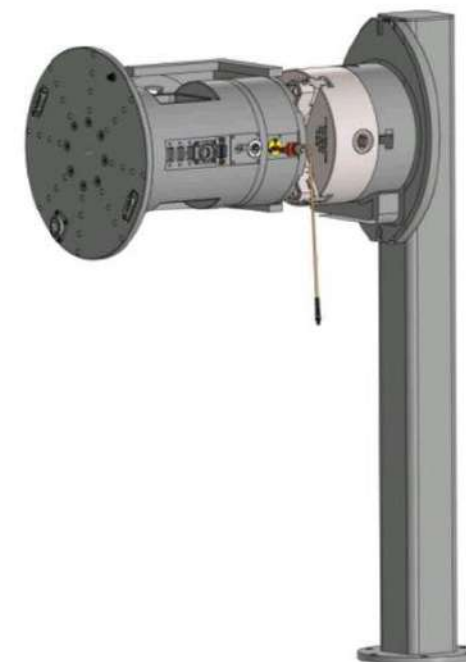
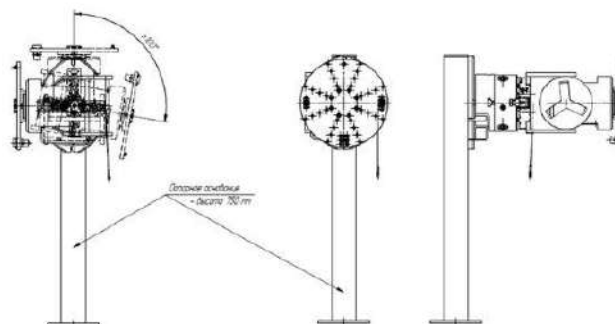
Предназначен для разработки, производства, испытаний, калибровки, аттестации и комплексного полунатурного моделирования навигационных систем, гироскопических систем, систем стабилизации и целеуказания, датчиков угловой скорости и других приборов и датчиков МЭМС, других инерциальных компонентов. Обеспечивает непрерывное вращение планшайбы вокруг оси в любом направлении, на заданный угол, количество оборотов, с заданной угловой скоростью. Обеспечивает передачу питания и сигналов между объектом закрепленном на вращающейся планшайбе и стационарным оборудованием. Оснащается монтажным кронштейном для горизонтальной или вертикальной ориентации.

Технические характеристики

Масса проверяемого изделия:	До 15 кг
Диаметр проверяемого изделия:	до 250мм
Скорость вращения:	до 2500 оборотов в минуту
Точность позиционирования:	0,1° (6 угловых минут)
Высота опорного основания с поворотным механизмом:	750мм
Диапазон работы поворотного механизма опорного основания:	от -100° до +100°, шаг 5°, точность 1°, фиксация положения
Количество передаваемых сигнальных линий:	39 штук
Исполнение:	лабораторное
Наружный диаметр:	350 мм
Длина:	450 мм
Рабочая температура:	+10...+40°C

Механические характеристики

Скорость вращения:	До 2500 об/мин
Срок службы:	10 лет
Масса:	не более 30 кг



АЙСИ
ИНЖИНИРИНГ

Контактные данные:
 телефон: +7 (812) 702 10 21
 почта: info@semargl.pro
 сайт: www.semargl.pro
www.arsenal-semargl.ru

ООО «Семаргл»

Система хранения ARSENAL AS/RS

Система хранения, состоящая из 2-х или более рядов вертикальных колонн, между которыми располагается зона автоматизированного крана-штабелера.

Система предназначена для работы с различными типами грузов:

- Крупногабаритные изделия (ящики, пресс-формы и т.д.)
- Листовой металл и профильный прокат (хранение на кассетах)
- Мелкие изделия (хранение в паллетах, ящиках, коробках)

Данные о продукте

Типы систем:	Кассетные, паллетные, контейнерные
Высота системы:	До 18 м
Грузоподъемность кассеты:	1500-5000 кг.
Сервисное обслуживание:	полный сервис



Контактные данные:
телефон: +7 (812) 702 10 21
почта: info@semargl.pro
сайт: www.semargl.pro
www.arsenal-semargl.ru

ООО «Семаргл»

Система хранения ARSENAL B

Система представляет собой вертикальную конструкцию, состоящую из одной или двух колонн, в которых друг над другом размещены кассеты.

Между колоннами перемещается перегрузочный механизм с экстрактором для извлечения кассет/

Система предназначена для хранения ТМЦ с большими размерами и массами: листового и фасонного металлопроката, а также крупно-габаритных изделий.

Для выполнения погрузочно-разгрузочных работ система может комплектоваться консольным краном.

Данные о продукте

Типы систем:	Кассетные, паллетные, контейнерные
Высота системы:	12 м
Грузоподъемность системы:	До 250 тонн
Грузоподъемность кассеты:	1500-5000 кг.



Контактные данные:
телефон: +7 (812) 702 10 21
почта: info@semargl.pro
сайт: www.semargl.pro
www.arsenal-semargl.ru

ООО «Семаргл»

Система хранения ARSENAL M

Вертикальная система, состоящая из 2-х колонн (фронтальной и тыловой), между которыми размещается механизм перемещения кассет.

Каждая зона разбита на ячейки, в которых друг над другом хранятся кассеты.

Система подходит для хранения широкой номенклатуры ТМЦ: от метизной продукции до габаритных деталей и инструмента.

Возможна установка в многоэтажном здании и использование системы как для хранения, так и для перемещения ТМЦ между этажами.

Данные о продукте

Типы систем:	Кассетные, паллетные, контейнерные
Высота системы:	до 16 м
Грузоподъемность системы:	До 60 тонн
Грузоподъемность кассеты:	250-1000 кг.



Контактные данные:
телефон: +7 (812) 702 10 21
почта: info@semargl.pro
сайт: www.semargl.pro
www.arsenal-semargl.ru

ООО «Семаргл»

Автоматизированное крановое оборудование

Для выполнения погрузочно-разгрузочных работ системы хранения могут комплектоваться грузоподъемным оборудованием

В линейке представлены:

- Краны мостового типа
- Краны козлового типа
- Краны консольные
- Роботизированные краны



Контактные данные:
телефон: +7 (812) 702 10 21
почта: info@semargl.pro
сайт: www.semargl.pro
www.arsenal-semargl.ru

ООО «Семаргл»

Автоматизированные транспортные платформы TAGARKA

Для внутри- и межцеховых перемещений грузов

- Управляются автоматически или посредством радиопульты (AGV/SAGV)
- Для автоматизации процессов загрузки/выгрузки могут применяться различные механизмы: подъемные столы, гидравлические цилиндры, рольганги, роботы-манипуляторы и т.д.
- Платформы могут интегрироваться с роботизированными ячейками.
- Для длинномерных и больших грузов возможно использование 2-х и более тележек TAGARKA, работающих совместно.

Грузоподъемность до 140 тонн



В реестре промышленной
продукции МПТ РФ



Получить скидку
до 50% от государства



СЕМАРГЛ



МЕРЫ ПОДДЕРЖКИ ОТРАСЛИ ПРОМЫШЛЕННОЙ РОБОТОТЕХНИКИ

**ПРОИЗВОДИТЕЛЯМ
ИНТЕГРАТОРАМ
ПОТРЕБИТЕЛЯМ**

Дорогие друзья!

Ежедневно Минпромторг России
стремится достичь эффективного развития
отечественных предприятий и повышения
производительности труда.

Мы разработали пакет мер поддержки
производителей, интеграторов
и потребителей робототехники
и собрали их в одном месте для вас.

Уверены, что использование
мер господдержки позволит найти
инновационные роботизированные решения
и придаст импульс всей отрасли.



Робототехника — будущее России.

(с) Владимир Путин



ПРОИЗВОДИТЕЛЯМ

Субсидия на НИОКР

до **70%**

компенсация затрат

3 года

срок предоставления

субсидии

Сумма субсидии зависит
от технологии
и ее приоритетности



промышленный робот
RusRobot RR 120-2900

ПОДРОБНЕЕ



КАК ПОЛУЧИТЬ?



Старт приема заявок
на портале ГИСП

Подача заявления

Старт конкурсного
отбора на портале
ГИСП

Подача документов

Заключение соглашения
с победителем
конкурсного отбора

Контакты:

Консультационный центр
Фонда развития промышленности

+7 (800) 500-71-29
+7 (495) 120-24-16

ПРОИЗВОДИТЕЛЯМ

Субсидия на НИОКР в области
электронного машиностроения

до **90%**

■■■■■ компенсация затрат ■■■■■

до **500** млн
руб.

в год на реализацию

■■■■■ проекта ■■■■■

до **2,5** млрд
руб.

■■■■■ за весь срок
реализации проекта ■■■■■



Валдай Роботы
Берилл

ПОДРОБНЕЕ



КАК ПОЛУЧИТЬ?

Старт приема
заявок на портале
ГИСП

Подача заявления

Отбор заявок и передача
в Экспертный совет
Минпромторга России

Утверждение протокола
экспертной оценки
комплексных проектов

Формирование
рейтинга заявок

Заключение соглашений
с победителями

Контакты:

Рамазанова Диана Рафаиловна
заместитель начальника отдела развития
оборудования для радиоэлектронной
промышленности
+7 (495) 870-29-21, доб. 27326
ramazanovadr@minprom.gov.ru

ПРОИЗВОДИТЕЛЯМ

Гранты
для малых предприятий

до **30** млн
руб.

■■■■■ размер гранта ■■■■■

$\geq 15\%$
от суммы гранта

■■■■■ размер внебюджетного
финансирования ■■■■■

12-18

■■■■■ месяцев ■■■■■

срок реализации проекта



Promobot M13

ПОДРОБНЕЕ

Конкурс «Развитие-Станкостроение»
в Фонде содействия инновациям



КАК ПОЛУЧИТЬ?

Старт приема заявок
на официальном
сайте ФСИ

Проведение экспертизы
на соответствие
формальным требованиям
положения о конкурсе

Проведение
независимой заочной
экспертизы

Проведение
выборочного выездного
мониторинга

Рассмотрение заявок

Утверждение итогов
Конкурса дирекцией
ФСИ

Контакты:

+7 (495) 249-249-2, доб. 0
info@fasie.ru

ПРОИЗВОДИТЕЛЯМ

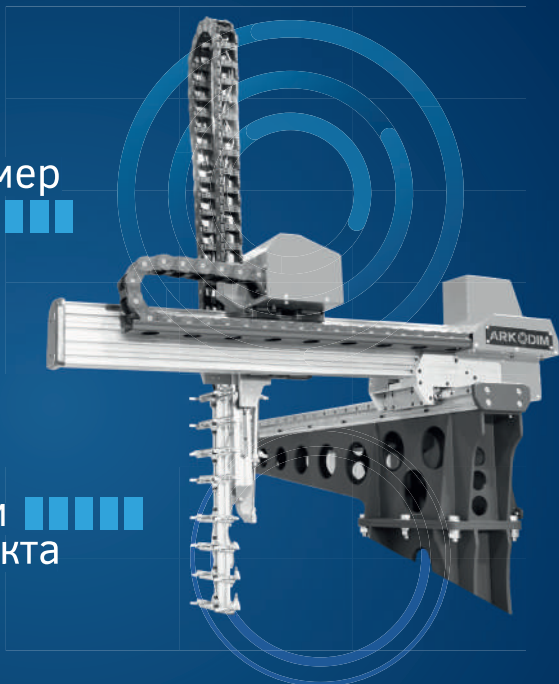
Субсидии заказчикам
на проведение НИОКР

2 млрд
руб.

максимальный размер
■■■■■ субсидии ■■■■■

5 лет

■■■■■ срок реализации ■■■■■
комплексного проекта



Промышленный робот
ARKODIM

ПОДРОБНЕЕ

Решение о порядке предоставления
субсидии № 25-60464-01902-Р



КАК ПОЛУЧИТЬ?

Старт приема заявок
через портал ГИСП

Подача заявки
через портал ГИСП

Определение победителей
отбора и размера
субсидий победителям

Оповещение участников
отбора о результатах

Заключение соглашений
в системе «Электронный
бюджет»

Направление отчета
в системе «Электронный
бюджет» об использовании
субсидии

Контакты:

Департамент станкостроения
и тяжелого машиностроения

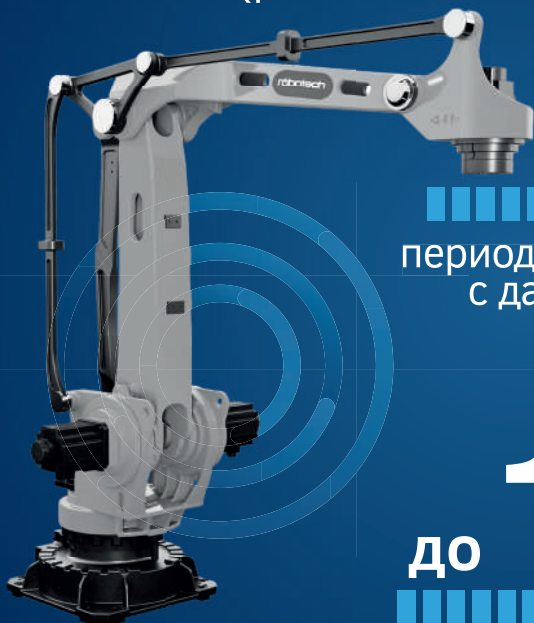
Хоменков Дмитрий Михайлович
+7 (495) 870-29-21, доб. 29162
khomenkovdm@minprom.gov.ru

ПРОИЗВОДИТЕЛЯМ

Льготное кредитование

до **9,3%**

■■■■■ льготная процентная ставка (рассчитывается по формуле) ■■■■■



2 года

■■■■■ период льготного кредитования с даты завершения фазы строительства ■■■■■

до **100** млрд руб.

■■■■■ сумма кредита ■■■■■

Робот-паллетайзер
RP-110(180)/3200

ПОДРОБНЕЕ

Кластерная инвестиционная платформа,
Решение № 24-64132-01596-Р



КАК ПОЛУЧИТЬ?

Обращение
инвестора в банк

Подача заявки
через портал ГИСП

Получение заключения
экспертизы ФРП

Получение решения
МВК о включении
проекта в перечень
приоритетных

Получение льготного
кредита

Контакты:

Консультационный центр
Фонда развития промышленности

+7 (800) 500-71-29, доб. 2
+7 (495) 120-24-16, доб. 2

ПРОИЗВОДИТЕЛЯМ

Компенсация производителю промышленного робота скидки, предоставленной покупателю

до 50%

■■■■■ размер скидки ■■■■■

На что можно получить скидку:

- станки
- инструменты ручные и электрические
- текстильное оборудование
- аддитивное оборудование
- промышленные роботы
- сварочное оборудование

Требуется включение в реестр
российских производителей
ППРФ 719 от 17.07.2015

ПОДРОБНЕЕ

Решение о порядке предоставления субсидии
№ 25-60703-01899-Р



Дельта-робот
«Экстремум»



КАК ПОЛУЧИТЬ?

Подача заявки
через портал ГИСП

Рассмотрение
заявок

Заключение соглашений
с победителями в системе
«Электронный бюджет»

Подача заявки
на рассмотрение
портфолио

Получение поддержки

Контакты:

Департамент станкостроения
и тяжелого машиностроения

Хоменков Дмитрий Михайлович
+7 (495) 870-29-21, доб. 29162
khomenkovdm@minprom.gov.ru

ПРОИЗВОДИТЕЛЯМ

Льготный кредит
на пополнение оборотных средств

Субсидия компенсирует производителю часть затрат на уплату процентов по кредиту на пополнение оборотных средств,
в случае если производитель увеличивает эффективность производства на 10 % по сравнению с предыдущим годом

**На что можно
получить субсидию:**

- металлообрабатывающее оборудование
- аддитивное оборудование
- станки
- инструменты ручные и электрические
- текстильное оборудование
- промышленные роботы
- сварочное оборудование



ARIPIX DELTA
Aripix robotics

ПОДРОБНЕЕ

Решение о порядке предоставления субсидии
№ 25-60708-01900-Р

КАК ПОЛУЧИТЬ?

Подача заявки
через портал ГИСП

Рассмотрение
заявок

Заключение
соглашения

Подача заявки
на компенсацию
с подтверждением
достижения показателей

Выплата

Контакты:

Департамент станкостроения
и тяжелого машиностроения

Хоменков Дмитрий Михайлович
+7 (495) 870-29-21, доб. 29162
khomenkovdm@minprom.gov.ru

ПРОИЗВОДИТЕЛЯМ

Списываемые займы ФРП

Российским производителям промышленной робототехники и комплектующих для нее будет предоставляться субсидия на погашение займов, предоставленных Фондом развития промышленности

Субсидия предоставляется получателю займа ФРП

Субсидия предоставляется по факту запуска производства



ARIPIX A1
Aripix robotics

КАК ПОЛУЧИТЬ?

Подача заявки через портал ГИСП на отбор

Рассмотрение заявок

Заключение соглашения между Минпромторгом России и организацией

Подача организацией заявки на предоставлении субсидии после окончания инвестиционной фазы
(ежегодно до окончания реализации проекта)

Предоставление субсидии организации

Контакты:

Департамент станкостроения
и тяжелого машиностроения

Хоменков Дмитрий Михайлович
+7 (495) 870-29-21, доб. 29162
khomenkovdm@minprom.gov.ru

ПРОИЗВОДИТЕЛЯМ

Оценка предприятий
на предмет роботизации

Проведение оценки на предмет
роботизации на базе ФЦК

Выполнение проектов
по оценке увеличения
производительности труда
за счет роботизации
и автоматизации



TS - Титан
GRINIK

ПОДРОБНЕЕ



КАК ПОЛУЧИТЬ?

ФЦК объявляет отбор заявок на проведение оценки предприятия на предмет роботизации

Предприятие подает заявку

Рассмотрение ФЦК заявки

Уведомление о предварительном одобрении

Согласование условий проведения оценки предприятия на предмет роботизации

Выезд специалистов ФЦК на предприятие

Контакты:

Департамент станкостроения
и тяжелого машиностроения

Хоменков Дмитрий Михайлович
+7 (495) 870-29-21, доб. 29162
khomenkovdm@minprom.gov.ru

ПРОИЗВОДИТЕЛЯМ

Субсидия затрат на участие
в выставках и рекламу

до **50%**
затрат организации

■■■■■ размер субсидии ■■■■■

Для субъектов
малого и среднего
предпринимательства

**На что можно
получить субсидию:**

- расходы на конгрессно-выставочную деятельность
- расходы на рекламу, в том числе на телевидении и в интернете



Робот-манипулятор RA-10

Уникальные роботы

ПОДРОБНЕЕ



КАК ПОЛУЧИТЬ?

Подача заявки
организацией через
портал ГИСП на отбор

Рассмотрение
заявок

Заключение соглашения
между Минпромторгом
России и организацией

Подача организацией
заявки на предоставлении
субсидии с приложением
плана-графика
мероприятий

Предоставление субсидии
с возможностью внесения
изменений в план-график
мероприятий (до 1 ноября)

Контакты:

Департамент станкостроения
и тяжелого машиностроения

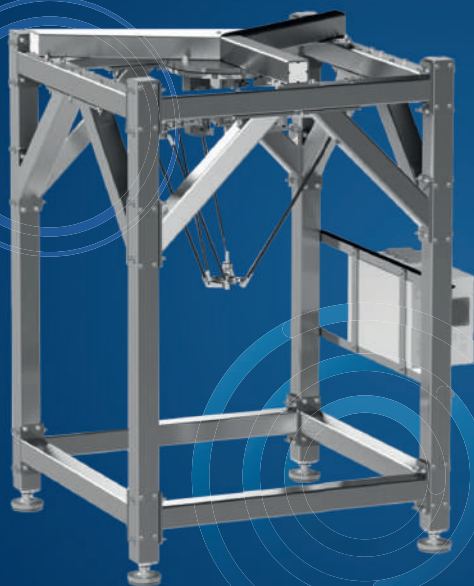
Хоменков Дмитрий Михайлович
+7 (495) 870-29-21, доб. 29162
khomenkovdm@minprom.gov.ru

ПРОИЗВОДИТЕЛЯМ

Промышленная
ипотека

до **500** млн
руб.

■■■■■ сумма кредита ■■■■■



■■■■■ **7** лет ■■■■■
срок кредитования

Процентная ставка
плавающая и зависит
от ключевой ставки
ЦБ РФ

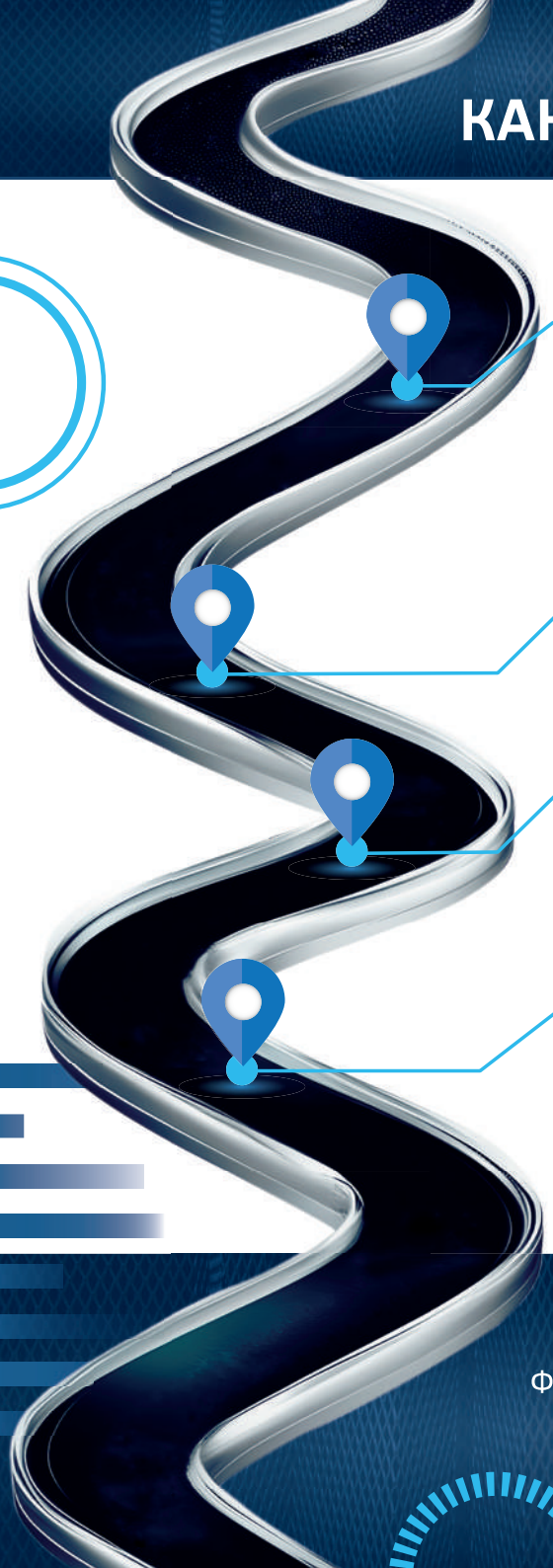
DRP - Дельта робот
GRINIK

ПОДРОБНЕЕ

Решение о порядке предоставления
субсидии № 23-60109-00982-Р



КАК ПОЛУЧИТЬ?



Проверка
организации на
соответствие
требованиям

Обращение в банк

Проверка банком
документов

Выдача
кредита

Контакты:

Консультационный центр
Фонда развития промышленности

+7 (800) 500-71-29
+7 (495) 120-24-16

ПРОИЗВОДИТЕЛЯМ И ИНТЕГРАТОРАМ

Субсидия на создание и развитие центров
развития промышленной робототехники

■■■■■ оператор субсидии ■■■■■

АНО «Университет Иннополис»
(осуществляет конкурсный отбор организаций)

Требования к организациям:

- среднесписочная численность работников — **не менее 20 человек**;
- создана **не менее чем за 3 года** до даты подачи заявки либо включена в перечень системообразующих предприятий российской экономики или является дочерним обществом системообразующей организации;
- с организацией за последние **3 года не было расторгнуто соглашение** о предоставлении субсидии (гранта) в рамках ФП «Развитие производства средств производства».



РобоПро RC

Задачи центров развития промышленной робототехники:

- подготовка кадров
 - реверс-инжиниринг
 - разработка решений
- для автоматизации техпроцессов
и сверхточному прототипированию



Проведение аудита
предприятий в целях
определения перспектив
экономически
обоснованной
роботизации

RusRobot
RR 60-2100

ПОДРОБНЕЕ



ПРОИЗВОДИТЕЛЯМ И ИНТЕГРАТОРАМ

Государственная аккредитация
ИТ-компаний

3%

кредит на реализацию проектов по разработке
и (или) внедрению цифровых технологий
на основе российских решений



7,6%

пониженный тариф
страховых взносов

Валдай Роботы
Гранит

ПОДРОБНЕЕ



ПОТРЕБИТЕЛЯМ

Льгота
по налогу на прибыль

При формировании первоначальной стоимости основного средства налогоплательщик вправе **учитывать расходы** на покупку промышленного робота **с применением коэффициента 2**



Робототехнический комплекс
REDCARGO TECHNORED

ПОДРОБНЕЕ



ПОТРЕБИТЕЛЯМ

Промышленный «кешбэк»

до **20%**

■■■■■ **СКИДКИ** ■■■■■

от стоимости его оснастки и работ
по интеграции в производство

Субсидия предоставляется
предприятию
обрабатывающей
промышленности,
на котором был установлен
промышленный робот



Робот манипулятор А12
Эйдос-Робототехника

ПОДРОБНЕЕ

Решение о порядке предоставления субсидии
№ 25-60987-01963-Р



КАК ПОЛУЧИТЬ?

Подача заявки
через портал ГИСП

Рассмотрение
заявок

Заключение
соглашения

Бронирование средств
до окончания внедрения

Подача заявки
на выплату
с подтверждением
внедрения

Выплата

Контакты:

Департамент станкостроения
и тяжелого машиностроения

Хоменков Дмитрий Михайлович
+7 (495) 870-29-21, доб. 29162
khomenkovdm@minprom.gov.ru

ПОТРЕБИТЕЛЯМ

Программа льготного кредитования
на покупку промышленной робототехники

5%

■■■■■ **ГODOVЫХ** ■■■■■

льготная процентная ставка
до 5 лет

Получателями субсидии являются
кредитные организации
Российской Федерации

Получение льготного
кредита:
обращение в банк,
предлагающий
льготный кредит

Субсидия компенсирует кредитным
организациям недополученные доходы
от предоставления льготного кредита

ПОДРОБНЕЕ

Робот для ТПА
GRINIK BS



Решение о порядке предоставления
субсидии № 25-67414-01909-Р

КАК ПОЛУЧИТЬ?

Минпромторг России
проводит отбор
банков, участвующих
в программе

Обращение в банк
предлагающий льготный
кредит

Рассмотрение банком
заявки на льготный
кредит

Заключение договора
кредитования
по льготной ставке

Приобретение и оплата
внедрения нового
робота

Контакты:

Департамент станкостроения
и тяжелого машиностроения

Хоменков Дмитрий Михайлович
+7 (495) 870-29-21, доб. 29162
khomenkovdm@minprom.gov.ru

ПОТРЕБИТЕЛЯМ

Программа льготного лизинга
промышленной робототехники

5%

■■■■■ **ГODOVЫХ** ■■■■■

льготная процентная ставка
по платежам до 3 лет

Получателями субсидии
являются **лизинговые
организации**
Российской Федерации

Получение
льготного лизинга:
обращение в лизинговую
организацию, предлагающую
льготную программу

Субсидия компенсирует лизинговым
организациям недополученные доходы
от предоставления льготного лизинга

ПОДРОБНЕЕ

РобоПро RC



Решение о порядке предоставления
субсидии № 25-67415-01910-Р

КАК ПОЛУЧИТЬ?

Минпромторг России проводит отбор лизинговых компаний, участвующих в программе

Обращение в лизинговую компанию предлагающую льготный лизинг

Рассмотрение заявки

Заключение договора лизинга

Приобретение нового робота

Контакты:

Департамент станкостроения
и тяжелого машиностроения

Хоменков Дмитрий Михайлович
+7 (495) 870-29-21, доб. 29162
khomenkovdm@minprom.gov.ru

Контакты:

Директор Департамента станкостроения
и тяжелого машиностроения Минпромторга России
В.В. Пивень

Заместитель директора Департамента станкостроения
и тяжелого машиностроения Минпромторга России
Ю.А. Кузнецов

Начальник отдела развития современных средств
производства Департамента станкостроения и тяжелого
машиностроения Минпромторга России
Р.Б. Ахмедов



+7 (495) 870-29-21, доб. 211-43



+7 (968) 678-88-85



AkhmedovRB@minprom.gov.ru

Реестр российской
промышленной продукции



Указанная в буклете информация носит справочный характер,
меры поддержки предоставляются в соответствии
с действующим законодательством Российской Федерации

Полный перечень продукции промышленной робототехники
отражен в каталоге Минпромторга России



ООО «ЗАВОД РОБОТОВ»

Первое в России предприятие по серийному производству
и сборке промышленных роботов-манипуляторов


RUSROBOT



ООО «ЗАВОД РОБОТОВ»



В 2024 году на Заводе Роботов открыли производство специализирующееся на выпуске высокоточных роботизированных манипуляторов всех наиболее востребованных моделей

Роботы локализованы и соответствуют 719 Постановлению РФ, На сегодняшний день установлены сотни единиц РТК и успешно работают

До 2027 г. включительно запланирован запуск еще двух заводов:

- Приборостроительный «Завод Компонентов Русских роботов» в особой экономической зоне, Челябинская область
- Завод роботов г. Алабуга, Республика Татарстан



ЦЕЛЬ:

Выйти на объемы производства полностью локализованных роботов свыше 10 000 штук в год.



Сегодня мы поставляем:



- **Роботы-манипуляторы** грузоподъемностью 0,5кг, 6кг, 20кг, 45 кг, 60 кг., 120 кг. В 2026 г. – запуск производства 600 кг., 1200 кг.
В исполнении: 6 осевые стационарные, порталные, консольные роботы, которые перемещаются над оборудованием и позволяют сэкономить площади производства.
- **Сварочные роботы** 20 кг
- **Захватные системы**
- **Специализированное программное обеспечение** для управления работой робототехнических комплексов в т.ч RMS система для управления флотом роботов
- **Оснастка** и приспособления для механической обработки
- **Роботы по инжинирингу**, подготовке производства и внедрению наиболее экономически-эффективных техпроцессов в мехобработке и обработке металлов давлением
- **Специальные роботы** для работы в тяжелых условиях, кузнечные и литейные роботы на 60 кг., 120 кг.
- **Кузнечно-прессовое оборудование**
- **Штамповая оснастка** для обработки металла давлением



Уникальность нашего предложения:



Мы специализируемся на комплексных решениях "под ключ". При необходимости привлекаем сторонних интеграторов, но прямое общение и взаимодействие с клиентом всегда остается за нами, как производителем.

Преимущества работы с производителем:

- Можем мобилизовать любые необходимые ресурсы для одновременного внедрения. Численность инженеров свыше 1000 человек.
- Выше качество и ниже стоимость вспомогательного оборудования

Менее чем за 4 мес., мы обеспечиваем проект, полностью безлюдного производства со сложным оборудованием, в том числе кузнечно-прессовым, где устанавливается свыше 50 роботов и сотни единиц механизации.

- Ниже стоимость внедрения итогового решения, которая складывается из: стоимость робота + стоимость вспомогательного оборудования + инжиниринг и интеграция.



Мы единственные, кто готов обеспечить сервис 24/7 и обучать персонал заказчика.

В 2026 г. открываются 11 сервисных центров.



Уникальность нашего предложения:



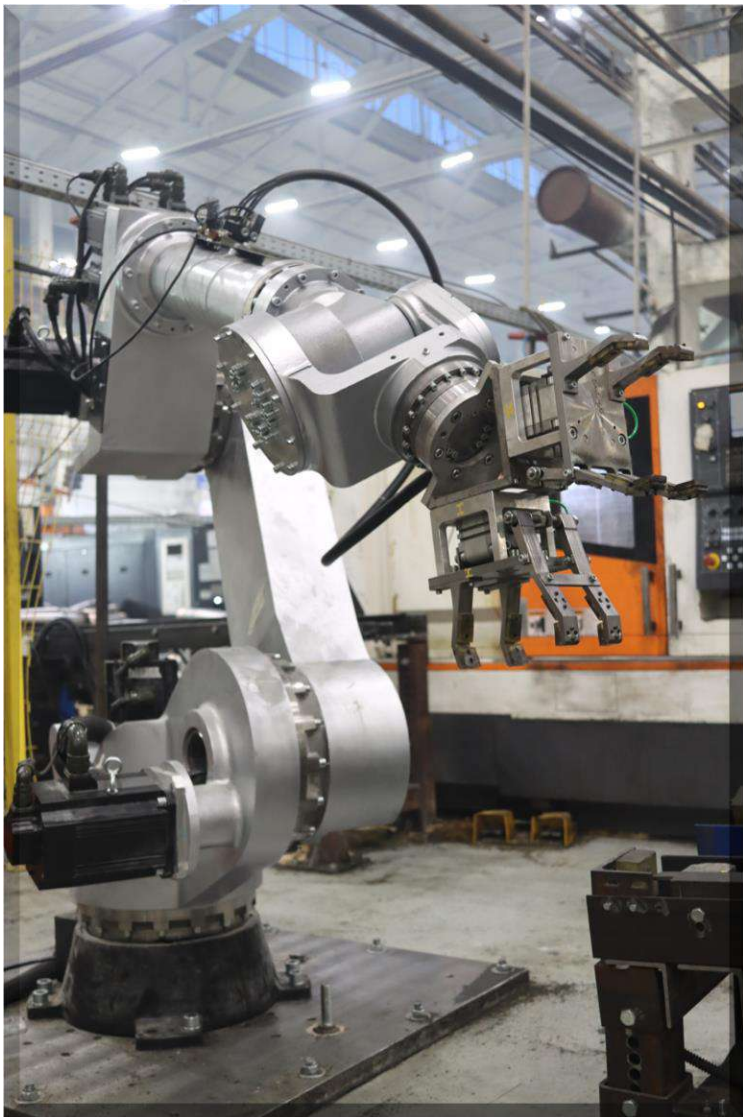
Реализуемые нами проекты имеют гарантированную окупаемость от 6 до 14 месяцев в зависимости от сменности работы и применяемых мер поддержки проекта.

Окупаемость достигается только за счет снижения трудозатрат, а эффект от увеличения производительности и снижения брака является дополнительным бонусом.

Один оператор сможет обслуживать 6-8 станков оснащенных роботами .



Предоставление уникального сервиса:



Сервисный центр работает в соответствии с режимом предприятий, который он обслуживает.

Для запуска нашего сервисного центра в любой локации необходимо наличие парка из 15 единиц нашей роботизированной техники.

Сервисный центр также готов предоставлять услуги по обслуживанию роботов сторонних производителей и кузнечно-прессового оборудования.

В рамках внедрения передовых технологий в производственный процесс, наша компания обеспечивает комплексную поддержку для клиентов.

Сервисные специалисты располагаются непосредственно на предприятиях заказчиков, обеспечивая оперативное решение возникающих вопросов и бесперебойное функционирование роботизированных комплексов.

Оснащение отдельной демонстрационной зоны, возможность ознакомиться с работой РТК непосредственно на участках.

Сервисные центры:

- Курган
- Набережные Челны
- Орск
- Пермь
- Чебоксары
- Челябинск
- Миасс
- Тула
- Екатеринбург
- Санкт-Петербург
- Киров



Преимущества роботизации для заказчиков и регионов:

- Окупаемость проектов в зависимости от спецификации от 6 до 14 мес.
- Снижение нагрузки на локальный рынок труда
- Увеличение производительности
- Повышение качества и конкурентоспособности продукции

Препятствия для роботизации:

- требуемая частота переналадки роботизированной операции превышает 12-15 р/мес.
- не стабильное качество входящих изделий которые нужно обработать в РТК
- не стабильный процесс обработки
- не стабильная работа оборудования, требуется ремонт
- не стабильное и некачественное обеспечение энергоресурсами

Наша команда готова взять на себя решение этих проблем, обеспечивая бесперебойную работу вашего бизнеса и помогая ему эффективно адаптироваться к новым реалиям цифровой эпохи.

Мы обладаем необходимыми знаниями и опытом, чтобы оперативно реагировать на любые сложности и обеспечить стабильность и развитие вашего предприятия.



Взаимодействие с регионами в части образовательных программ и подготовки кадров для отрасли робототехники:



В рамках реализации проекта Создание образовательной экосистемы ПАО «ЧКПЗ» сформирована уникальная система подготовки специализированных кадров: интеграторов, техников, разработчиков решений.

База подготовки:

- Факультет мехатроники и робототехники Южно-Уральского государственного университета (ЮУрГУ).
- Колледж, политехническое отделение ПАО «ЧКПЗ» многопрофильного колледжа ЮУрГУ.
- Школа 21 СТАРТ (детский трек). Совместный проект школы №21 и банка «Сбер».
- Центр дополнительного образования детей «МИР» на базе Лицея №11 г. Челябинск.

Мы предлагаем воспользоваться сервисами АНО центр роботизации для распространения этой практики в ваших регионах.

Это сервис который позволяет предприятиям ускоренно, внедрять роботизацию, привлекать финансирование, рассчитывать окупаемость, выявлять возможные участки для роботизации.



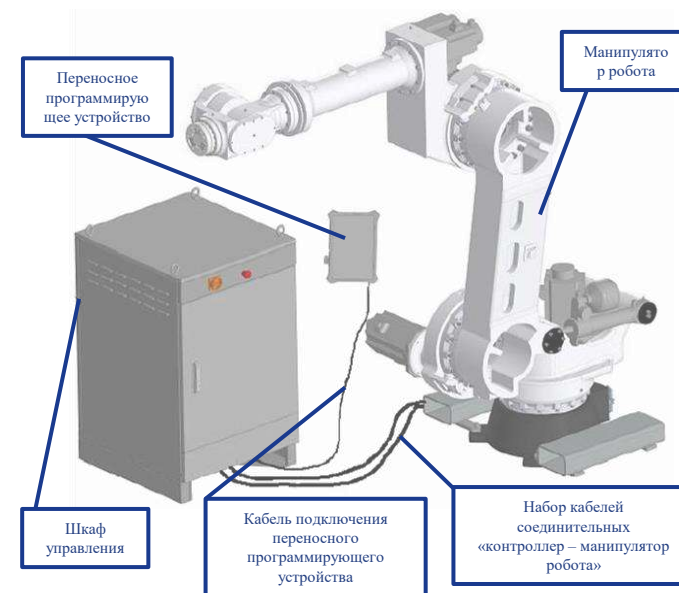
Взаимодействие с регионами в части образовательных программ и подготовки кадров для отрасли робототехники:

Мы предлагаем:

- уникальную модель сотрудничества между нашими сервисными центрами и образовательными организациями для целевой подготовки кадров
- внедрение нашего образовательного продукта в школах, колледжах и вузах региона (в рамках национального проекта «Молодежь и дети»)
- внедрение в образовательный процесс учебных роботов и комплект образовательных программ включая видеоуроки

Преимущества:

- самая низкая цена
- абсолютная безопасность и мобильность
- образовательный продукт, соответствующий всем требованиям Министерства Образования РФ





КОНТАКТЫ ООО «ЗАВОД РОБОТОВ»



ПО ВСЕМ ВОПРОСАМ МОЖНО ОБРАЩАТЬСЯ:



Система обучения интеграторов:
+7 910 902 27 09

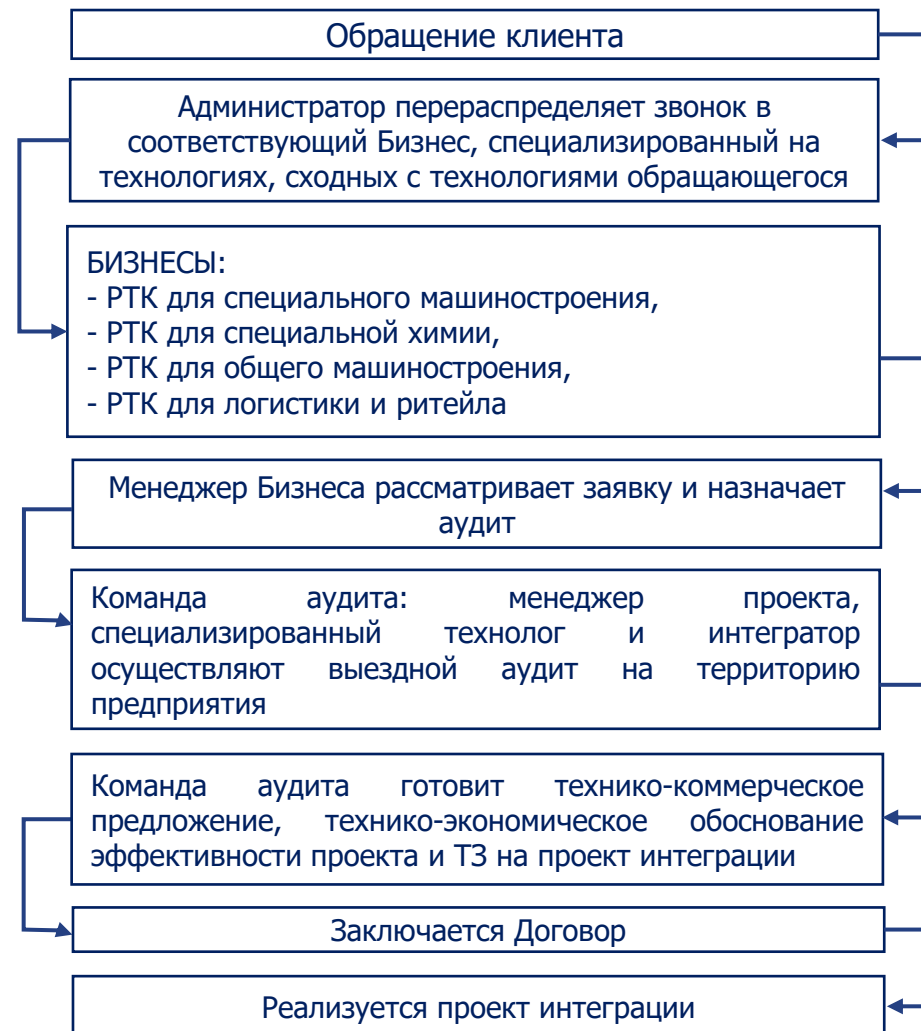


Сотрудничество и продажи:
+7 982 360 13 15
+7 982 360 13 09



sales@robotfactory.ru

АЛГОРИТМ ПУТИ ПОСЛЕ ОБРАЩЕНИЯ:



ТЕХНИЧЕСКОЕ ПИСЬМО

Добрый день!

Данные для подключения к конференции:

Тестирование запланировано на **25.11.2025 09:30-10:00** (время московское)

После подключения, просьба отключать свои микрофоны!

IP для подключения с аппаратных терминалов: 7199@37.110.72.61

Идентификатор собрания для подключения через браузер и AVAYA Workplace: 7199

Регламент по подключению:

- **В случае отсутствия оборудования ВКС:**

- 1) В случае подключения к конференции с личного ПК\ноутбука, возможно провести подключение к конференции с помощью браузера по ссылке <https://vcs.epk.gov.ru/portal/tenants/default/> (с инструкцией по подключению можно ознакомиться на портале), а также мобильном приложении на устройствах Apple/Android (см. упомянутую инструкцию);
- 2) Также **звонок можно осуществить с обычного телефона**, на номер 8(495)870-29-21 доб. 07199 и Вы попадете в конференцию (будет доступна только аудио связь). Используя громкую связь, просьба убавить звук, во избежание помех.

Если вы не выступаете, просьба отключать свой микрофон!

- **В случае наличия программных или аппаратных средств ВКС:**

- Вызов осуществляется по протоколу SIP: 7199@37.110.72.61 или 7199@vcs.epk.gov.ru (так же вызов можно осуществить по H323: 37.110.79.52##7199 или 7199@37.110.79.52, а также [7199@h323.epk.gov.ru](https://h323.epk.gov.ru)).

Если вы не выступаете, просьба отключать свой микрофон!

Установка прочих приложений производится самостоятельно. В случае наблюдения посторонних акустических шумов и помех с Вашей стороны, соединение будет прервано без предупреждения.

Технические данные для подключения к Avaya XT4300 и Avaya Equinox Server.

Для успешного подключения оборудование ВКС должно соответствовать следующим техническим требованиям:

1. Для качественного и стабильного проведения ВКС, рекомендуется использовать клиент workplace загружаемый с vcs.epk.gov.ru и проводное соединение.
2. Поддержка протоколов: BFCP, H.239.
3. Используемый видеокодек: H.264.
4. Используемые аудиокодеки: G.711, либо G.729, либо AAC-LD/LC.
5. Полоса пропускания не менее 2Мб/с.
6. Желательно наличие «белого» IP-адреса.
7. Порты: sip - 5060, 16000-32000; H323 - 1719, 1720, 16000-32000.
8. Протокол сигнализации: SIP, H323.

Телефон для связи по техническим вопросам:

8495 870 2921

Доб.09009

Почта: MM@epk.gov.ru

1. Подключение к ВКС через интернет-браузер

Для стабильного подключения рекомендуется использовать **ПРОВОДНОЙ интернет**.

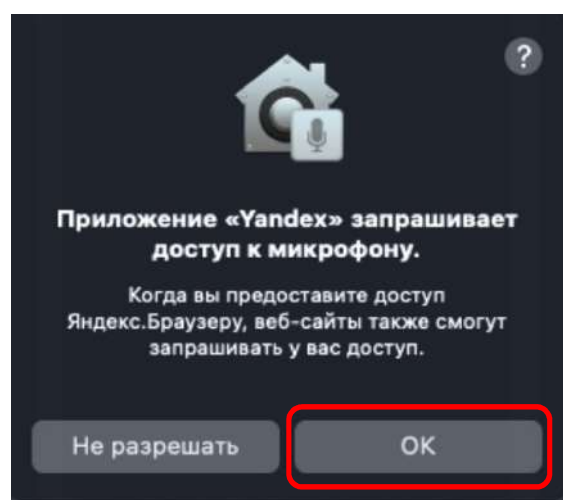
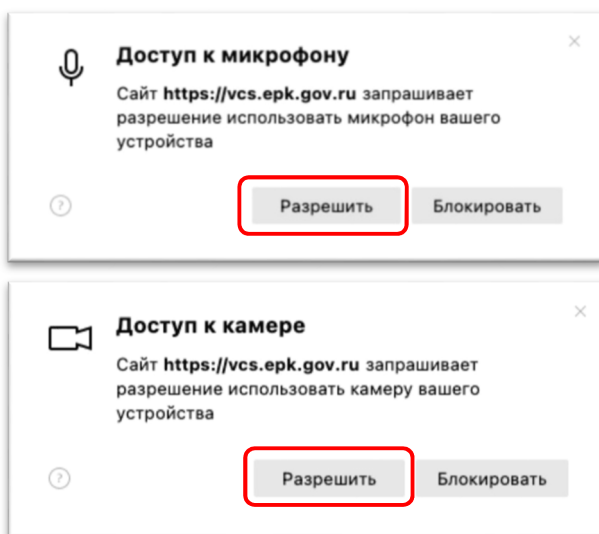
1. Запустить на компьютере браузер (Google Chrome, MS Edge, Яндекс Браузер, Vivaldi)
В адресной строке ввести адрес:
<https://vcs.epk.gov.ru/portal/tenants/default/>
2. В появившемся окне в поле ввода имени необходимо указать ФИО (Пример: *Иванов Иван Иванович*) *

**при некорректной подписи модератор отключит от ВКС*

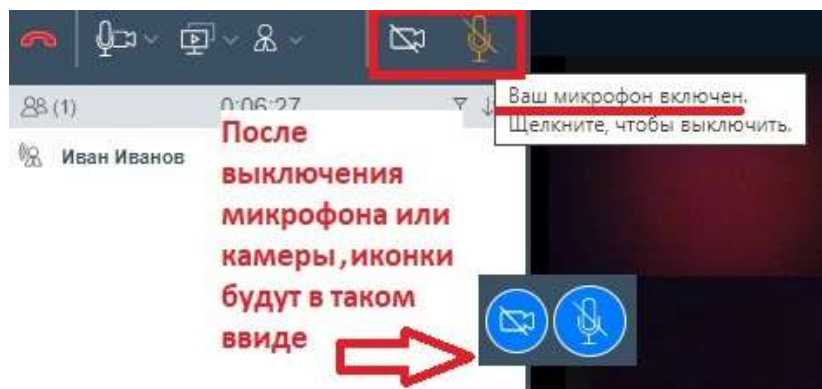


3. В поле «Идентификатор собрания» необходимо указать идентификатор из технического письма;
4. Нажать на кнопку «Присоединиться в браузере».

ВАЖНО: при первом подключении необходимо подтвердить разрешение на использование микрофона и камеры (окна появятся поочередно), в том числе на уровне системы (в случае MacOS, см. образец ниже):



Если вы не выступаете, просьба отключать свой микрофон.



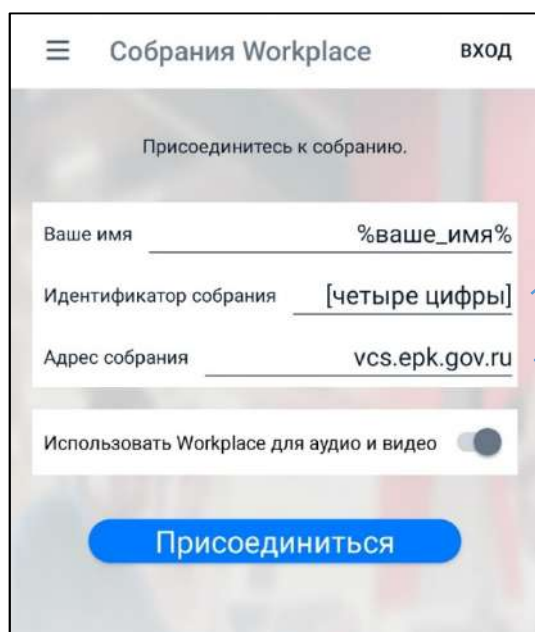
2. Подключение к ВКС с мобильных устройств Apple и Android:

Для подключения с мобильных устройств, необходимо установить приложение Avaya Workplace из [Apple Store](#) или [Google Play](#).



При первом запуске приложения необходимо нажать на кнопку «Присоединиться к собранию», после чего откроется интерфейс входа в конференцию:

Пример заполнения в интерфейсе входа мобильной программы выглядит так:



Четыре цифры идентификатора ВКС (см. в техническом письме)

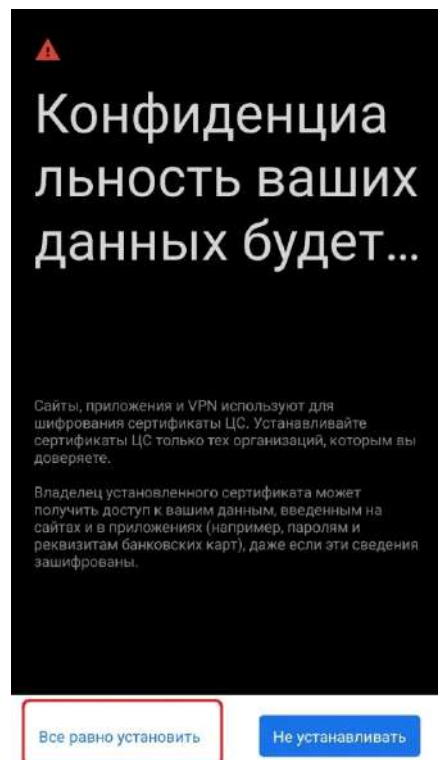
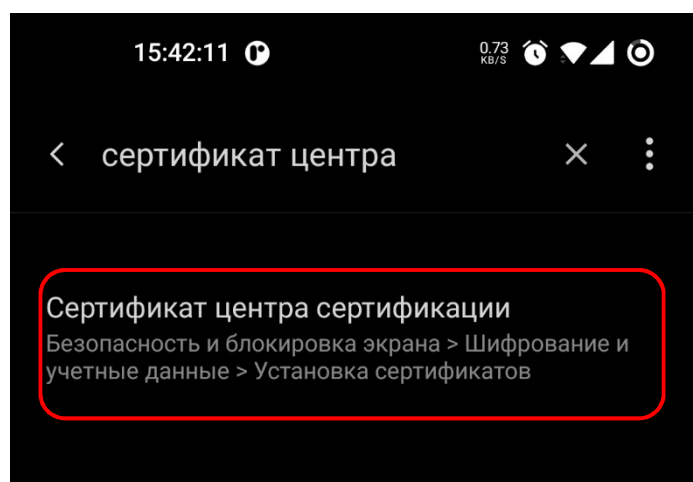
Адрес сервера ВКС: vcs.epk.gov.ru

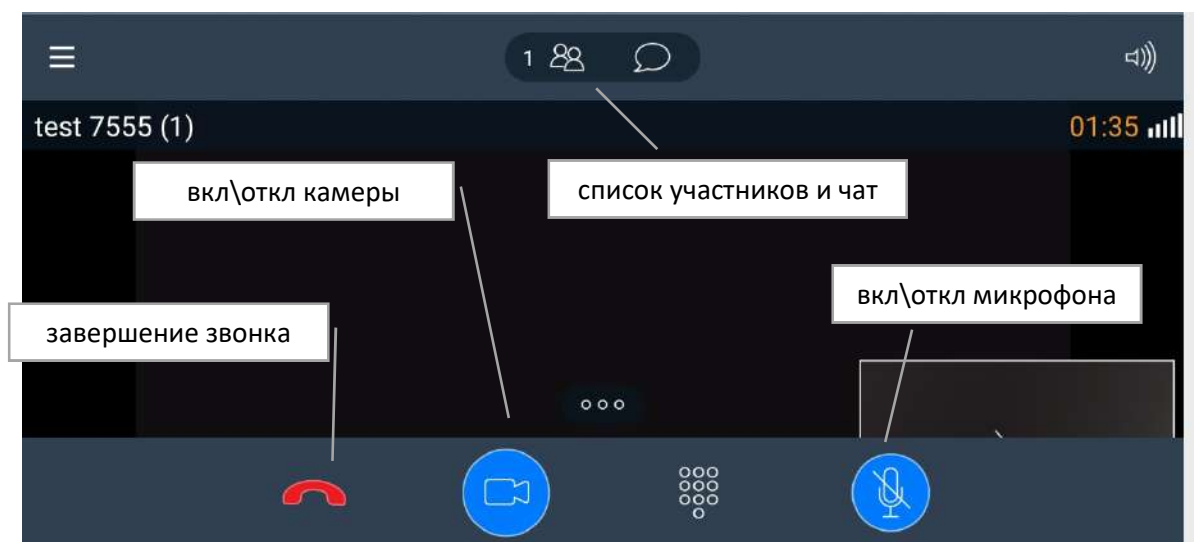
На устройствах на базе ОС Android при нажатии кнопки присоединения после ввода данных ВКС возникнет ошибка о недействительном сертификате. Для Android-устройств необходимо установить сертификат, который можно скачать по ссылке https://vcs.epk.gov.ru/portal/custom-styles/999_files/DomainSSL.crt

После скачивания файла-сертификата DomainSSL.crt и его запуска, может возникнуть ошибка об установке:



Необходимо перейти в настройки телефона (значок шестеренки) и с помощью поисковой строки найти параметр «Сертификат центра сертификации». После чего потребуется подтвердить установку сертификата графическим ключом или отпечатком пальца. В открывшемся файловом менеджере необходимо найти файл сертификата “**DomainSSL.crt**” и выбрать его – по факту установки появится контекстное сообщение о том, что сертификат установлен. Сертификат необходимо устанавливать только один раз.



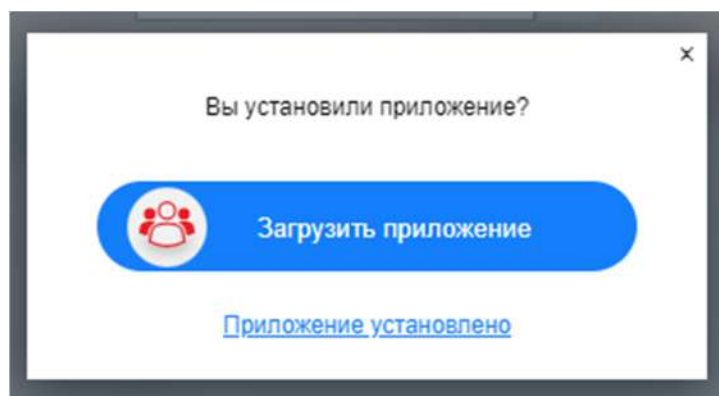
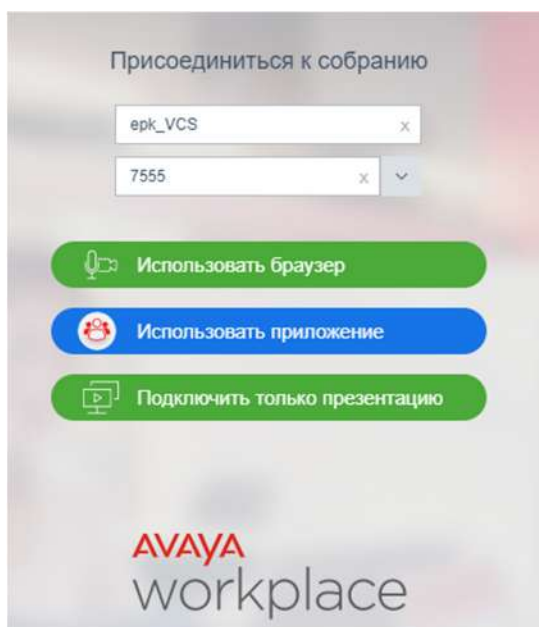


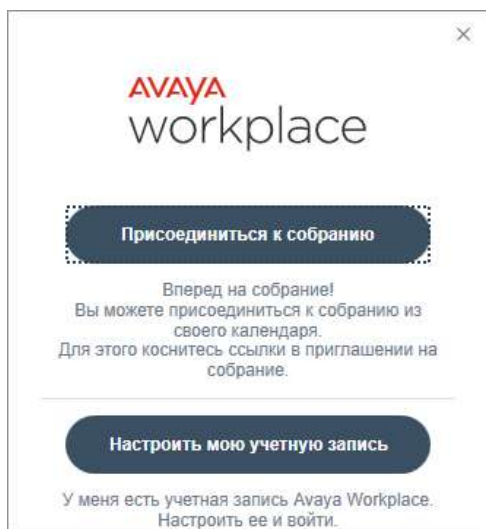
*Горизонтальный интерфейс программы внутри конференции.
Синие значки камеры и микрофона – оборудование отключено.*

3. Подключение к ВКС с компьютеров на базе Windows и MacOS:

При необходимости участия с помощью ПО Avaya Workplace на компьютерах на базе ОС Windows или MacOS необходимо скачать программу для соответствующей платформы.

На странице присоединения к конференции после ввода имени и идентификатора мероприятия будет активна синяя кнопка «Использовать приложение», при нажатии на которую откроется контекстное окно, предлагающее загрузить приложение:

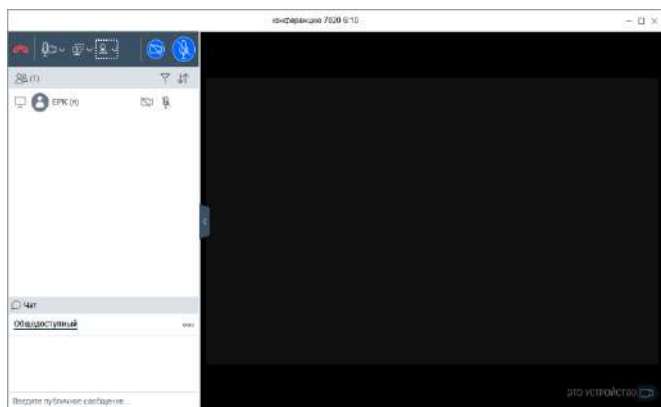




После установки соответствующей версии программы и ее запуска, откроется стартовое окно, на котором необходимо нажать на кнопку «Присоединиться к собранию»:

После чего откроется окно входа, в котором необходимо внести данные для подключения к ВКС:

- В данное поле необходимо вводить свое ФИО\организацию
- Адрес собрания должен быть таким
- Идентификатор собрания можно узнать в техническом письме (четыре цифры).



После входа откроется главное окно конференции. Слева сверху по порядку располагаются кнопки выхода из конференции, кнопка настройки микрофона и камеры, кнопка управления трансляцией контента в конференцию и секция администрирования. С правой стороны находятся кнопки включения-отключения камеры и микрофона. Если значки синие – оборудование отключено, по аналогии с мобильными приложениями.

В центре находится список участников, напротив каждого из участников указано, включена ли у участника камера/микрофон. Ниже находится чат, через который можно направить сообщение в конференцию, как всем участникам ВКС, так и только кому-то из участников.